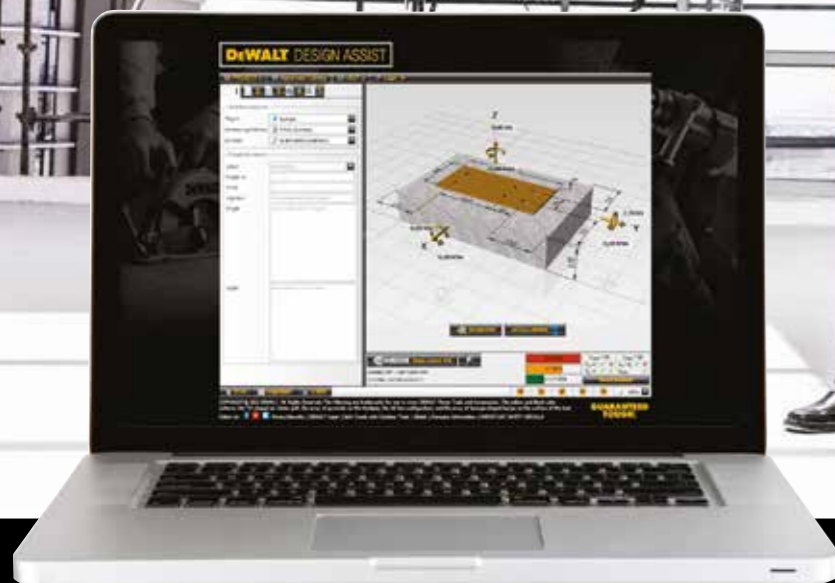


ONLINE PROGRAMVARE FOR ANKERDESIGN



- Komplet, brukervennlig web-basert grensesnitt
- Enkel femtrinns ankerdesign med 3D-modellering av fester
- Profesjonelle festespesifikasjoner i henhold til ETA-retningslinjene
- Spesialtilpasset ankerdesignsystem

DDA
DeWALT DESIGN ASSIST

HOLD TRITT MED ENDRENDE BYGGMILJØER MED DeWALT DESIGN ASSIST.

MER INFORMASJON FINNES PÅ WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

DeWALT

Din DeWALT-forhandler

ANSVARFRASKRIVELSE FOR ANBEFALINGER, INFORMASJON OG BRUK AV INFORMASJON

Anbefalingene, informasjonen og opplysningene som finnes i denne håndboken, er satt sammen med den største forsiktighet og nøyaktighet. Innholdet er basert på prinsipper, likninger og sikkerhetsfaktorer som er fastsatt i den tekniske dokumentasjonen fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc., og som antas å være korrekt og oppdatert per 1 juli 2014. Informasjon og opplysninger kan endres etter denne datoen, da DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. forbeholder seg retten til å endre design, materialer og spesifikasjoner på produktene i denne håndboken uten varsel.

Det er fagpersonene selv som er ansvarlige for å sikre at et egnet produkt velges og utformes og brukes på riktig måte for det tiltenkte formålet. Dette omfatter at det valgte produktet og bruksmåten er i samsvar med gjeldende byggeforskrifter og andre juridiske krav, og at det tilfredsstillende relevante

krav til holdbarhet og ytelse. Produktene må brukes, håndteres, anvendes og installert i nøye samsvar med alle gjeldende bruksanvisninger utgitt av DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Ytelsesdataene i denne håndboken er et resultat av tester utført under laboratorieforhold. Det er ansvarlige designeres og installatørens ansvar å vurdere forholdene på stedet og forsikre seg om at ytelsesdataene som er gitt i håndboken, er relevante for de faktiske forholdene. Spesielt grunnmaterialet og miljøforhold må kontrolleres før installasjon. Ved tvil kan du få teknisk bruker støtte fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DeWALT

**PURE 150-PRO
EPOXY
ANKERMASSE**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

PURE150-PRO STYRENFRIIT RENT EPOXY-ANKER.

HURTIG HERDING & ADHESJON MED HØY STYRKE.

PURE150-PRO er et to-komponents epoxy ankersystem med klebemiddel som har høy styrke konstruert for liming av stålelementer eller etterinstallasjon av armeringsjern på sprukket og usprukket betong.

HURTIGE HERDETIDER

- Hurtig å installere sammenlignet med annen ren epoxy

LANG HOLDBARHET

- 24 måneders holdbarhet for lang levetid

STORT UTVALG

- Stort utvalg av diametre på stålelement og forsenningsdybder

GODKJENT YTELSE.

PURE150-PRO ankersystem er en ren epoxy-mørtel med ETA opsjon 1 godkjenning til bruk på sprukket og usprukket betong, og er godkjent i henhold til de høyeste internasjonale standarder.

- Godkjent ETA opsjon 1
- Ideell for installasjon i tørre, våte og vannfylte hull
- Godkjent for overhengende bruk
- Godkjent for diamantborede hull for C20/25 - C50/60 betong

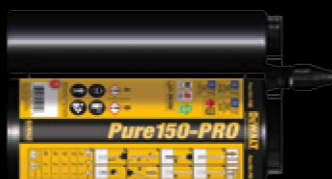
GODKJENNINGER



MATERIALER



UTVALG



DFC1110100
1400ml



DFC1110050
585ml



DFC1110000
385ml

TILBEHØR

For komplett utvalg av tilbehør, se side 10.



ANVENDELSESVEILEDNING

PURE150-PRO anker med klebemiddel egner seg til en bred rekke bruksområder og belastningstilstander som vist nedenfor. For mer informasjon, inkludert omfattende belastningsdata, gå på: www.DEWALT.com

- ✓ Egnethet
- ✓ Egnethet er avhengig av stålmaterialer som brukes

BRUKSOMRÅDER	Betong	Kjerneboret	Etterinstallert armeringsjern
Interiør-installasjon	✓	✓	
Eksteriør-installasjon	✓	✓	
Ugunstig atmosfære	✓	✓	
Høyt arbeidstemperaturområde	✓	✓	✓
Moderat installasjonstemperaturområde	✓	✓	✓
Tørt og vått basismateriale	✓	✓	✓
Vannfylte hull	✓	✓	
Etterinstallert armeringsjerdesign			✓
Forhåndsmontert installasjon	✓	✓	
Stand-off installasjon	✓	✓	
BELASTNINGSBETINGELSER			
Statisk belastning	✓	✓	✓
Kvasi-statiske belastninger	✓	✓	✓
Seismiske belastninger	✓		
Moderate vindbelastninger	✓	✓	✓
Høye vindbelastninger	✓		

BELASTNINGSDATA

USPRUKKEN BETONG - HAMMERBORET, ETA 12/0605

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	12.6	13.0	16.4	20.1	20.5	22.6	27.0	31.6
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	10.8	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6	27.0	31.6
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	96	120	144	192	240	288	324	360
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	17.2	25.1	33.6	46.0	68.2	87.9	98.2	113.1
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

SPRUKKEN BETONG - HAMMERBORET, ETA 12/0605

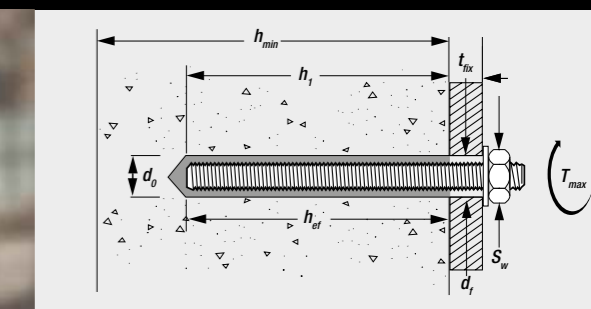
		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	70	80	90	96	108	120
Tørr eller våt betong							
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	11.0	14.3	14.6	16.1	19.2	22.5
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	26.4	34.3	41.0	45.1	53.9	63.1
Vannfylt borehull							
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	9.4	11.5	13.5	15.5	17.4	21.5
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	26.4	32.2	37.7	43.4	48.9	60.3
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	240	320	400	480	540	600
Tørr eller våt betong							
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	35.2	58.1	71.8	94.8	120.0	148.1
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	144	192	240	288	324	360
Vannfylt borehull							
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	19.4	27.4	35.9	46.5	52.3	64.6
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	146.6	179.2

USPRUKKEN BETONG - HAMMERBORET, ETA 12/0605

		M10	M12	M16	M20	M24
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96
Tørr eller våt betong						
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	13.8	14.7	20.1	24.0	26.4
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Vannfylt borehull						
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Tørr eller våt betong						
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	181.0
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Vannfylt borehull						
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	172.3
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8

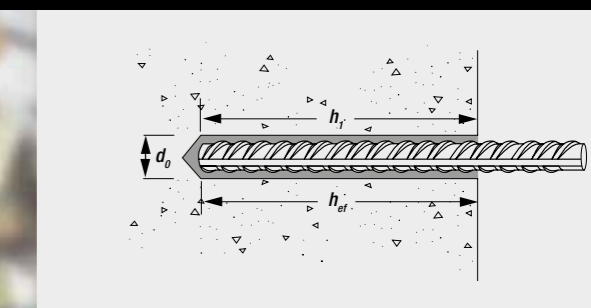
INSTALLASJONSDATA - ANKERSYSTEM FOR BETONG

GJENGESTANG



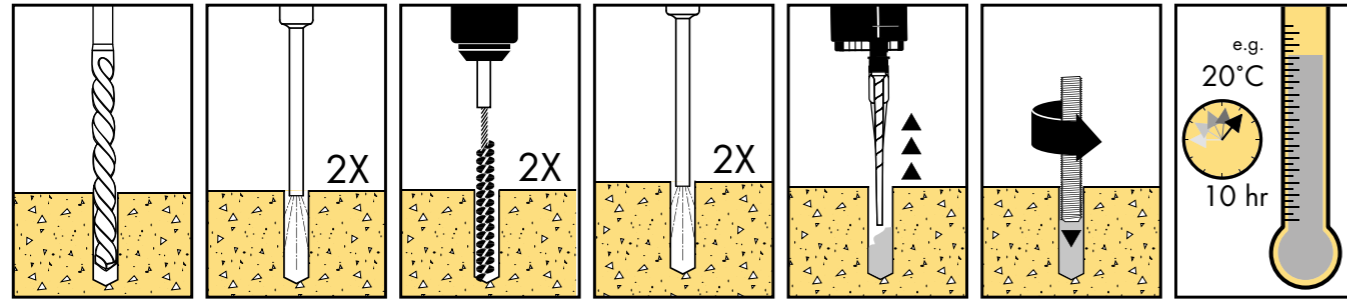
	Notasjon	Enhet	Gjengestang							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankerdiameter	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominell bor-diameter	d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålørste	d_b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimum embedment and drill hole depth	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximum embedment and drill hole depth	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimum elementtykkelse	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Minimum mellomrom	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimum kantavstand	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Tykkelse på det som skal festes	t_{fix}	[mm]	$0 \text{ mm} \leq t_{fix} \leq 1500 \text{ mm}$							
Maksimum moment	T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S_w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJERN



	Notasjon	Enhet	Armeringsjern								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nominell diameter på armeringsjern	d_0	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nominell bor-diameter	d_{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålørste	d_b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Minimum forsenkning og borehullsdybde	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Minimum elementtykkelse	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Minimum kantavstand	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimum mellomrom	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER – ANKERSYSTEM FOR BETONG



- 1) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.
- 2) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 3) Børst hullet minst 2 ganger med en passende stålbørste.
- 4) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 5) Etter å ha porsjonert minst 3 slag, fyll hullet opp til cirka 2/3 med klebemiddel.
- 6) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.
- 7) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
5° C	2 timer	50 timer	100 timer
10° C	90 min	30 timer	60 timer
20° C	30 min	10 timer	20 timer
30° C	20 min	6 timer	12 timer
40° C	12 min	4 timer	8 timer

INSTALLASJONSDATA – ANKERSYSTEM FOR KJERNEBORET BETONG

GJENGESTANG



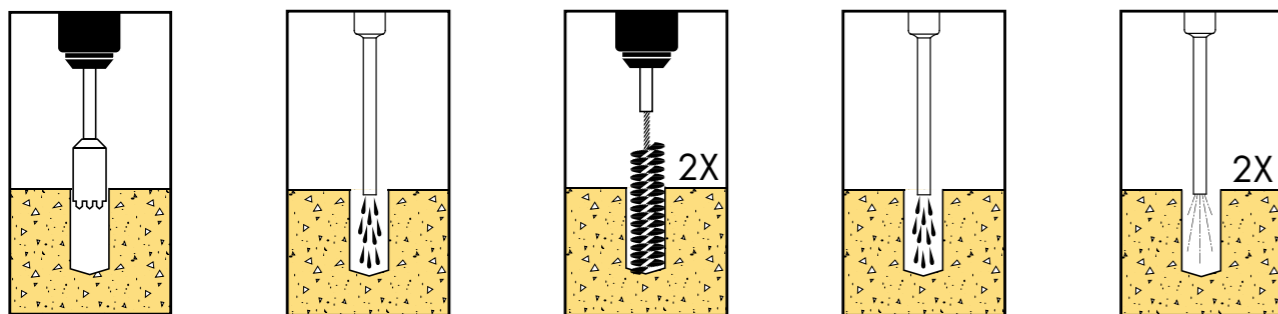
	Notasjon	Enhet	Gjengestang				
			M10	M12	M16	M20	M24
Ankerdiameter	d	[mm]	10	12	16	20	24
Nominell bor-diameter	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d _i	[mm]	12	14	18	22	26
Diameter på stålbørste	d _b	[mm]	14	16	20	26	30
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀		
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Tykkelse på det som skal festes	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm				
Maksimum moment	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S _w	[mm]	17	19	24	30	36

ARMERINGSJERN



	Notasjon	Enhet	Armeringsjern					
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Nominell diameter på armeringsjern	d	[mm]	10	12	14	16	20	25
Nominell bor-diameter	d ₀	[mm]	14	16	18	20	24	32
Diameter på stålbørste	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀			
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER – ANKERSYSTEM FOR KJERNEBORT BETONG



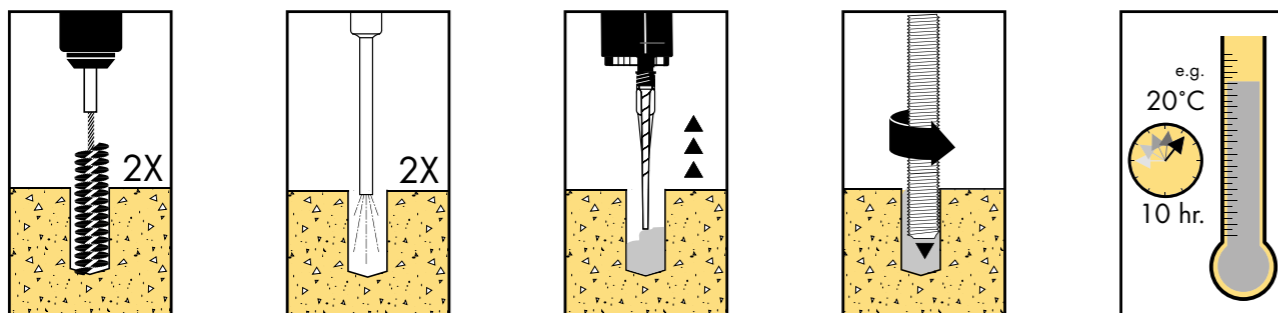
1) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.

2) Skyll hullet til tilgangsvann er rent.

3) Børst hullet minst 2 ganger med en passende stålborste.

4) Skyll hullet til tilgangsvann er rent.

5) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.



6) Børst hullet minst 2 ganger med en passende stålborste.

7) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.

8) Etter å ha porsjonert minst 3 slag, fyll hullet opp til cirka 2/3 med klebemiddel.

9) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.

10) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
5° C	2 timer	50 timer	100 timer
10° C	90 min	30 timer	60 timer
20° C	30 min	10 timer	20 timer
30° C	20 min	6 timer	12 timer
40° C	12 min	4 timer	8 timer

TILBEHØR

PÅFØRINGSVERKTØY



Kat. nr.	Type	Flaskestr. [ml]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1610350	Manuell	385/585	1	5
DFC1610200	Manuell, kraftig	385/585	1	10
DFC1630050	Pneumatisk	385/585	1	-
DFC1630500	Pneumatisk	1400	1	-

BLANDEDYSER



DFC1640350

Kat. nr.	Beskrivelse	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640350	Hvit – 18-element	10	-

UTVIDELSESDYSER



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640500	200 mm Utvidelsesdyser	200	10	-
DFC1640200	500 mm Utvidelsesdyser	500	10	-
DFC1640250	1000 mm Utvidelsesdyser	1000	10	-
DFC1640300	2000 mm Utvidelsesdyser	2000	10	-

STEMPELPLUGGER



Kat. nr.	Beskrivelse	Type	Armeringsstr. [mm]	Gjenge-størrelse [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1690000	Stempelplugg #14 med klebemiddel	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Stempelplugg #16 med klebemiddel	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Stempelplugg #20 med klebemiddel	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Stempelplugg #25 med klebemiddel	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Stempelplugg #28(27/29) med klebemiddel	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Stempelplugg #32 med klebemiddel	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Stempelplugg #35(34/36) med klebemiddel	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

BLÅSEPUMPE & STÅLBØRSTER

BLÅSEPUMPE



Kat. nr.	Beskrivelse	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1650050	DeWALT manuell blåsepumpe	1	-

STÅLBØRSTER OG SDS-UTVIDELSER



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Armeringsstr. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1670000	SDS-forbindelse for stålbørster	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300 mm forlengelse for stålbørster	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stålbørste for SDS - 12 mm diameter	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stålbørste for SDS - 14 mm diameter	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stålbørste for SDS - 16 mm diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålbørste for SDS - 18 mm diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålbørste for SDS - 20 mm diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålbørste for SDS - 22 mm diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålbørste for SDS - 26 mm diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålbørste for SDS - 30 mm diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålbørste for SDS - 34 mm diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålbørste for SDS - 37 mm diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålbørste for SDS - 40 mm diameter	300	37	Ø32	-	1	100

BØRSTER

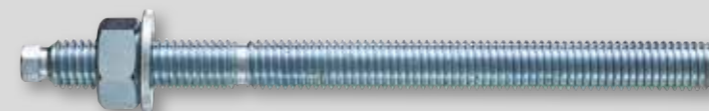


Kat. nr.	Beskrivelse	Bordiam. [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1660000	Nylonbørste - 8-10 mm diameter	8-10	1	100
DFC1660050	Nylonbørste - 10-14 mm diameter	10-14	1	100
DFC1660100	Nylonbørste - 16-28 mm diameter	16-28	1	100

MERKNAD: Nylonbørster anbefales ikke for ETA-godkjente bruksområder

GJENGESTENGER MED MEISELPUNKT

SINKBELAGT 5.8 STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4130000	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

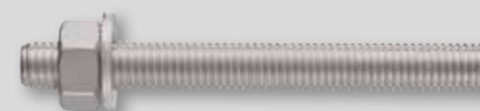
A4 RUSTFRITT STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4150000	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

RETTE GJENGESTENGER

VARMGALVANISERT



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4170000	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	290	28	M24	10	40