

ONLINE MJUKVARA DIMENSIONERINGS- PROGRAM



- Webbaserat gränssnitt som är fullt utrustat och är enkelt att använda
- Enkel 5-steps ankardesign med 3D-modellering av infästning
- Professionella specifikationer för DEWALT:s infästningar i enlighet med ETA-riktlinjer
- Anpassningsbar ankardesignfacilitet

**HÅLL JÄMNA STEG MED ÄNDRANDE
KONSTRUKTIONSMILJÖER MED DEWALT:S DESIGN ASSIST.
FÖR MER INFORMATION, BESÖK WWW.DEWALTDENIGNASSIST.COM**

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

DEWALT

Din DEWALT Återförsäljare

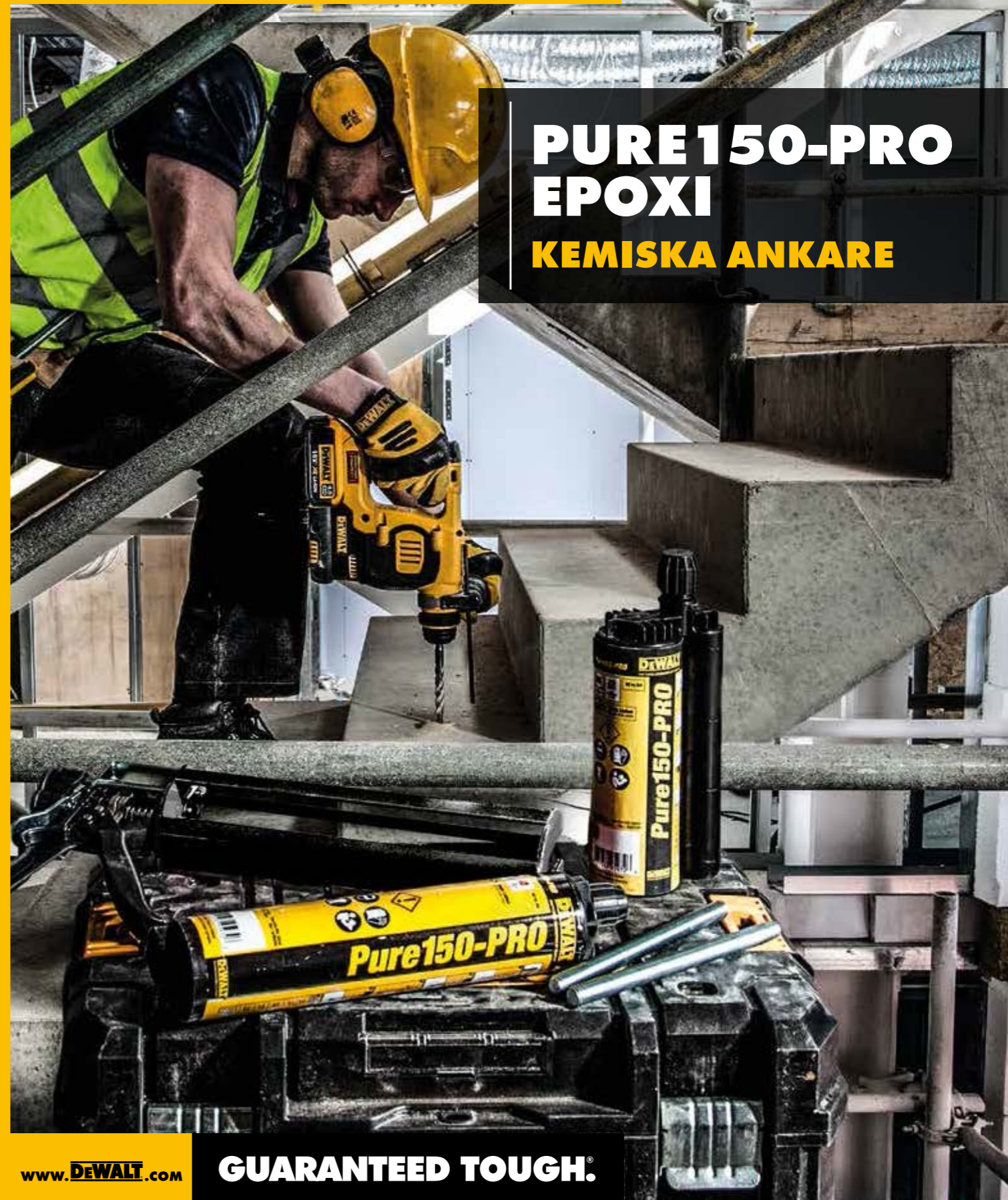
FRISKRIVNINGSKLAUSUL FÖR REKOMMENDATION, INFORMATION OCH ANVÄNDNING AV DATA

Rekommendationerna, informationen och data i denna Manual är sammansatt med största möjliga försiktighet och korrekthet. Den är baserad på principer, ekvationer och säkerhetsfaktorer fastställda i den tekniska dokumentationen för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. och anses vara korrekt och uppdaterad 1 juli 2014. Information och data kan ändras efter detta datum eftersom DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. förbehåller sig rätten att ändra designen, materialen och specifikationerna för produkterna i denna Manual utan tillkännagivande.

Det är konstruktören/arkitektens ansvar att se till att en passande produkt väljs, att den är korrekt designad och används i den ämnade applikationen. Det inkluderar att den utvalda produkten och dess användande är förenliga med gällande byggnadskoder och andra juridiska krav, och

att den tillfredsställer varaktighets- och prestationskriterier samt säkerhetsmarginaler som de anser är applicerbara. Produkterna måste användas, hanteras, appliceras och installeras helt i enlighet med alla nuvarande användningsinstruktioner publicerade av DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. Prestandadata i denna Manual är resultatet av utvärderingstesterna som utfördes under labbförhållanden. Det är designerns och installatörens ansvar att betänka förhållandena på plats och se till att prestandadata i manualen gäller för de faktiska förhållandena. Speciellt måste förhållandena för basmaterial och miljö kontrolleras innan installation. Vid tvekan, kontakta teknisk support för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT



**PURE150-PRO
EPOXI
KEMISKA ANKARE**

WWW.DEWALT.COM

GUARANTEED TOUGH.

PURE150-PRO ANKARE, STYRENFRI RENT EPOXIANKARE

SNABBHÄRDANDE OCH HÖG VIDHÄFTNINGSFÖRMÅGA.

PURE150-PRO är ett tvåkomponents, högpresterande epoxiförankringssystem som är framtaget för sammanfogning av stålelement eller efterinstallation av armeringsjärn i sprucken eller osprucken betong.

SNABBA HÄRDNINGSTIDER

- Snabb montering jämfört med andra rena epoxier

LÅNGT HÅLLBARHET

- 24 månaders hållbarhet för god livslängd

OMFATTANDE UTBUD

- Brett utbud av pinnskruvar för olika diameter och sättdjup

GODKÄND PRESTANDA.

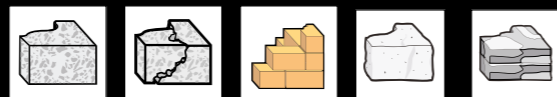
PURE150-PRO-förankringssystem är ett rent epoximurbruk med ETA Alternativ 1-godkännande för användning i sprucken och osprucken betong och det är godkänt i enlighet med de högsta internationella standarderna.

- ETA Alternativ 1-godkänd
- Perfekt för installation i torra, våta och vattenfyllda hål
- Godkänt för överliggande tillämpningar
- Godkänt för användning i hål borrade med diamantborr för C20/25- till C50/60-betong

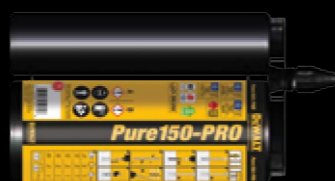
GODKÄNNANDEN



GRUNDMATERIAL



SORTIMENT



DFC1110100
1400ml



DFC1110050
585ml



DFC1110000
385ml

TILLBEHÖR

För alla typer av tillbehör, se **sidan 10**.



TILLÄMPNINGSGUIDE

PURE150-PRO kemiskt ankare passar till en rad olika applikationer och belastningsförhållanden som visas nedan. För mer information, inklusive omfattande belastningsuppgifter vänligen besök:

www.DEWALT.com

- ✓ Lämpig
- ✓ Lämpig beroende på vilket stålmaterial som används

TILLÄMPNINGAR	Betong	Kärnborrade	Efterinstallerade armeringsjärn
Montering Inomhus	✓	✓	
Montering Utomhus	✓	✓	
Skadlig Miljö	✓	✓	
Hög service temperaturintervall	✓	✓	✓
Spann för måttlig installations-temperatur	✓	✓	✓
Torra och våta basmaterial	✓	✓	✓
Vattenfyllda hål	✓	✓	
Efterinstallerade armeringsjärn design			✓
Förinställd installation	✓	✓	
Avbrutna installationer	✓	✓	
BELASTNINGSFÖRHÅLLANDEN			
Statisk belastning	✓	✓	✓
Kvasi-statisk belastning	✓	✓	✓
Seismisk belastning	✓		
Belastning i måttlig vind	✓	✓	✓
Belastning i stark vind	✓		

BELASTNINGSDATA

OSPRUCKEN BETONG - HAMMARBORRAD, ETA 12/0605

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Torr eller våt betong									
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	12.6	13.0	16.4	20.1	20.5	22.6	27.0	31.6
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	10.8	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6	27.0	31.6
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Torr eller våt betong									
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	96	120	144	192	240	288	324	360
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	17.2	25.1	33.6	46.0	68.2	87.9	98.2	113.1
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

SPRUCKEN BETONG - HAMMARBORRAD, ETA 12/0605

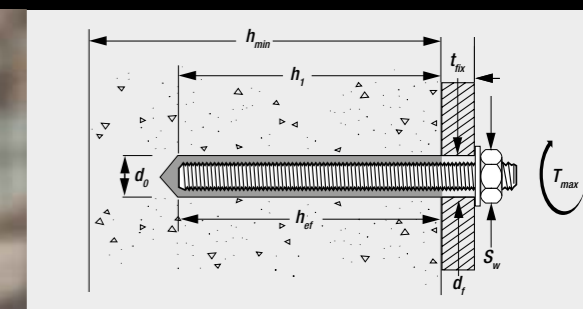
		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	70	80	90	96	108	120
Torr eller våt betong							
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	11.0	14.3	14.6	16.1	19.2	22.5
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	26.4	34.3	41.0	45.1	53.9	63.1
Vattenfyllt borrhål							
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	9.4	11.5	13.5	15.5	17.4	21.5
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	26.4	32.2	37.7	43.4	48.9	60.3
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	240	320	400	480	540	600
Torr eller våt betong							
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	35.2	58.1	71.8	94.8	120.0	148.1
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	144	192	240	288	324	360
Vattenfyllt borrhål							
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	19.4	27.4	35.9	46.5	52.3	64.6
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	146.6	179.2

OSPRUCKEN BETONG - KÄRNBORRAD, ETA 12/0606

		M10	M12	M16	M20	M24
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96
Torr eller våt betong						
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	13.8	14.7	20.1	24.0	26.4
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Vattenfyllt borrhål						
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Torr eller våt betong						
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	181.0
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Vattenfyllt borrhål						
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	172.3
Designbelastning \dot{v} id h_{ef} max 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8

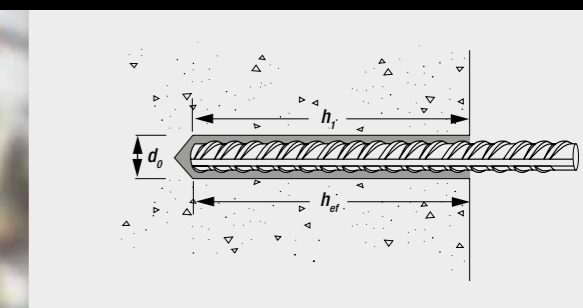
MONTERINGSDATA - BETONG / GÄNGSTÅNG / ARMERING

GÄNGAD STÅNG



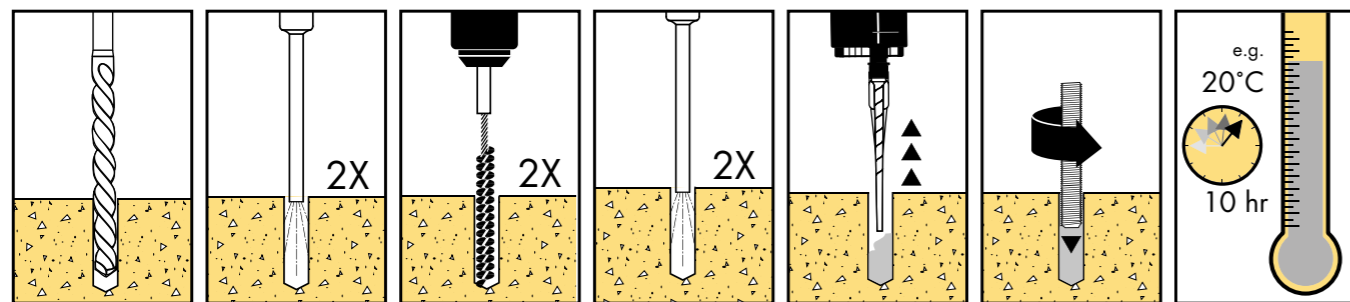
	Notering	Enhet	Gängstång							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankardiameter	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominell borrhåldiameter	d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på frigående hål i fixtur	d_1	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålborste	d_b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minsta ingjutning och borrhåldsdyb	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximal ingjutning och borrhåldsdyb	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minsta segmenttjocklek	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Minimavstånd	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minsta kantavstånd	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Tjocklek på fixtur	t_{fix}	[mm]	$0 \text{ mm} \leq t_{fix} \leq 1500 \text{ mm}$							
Maximalt vridmoment	T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Storlek på momentnyckelssocket	S_w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJÄRN



	Notering	Enhet	Armeringsjärn								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nominell diameter av armeringsjärn	d_0	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nominell borrhåldiameter	d_{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålborste	d_b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Minsta ingjutning och borrhåldsdyb	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximal ingjutning och borrhåldsdyb	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Minsta segmenttjocklek	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Minsta kantavstånd	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimavstånd	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

MONTERINGSINSTRUKTIONER - GÄNGSTÅNG / ARMERING



- 1) Genom att använda rätt borrstorlek, borra ett hål i grundmaterialet till önskat djup.
- 2) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- 3) Borsta hålet med lämplig stålborste minst 2 gånger.
- 4) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- 5) Efter utmatning av ett minimum av tre slag, fyll hålet upp till ca 2/3 med bindemedel.
- 6) Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vridit lätt.
- 7) Låt limmet härdna under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

MONTERINGSDATA - KÄRNBORRAD BETONGSANKARSYSTEM

GÄNGAD STÅNG



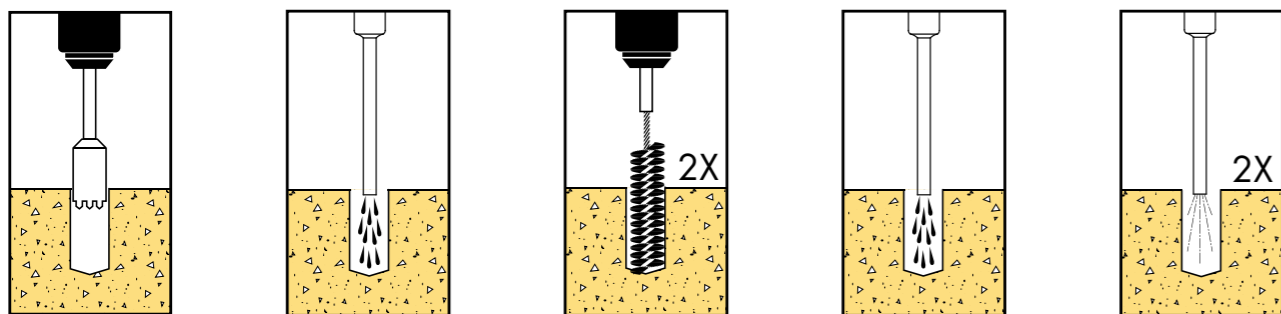
	Notering	Enhet	Gängad stav				
			M10	M12	M16	M20	M24
Ankardiameter	d	[mm]	10	12	16	20	24
Nominell borrhåldiameter	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28
Diameter på frigående hål i fixtur	d ₁	[mm]	12	14	18	22	26
Diameter på stålborste	d ₂	[mm]	14	16	20	26	30
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480
Minsta segmenttjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀		
Minimivstånd	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Tjocklek på fixtur	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm				
Maximalt vridmoment	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160
Storlek på momentnyckelssocket	S _w	[mm]	17	19	24	30	36

ARMERINGSJÄRN

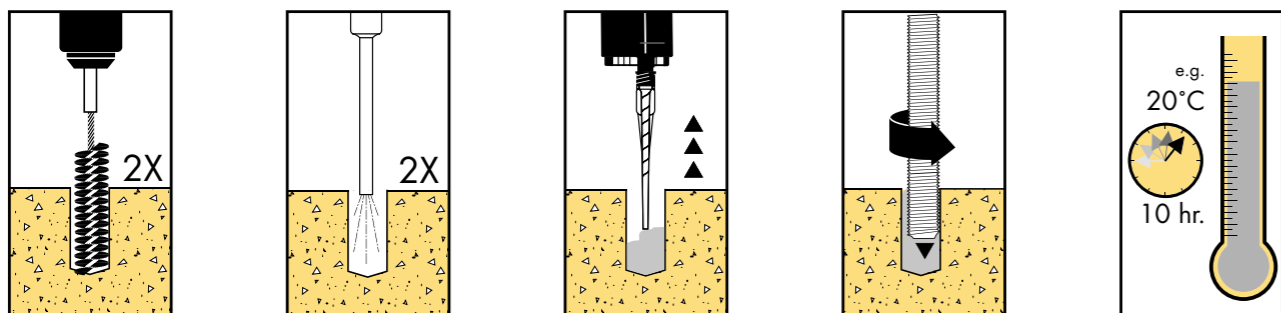


	Notering	Enhet	Armeringsjärn					
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Nominell diameter av armeringsjärn	d	[mm]	10	12	14	16	20	25
Nominell borrhåldiameter	d ₀	[mm]	14	16	18	20	24	32
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500
Minsta segmenttjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀			
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125
Minimivstånd	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125

MONTERINGSINSTRUKTIONER - KÄRNBORRAD BETONGSANKARSYSTEM



- 1) Genom att använda rätt borrarstorlek, borra ett hål in i grundmaterialet till önskat djup.
- 2) Skölj hålet tills tillgångsvattnet är klart.
- 3) Borsta hålet med lämplig stålborste minst 2 gånger.
- 4) Skölj hålet tills tillgångsvattnet är klart.
- 5) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.



- 6) Borsta hålet med lämplig stålborste minst 2 gånger.
- 7) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- 8) Efter utmatning av ett minimum av tre slag, fyll hålet upp till ca 2/3 med bindemedel.
- 9) Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vrider lätt.
- 10) Låt limmet härdna under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

TILLBEHÖR

INJEKTERINGSPISTOLER



Artikel nr	Typ	Patronstorlek [ml]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1610350	Manuell	385/585	1	5
DFC1610200	Förstärkt manuell	385/585	1	10
DFC1630050	Pneumatisk	385/585	1	-
DFC1630500	Pneumatisk	1400	1	-

BLANDNINGSRÖR



DFC1640350

Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640350	Vitt - 18-virvlar	10	-

FÖRLÄNGNINGSRÖR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640500	200mm Förlängningsrör	200	10	-
DFC1640200	500mm Förlängningsrör	500	10	-
DFC1640250	1000mm Förlängningsrör	1000	10	-
DFC1640300	2000mm Förlängningsrör	2000	10	-

INJEKTERINGSPLUGG



Artikel nr	Beskrivning	Typ	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1690000	Injekteringsplugg #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Injekteringsplugg #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Injekteringsplugg #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Injekteringsplugg #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Injekteringsplugg #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Injekteringsplugg #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Injekteringsplugg #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

BLÅSPUMP & STÅLBORSTAR

BLÅSPUMP



Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1650050	DeWALT Manuell Blåspump	1	-

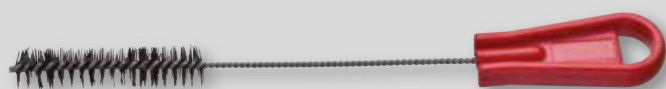
STÅLBORSTAR OCH TILLBEHÖR



DFC1670000
DFC1670050
DFC1670000 - DFC1670600

Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1670000	SDS Anslutning för Stålborstar	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300MM Förlängning för Stålborstar	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stålborste för SDS - 12 mm diameter	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stålborste för SDS - 14 mm diameter	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stålborste för SDS - 16 mm diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålborste för SDS - 18 mm diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålborste för SDS - 20 mm diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålborste för SDS - 22 mm diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålborste för SDS - 26 mm diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålborste för SDS - 30 mm diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålborste för SDS - 34 mm diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålborste för SDS - 37 mm diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålborste för SDS - 40 mm diameter	300	37	Ø32	-	1	100

BORSTAR

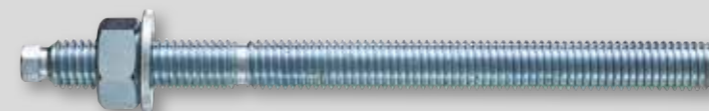


Artikel nr	Beskrivning	Borrdia. [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1660000	Nylonborste - 8-10 mm diameter	8-10	1	100
DFC1660050	Nylonborste - 10-14 mm diameter	10-14	1	100
DFC1660100	Nylonborste - 16-28 mm diameter	16-28	1	100

NOTERA: Nylonborstar rekommenderas inte för ETA-godkända applikationer

FÄRDIGT SNEDKAPADE PINNSKRUVAR

ELFÖRZINKAT STÅL KLASS 5.8



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4130000	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

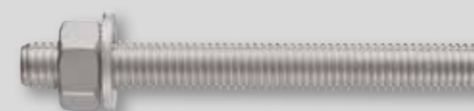
A4 ROSTFRITT STÅL



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4150000	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Färdigt snedkapade pinnskrivar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

RAKT KAPADE PINNSKRUVAR

VARMFÖRZINKADE



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4170000	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rakt kapad pinnskrivar med mutter och bricka	290	28	M24	10	40