

LOGICIEL CALCUL EN LIGNE



- Une interface en ligne très complète et facile à utiliser
- Une conception en 5 étapes du système de fixation, facile à réaliser avec la modélisation 3D
- Les spécifications professionnelles des fixations DEWALT sont conformes aux principes directeurs de l'ATE
- Une configuration personnalisée du système d'ancrage

**SUIVEZ L'ÉVOLUTION DU SECTEUR DE LA
CONSTRUCTION AVEC L'ASSISTANT DE CONCEPTION DEWALT.**

POUR EN SAVOIR PLUS, VISITEZ LE SITE WWW.DEWALTDISIGNASSIST.COM

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

DEWALT

Votre vendeur DEWALT

AVERTISSEMENT : RECOMMANDATIONS, INFORMATIONS ET UTILISATION DES DONNÉES TECHNIQUES

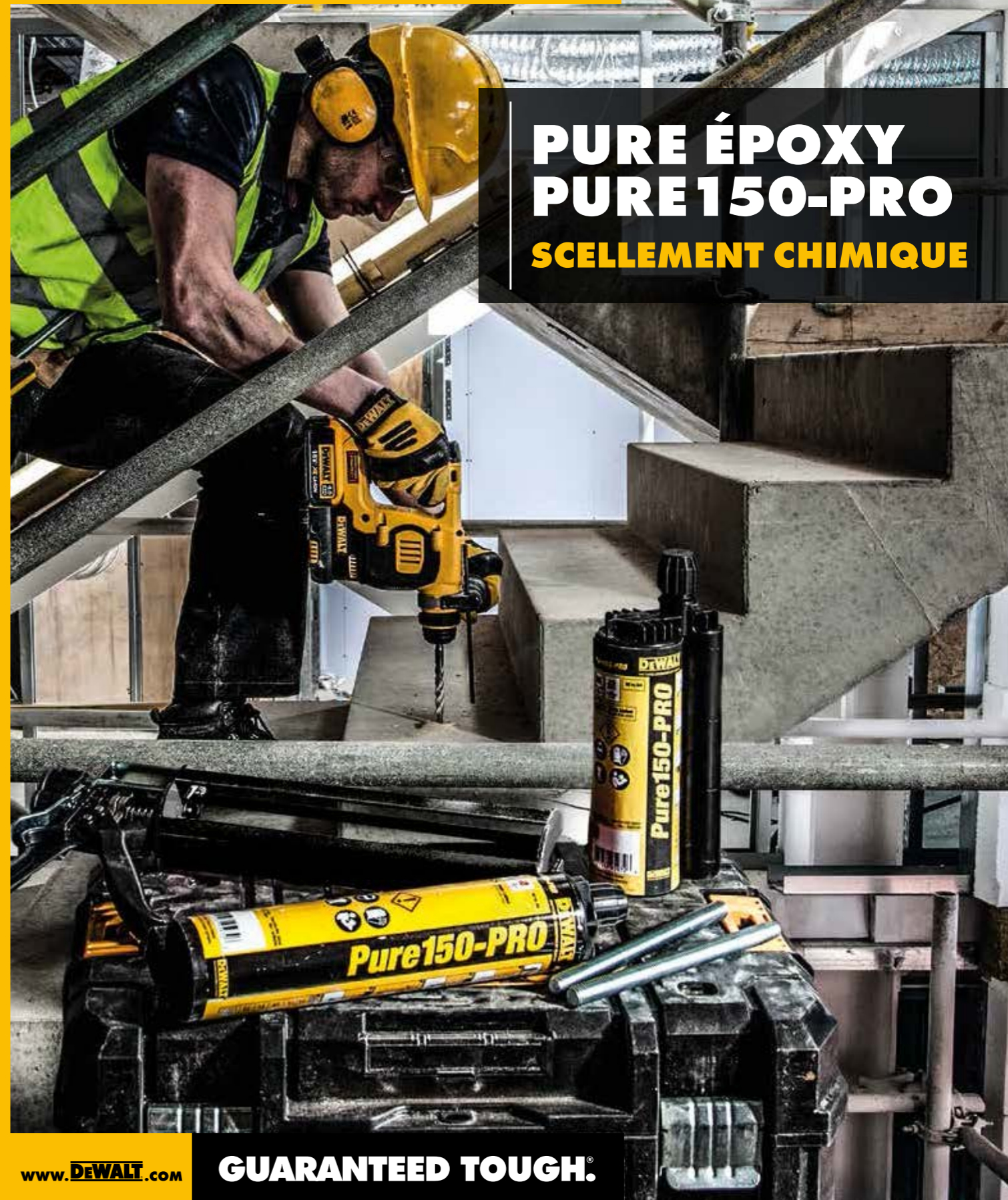
La synthèse des recommandations, informations et données techniques présentes dans ce manuel a été réalisée avec le maximum de soin et de précision. Le contenu est basé sur les principes, les équations et les facteurs de sécurité énoncés dans la documentation technique de DEWALT Anchors & Fasteners, Inc., qui sont considérés comme étant corrects et à jour au 1er juillet 2014. Les informations et données techniques sont sujettes à modification après cette date, car DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. se réserve le droit de modifier sans préavis les conceptions, matériaux et spécifications des produits présentés dans ce catalogue.

Il incombe au professionnel de la conception de s'assurer que le produit sélectionné est adapté, correctement conçu et utilisé pour l'application prévue. Ceci implique que le produit sélectionné et son utilisation sont conformes aux normes du bâtiment et autres exigences légales en vigueur et qu'ils

satisferont aux critères de durabilité et de performance et marges de sécurité ayant été déterminés comme applicables. Les produits doivent être utilisés, manipulés, appliqués et installés en respectant strictement toutes les instructions d'utilisation actuelles publiées par DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. Les données de performance données dans ce catalogue sont le résultat de l'évaluation des tests réalisés en laboratoire. Il incombe au concepteur et à l'installateur en charge de tenir compte des conditions sur site et de s'assurer que les données de performance présentées dans ce catalogue sont applicables aux conditions réelles. Plus précisément, le matériau de base et les conditions environnementales doivent être contrôlés avant installation. En cas de doute, contactez le service d'assistance technique de DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT

**PURE ÉPOXY
PURE150-PRO
SCELLEMENT CHIMIQUE**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

SCELLEMENT CHIMIQUE PURE RÉSINE ÉPOXY SANS STYRÈNE - PURE150-PRO

SÉCHAGE RAPIDE ET COLLAGE HAUTE RÉSISTANCE

Le PURE150-PRO est un système de scellement chimique bi-composants époxy haute résistance, conçu pour le collage d'éléments en acier ou de barres d'armature rapportées dans du béton fissuré ou non fissuré.

TEMPS DE SÉCHAGE RAPIDE

- Pose rapide comparé aux autres scellements chimiques en pure époxy

LONGUE CONSERVATION

- Conservation plus longue : 24 mois après production

GAMME EXTENSIVE

- Gamme étendue de profondeurs d'encastrement et de diamètres d'éléments en acier

PERFORMANCE HOMOLOGUÉE

Le système d'ancrage PURE150-PRO est un mortier pure époxy homologué ETA Option 1, convenant à une utilisation dans du béton fissuré et non fissuré. Il est également conforme aux normes internationales les plus élevées.

- Homologué ETA Option 1
- Idéal pour la pose dans des trous secs, humides et remplis d'eau
- Approuvé pour les applications suspendues
- Approuvé pour les trous de forage au diamant dans du béton C20/25 à C50/60

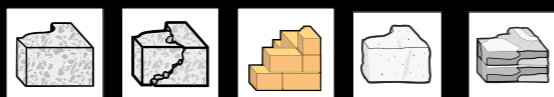
AGRÈMENTS



ACCESSOIRES

Pour la gamme complète d'accessoires, voir page 10.

MATÉRIAUX



GAMME



GUIDE DES APPLICATIONS

Le système de scellement chimique PURE150-PRO convient à un large éventail d'applications et de conditions de charge, comme indiqué ci-dessous. Vous trouverez plus d'informations et les données de charge sur le site: www.DEWALT.com

- ✓ Adapté
- ✓ Adapté en fonction du support en acier utilisé

APPLICATIONS	Béton	Forage au diamant	Barre d'armatures rapportées
Installation intérieure	✓	✓	
Installation extérieure	✓	✓	
Climat hostile	✓	✓	
Gamme de températures usage intensif	✓	✓	✓
Gamme de températures usage modéré	✓	✓	✓
Matériau de base sec et humide	✓	✓	✓
Trous remplis d'eau	✓	✓	
Barre d'armatures rapportées			✓
Installation prédéfinie	✓	✓	
Installation de sécurité	✓	✓	
CONDITIONS DE CHARGE			
Charge statique	✓	✓	✓
Charges quasi-statiques	✓	✓	✓
Charges sismiques	✓		
Charges vent modéré	✓	✓	✓
Charges vent fort	✓		

DONNÉES DE CHARGE

BÉTON NON FISSURÉ - FORAGE AVEC MARTEAU, ETA 12/0605

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondeur réelle d'ancrage min.	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	12.6	13.0	16.4	20.1	20.5	22.6	27.0	31.6
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	10.8	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6	27.0	31.6
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	96	120	144	192	240	288	324	360
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	17.2	25.1	33.6	46.0	68.2	87.9	98.2	113.1
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

BÉTON FISSURÉ - FORAGE AVEC MARTEAU, ETA 12/0605

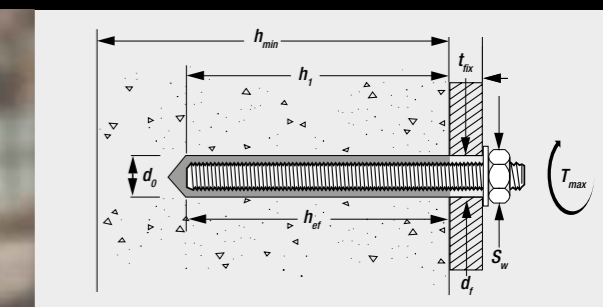
		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondeur réelle d'ancrage min.	h_{ef} min (mm)	70	80	90	96	108	120
Béton sec ou humide							
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	11.0	14.3	14.6	16.1	19.2	22.5
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	26.4	34.3	41.0	45.1	53.9	63.1
Trou de perçage rempli d'eau							
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	9.4	11.5	13.5	15.5	17.4	21.5
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	26.4	32.2	37.7	43.4	48.9	60.3
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	240	320	400	480	540	600
Béton sec ou humide							
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	35.2	58.1	71.8	94.8	120.0	148.1
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	144	192	240	288	324	360
Trou de perçage rempli d'eau							
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	19.4	27.4	35.9	46.5	52.3	64.6
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	146.6	179.2

BÉTON NON FISSURÉ - FORAGE AU DIAMANT, ETA 12/0605

		M10	M12	M16	M20	M24
Profondeur réelle d'ancrage min.	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96
Béton sec ou humide						
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	13.8	14.7	20.1	24.0	26.4
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Trou de perçage rempli d'eau						
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Béton sec ou humide						
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	181.0
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Trou de perçage rempli d'eau						
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	172.3
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8

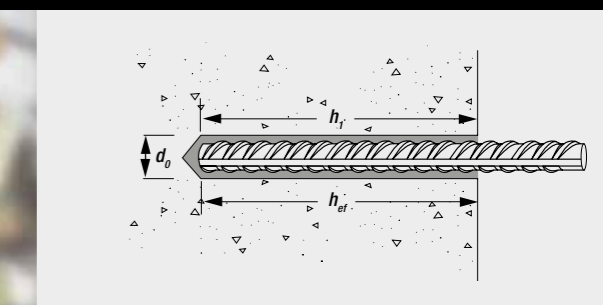
DONNÉES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE DANS DU BÉTON

TIGE FILETÉE



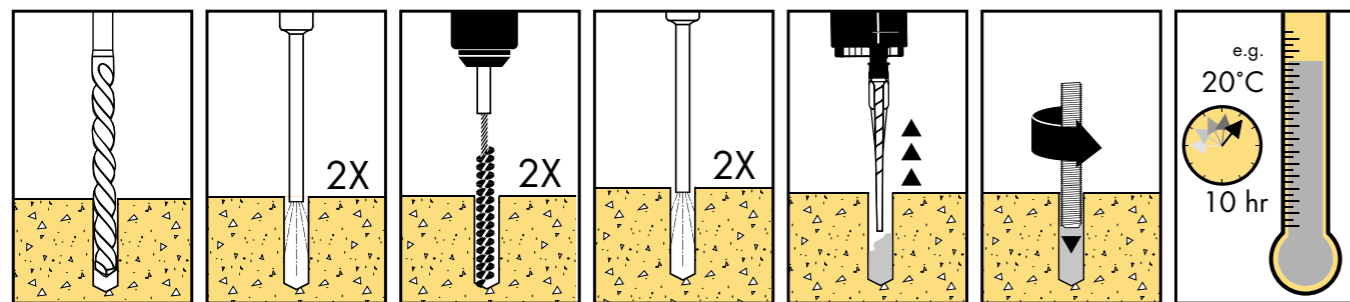
	Notation	Unité	Tige filetée								
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Diamètre de tige d'ancrage	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30	
Diamètre nominal de foret	d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35	
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	d_i	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33	
Diamètre de la brosse métallique	d_b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37	
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120	
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600	
Épaisseur minimale de matériau de base	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Distance entre axes minimale	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150	
Distance au bord minimale	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150	
Épaisseur de la pièce à fixer	t_{fix}	[mm]	$0 \text{ mm} \leq t_{fix} \leq 1500 \text{ mm}$								
Couple de serrage maximum	T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200	
Ouverture clé	s_w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46	

BARRE D'ARMATURE



	Notation	Unité	Barre d'armature								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diamètre nominal de la barre d'armature	d_0	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Diamètre coupant du foret	d_{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diamètre de la brosse métallique	d_b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Épaisseur minimale de matériau de base	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Distance au bord minimale	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Distance entre axes minimale	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

CONSIGNES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE DANS DU BÉTON



- 1) En utilisant la taille de foret appropriée, percer un trou dans le matériau de base à la profondeur requise.
- 2) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 3) Brosser le trou à l'aide de la brosse métallique appropriée, au moins à 2 reprises.
- 4) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 5) Avant d'injecter la résine dans le trou, écarter au minimum trois pressions, remplir le trou de colle jusqu'à 2/3 environ.
- 6) Pousser l'élément en acier dans le trou en tournant légèrement.
- 7° Laisser sécher la colle pendant le temps déterminé en fonction de la température du béton.

Pour des consignes d'installation complètes, voir l'agrément technique.

TEMPS DE PRISE

TEMP °C	GEL	TEMPS DE PRISE SEC	TEMPS DE PRISE HUMIDE
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

DONNÉES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE PAR FORAGE AU DIAMANT DANS DU BÉTON

TIGE FILETÉE



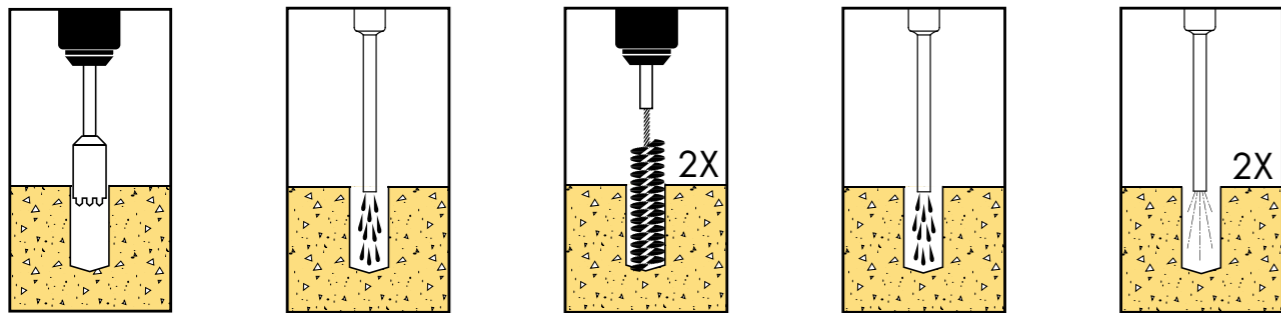
	Notation	Unité	Tige filetée				
			M10	M12	M16	M20	M24
Diamètre de tige d'ancrage	d	[mm]	10	12	16	20	24
Diamètre nominal de foret	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	d _f	[mm]	12	14	18	22	26
Diamètre de la brosse métallique	d _b	[mm]	14	16	20	26	30
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480
Épaisseur minimale de matériau de base	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀		
Distance entre axes minimale	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Épaisseur de la pièce à fixer	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm				
Couple de serrage maximum	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160
Ouverture clé	S _w	[mm]	17	19	24	30	36

BARRE D'ARMATURE

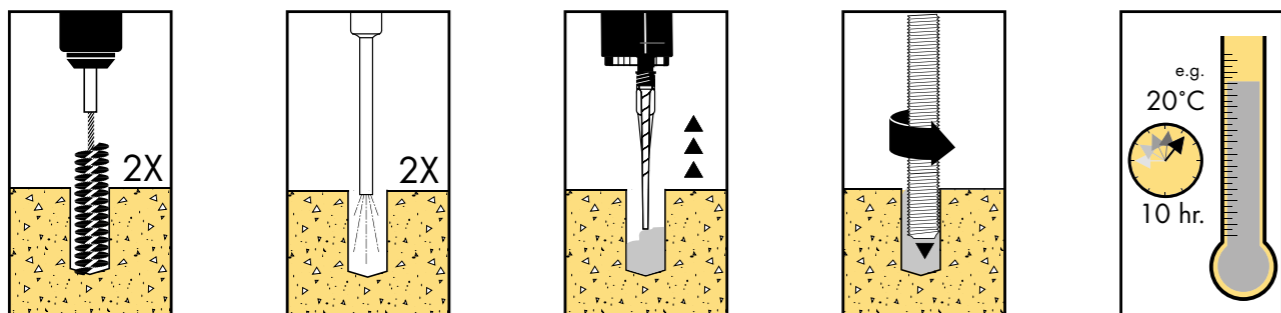


	Notation	Unité	Barre d'armature					
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Diamètre nominal de la barre d'armature	d	[mm]	10	12	14	16	20	25
Diamètre nominal de foret	d ₀	[mm]	14	16	18	20	24	32
Diamètre de la brosse métallique	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500
Épaisseur minimale de matériau de base	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀			
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125
Distance entre axes minimale	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125

CONSIGNES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE PAR FORAGE AU DIAMANT DANS DU BÉTON



- 1) En utilisant la taille de foret appropriée, percer un trou dans le matériau de base à la profondeur requise.
- 2) Rincer le trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.
- 3) Brosser le trou à l'aide de la brosse métallique appropriée, au moins à 2 reprises.
- 4) Rincer le trou jusqu'à ce que l'eau devienne claire.
- 5) Nettoyer le trou à l'aide d'air comprimé, au moins à 2 reprises.



- 6) Brosser le trou à l'aide de la brosse métallique appropriée, au moins à 2 reprises.
- 7) Nettoyer le trou à l'aide d'air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 8) Avant d'injecter la résine dans le trou, écarter au minimum trois pressions, remplir le trou de colle jusqu'à 2/3 environ.
- 9) Pousser l'élément en acier dans le trou en tournant légèrement.
- 10) Laisser sécher la colle pendant le temps déterminé en fonction de la température du béton.

Pour des consignes d'installation complètes, voir l'agrément technique.

TEMPS DE PRISE

TEMP °C	GEL	TEMPS DE PRISE SEC	TEMPS DE PRISE HUMIDE
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

ACCESSOIRES

OUTILS D'INJECTION



N° cat.	Description	Contenance cartouche [ml]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1610350	Manuel	385/585	1	5
DFC1610200	Heavy Duty Manuel	385/585	1	10
DFC1630050	Pneumatique	385/585	1	-
DFC1630500	Pneumatique	1400	1	-

MÉLANGEURS



DFC1640350

N° cat.	Description	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1640350	Blanc - 18	10	-

RALLONGES DE GICLEUR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

N° cat.	Description	Longueur [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1640500	Tube de prolongement 200 mm	200	10	-
DFC1640200	Tube de prolongement 500 mm	500	10	-
DFC1640250	Tube de prolongement 1000 mm	1000	10	-
DFC1640300	Tube de prolongement 2000 mm	2000	10	-

BOUCHONS À PISTON



N° cat.	Description	Type	Taille fers à béton [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1690000	Embout adhésif n° 14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Embout adhésif n° 16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Embout adhésif n° 20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Embout adhésif n° 25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Embout adhésif n° 28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Embout adhésif n° 32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Embout adhésif n° 35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

POMPE SOUFFLANTE ET BROSSES MÉTALLIQUES

POMPE SOUFFLANTE



N° cat.	Description	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1650050	Pompe soufflante manuelle DeWALT	1	-

BROSSES EN ACIER ET RALLONGES SDS



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille fers à béton [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1670000	Raccord SDS pour brosses métalliques	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Tube de prolongement 300 mm pour brosses métalliques	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Brosse métallique pour SDS - diamètre 12 mm	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Brosse métallique pour SDS - diamètre 14 mm	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Brosse métallique pour SDS - diamètre 16 mm	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Brosse métallique pour SDS - diamètre 18 mm	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Brosse métallique pour SDS - diamètre 20 mm	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Brosse métallique pour SDS - diamètre 22 mm	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Brosse métallique pour SDS - diamètre 26 mm	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Brosse métallique pour SDS - diamètre 30 mm	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Brosse métallique pour SDS - diamètre 34 mm	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Brosse métallique pour SDS - diamètre 37 mm	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Brosse métallique pour SDS - diamètre 40 mm	300	37	Ø32	-	1	100

BROSSES



N° cat.	Description	Dia. forage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1660000	Brosse en nylon - diamètre 8-10 mm	8-10	1	100
DFC1660050	Brosse en nylon - diamètre 10-14 mm	10-14	1	100
DFC1660100	Brosse en nylon - diamètre 16-28 mm	16-28	1	100

REMARQUE : Les brosses en nylon ne sont pas recommandées pour les applications conformes ETA

TIGES FILETÉES À POINTE BISEAUTÉE

ACIER GALVANISÉ CLASSE 5.8



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4130000	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	300	28	M24	5	20

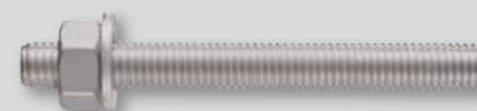
ACIER INOXYDABLE A4



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4150000	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	300	28	M24	5	20

TIGES FILETÉES COUPE DROITE

GALVANISÉ À CHAUD



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4170000	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	290	28	M24	10	40