

SOFTWARE DI PROGETTAZIONE ANCORANTI ONLINE



- Interfaccia con funzionalità complete e facile da usare
- Facile progettazione degli ancoraggi in 5 fasi con la modellazione 3D dei dispositivi di fissaggio
- Specifiche professionali dei dispositivi di fissaggio DEWALT in base alle linee guida ETA
- Funzione di progettazione degli ancoraggi personalizzata

STATE AL PASSO CON I DIVERSI AMBIENTI DI COSTRUZIONE CON L'ASSISTENZA ALLA PROGETTAZIONE DEWALT.

PER ULTERIORI INFORMAZIONI VISITATE WWW.DEWALTDDESIGNASSIST.COM

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

Il vostro distributore DEWALT

DEWALT

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ RACCOMANDAZIONI, INFORMAZIONI E UTILIZZO DEI DATI

Le raccomandazioni, informazioni e i dati contenuti in questo manuale sono stati redatti con la massima cura e precisione possibili. Si basano sui principi, le equazioni e i fattori di sicurezza indicati nella documentazione tecnica di DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. considerati corretti e aggiornati al 1° aprile 2015. Le informazioni e i dati sono soggetti a modifica dopo tale data, poiché DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. si riserva il diritto di modificare i progetti, materiale e specifiche dei prodotti contenuti in questo manuale senza preavviso.

La responsabilità di garantire la scelta di un prodotto idoneo, correttamente progettato e usato nell'applicazione prevista ricade sul professionista di progettazione. Ciò include che il prodotto scelto e il suo uso siano conformi alle norme edilizie vigenti e agli altri requisiti di legge e in grado

di soddisfare i criteri di durata e prestazioni e i margini di sicurezza che consideri applicabili. I prodotti devono essere usati, maneggiati, applicati e installati nel più rigido rispetto di tutte le istruzioni per l'uso attuali pubblicati da DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

I dati sulle prestazioni forniti in questo manuale sono il risultato della valutazione dei test condotti in condizioni di laboratorio. La responsabilità di valutare le condizioni del sito e garantire che i dati prestazionali forniti nel manuale siano applicabili alle condizioni reali ricade sul progettista e l'installatore. In particolare, occorre controllare il materiale di base e le condizioni ambientali prima dell'installazione. In caso di dubbi, contattate l'assistenza tecnica di DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT

PURE150-PRO
ANCORANTE CHIMICO
EPOSSIDICO



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

PURE150-PRO

ANCORANTE IN RESINA EPOSSIDICA SENZA STIRENE.

INDURIMENTO RAPIDO E TENUTA SUPER RESISTENTE.

PURE150-PRO è un sistema ancorante composto da un adesivo epossidico bicomponente ad alta resistenza, concepito per la giunzione degli elementi in acciaio o per i ferri d'armatura per riprese di getto nel cemento fessurato e non fessurato.

TEMPI DI INDURIMENTO RAPIDI

- Velocità di installazione rispetto ad altre resine epossidiche

LUNGI TEMPI DI CONSERVAZIONE

- Longevità grazie ai tempi di conservazione di 24 mesi

AMPIA GAMMA

- Ampia gamma di elementi in acciaio con diversi diametri e profondità di fissaggio

PRESTAZIONI OMOLOGATE.

Il sistema ancorante PURE150-PRO è una resina epossidica con omologazione ETA Opzione 1 per l'impiego nel cemento fessurato e non fessurato e risponde alle norme internazionali più rigorose.

- Omologazione ETA Opzione 1
- Ideale per applicazioni in condizioni di asciutto, bagnato e in fori pieni d'acqua
- Omologato per applicazioni in verticale
- Omologato per fori con corone diamantate per cemento C20/25 e C50/60

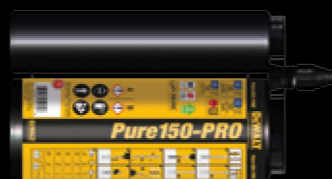
OMOLOGAZIONI



MATERIALI



GAMMA



DFC1110100
1400ml



DFC1110050
585ml



DFC1110000
385ml

ACCESSORI

Per la gamma completa di accessori consultare la pagina 10.



GUIDA ALLE APPLICAZIONI

Come si potrà vedere di seguito, l'ancorante adesivo PURE150-PRO si presta ad un'ampia varietà di applicazioni e condizioni di carico. Per ulteriori informazioni e dati completi sui carichi visitate:

www.DEWALT.COM

- ✓ Adatto
- ✓ L'idoneità dipende dall'acciaio utilizzato

APPLICAZIONI	Cemento	Fori Carotati	Armatura per riprese di getto
Installazioni interne	✓	✓	
Installazioni esterne	✓	✓	
Cattive condizioni atmosferiche	✓	✓	
Intervallo di temperatura di servizio elevati	✓	✓	✓
Intervallo di temperatura di servizio moderati	✓	✓	✓
Materiali di base secchi e bagnati	✓	✓	✓
Fori pieni d'acqua	✓	✓	
Ferri di armatura per riprese di getto			✓
Installazione già predisposta	✓	✓	
Installazione distanziata	✓	✓	
CONDIZIONI DI CARICO			
Carico statico	✓	✓	✓
Carichi quasi statici	✓	✓	✓
Carichi sismici	✓		
Carichi del vento moderati	✓	✓	✓
Carichi del vento elevati	✓		

DATI DI CARICO

CEMENTO NON FESSURATO - CON MARTELLO TASSELLATORE, ETA 12/0605

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	$h_{ef, min}$ (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	12,6	13,0	16,4	20,1	20,5	22,6	27,0	31,6
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	12,0	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	10,8	11,2	14,1	17,2	20,5	22,6	27,0	31,6
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	12,0	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, asta filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	19,3	30,7	44,7	83,3	130,7	188	245,3	299,3
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	96	120	144	192	240	288	324	360
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	17,2	25,1	33,6	46,0	68,2	87,9	98,2	113,1
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

CEMENTO FESSURATO - CON MARTELLO TASSELLATORE, ETA 12/0605

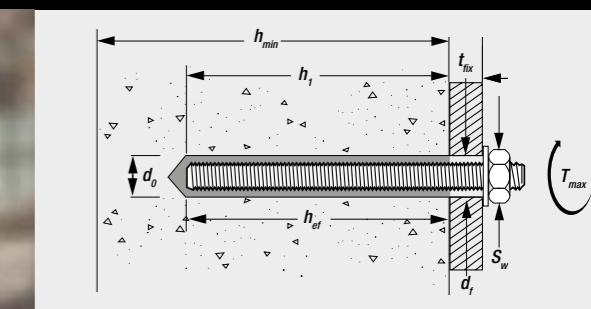
		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	$h_{ef, min}$ (mm)	70	80	90	96	108	120
Cemento secco o bagnato							
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	11,0	14,3	14,6	16,1	19,2	22,5
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	26,4	34,3	41,0	45,1	53,9	63,1
Foro pieno d'acqua							
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	9,4	11,5	13,5	15,5	17,4	21,5
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	26,4	32,2	37,7	43,4	48,9	60,3
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	240	320	400	480	540	600
Cemento secco o bagnato							
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	35,2	58,1	71,8	94,8	120,0	148,1
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	144	192	240	288	324	360
Foro pieno d'acqua							
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	19,4	27,4	35,9	46,5	52,3	64,6
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	27,2	50,4	78,4	112,8	146,6	179,2

CEMENTO NON FESSURATO - FORI CAROTATI, ETA 12/0606

		M10	M12	M16	M20	M24
Profondità di fissaggio min. efficace	$h_{ef, min}$ (mm)	60	70	80	90	96
Cemento secco o bagnato						
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	13,8	14,7	20,1	24,0	26,4
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3
Foro pieno d'acqua						
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	11,2	14,1	17,2	20,5	22,6
Carico di progetto a $h_{ef, min}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	200	240	320	400	480
Cemento secco o bagnato						
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	181,0
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef, max}$ (mm)	200	240	320	400	480
Foro pieno d'acqua						
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	172,3
Carico di progetto a $h_{ef, max}$, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8

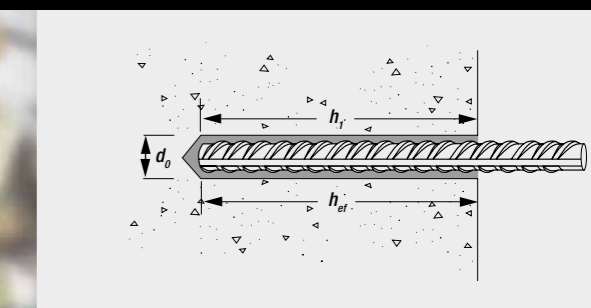
DATI DI INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER IL CEMENTO

BARRA FILETTATA



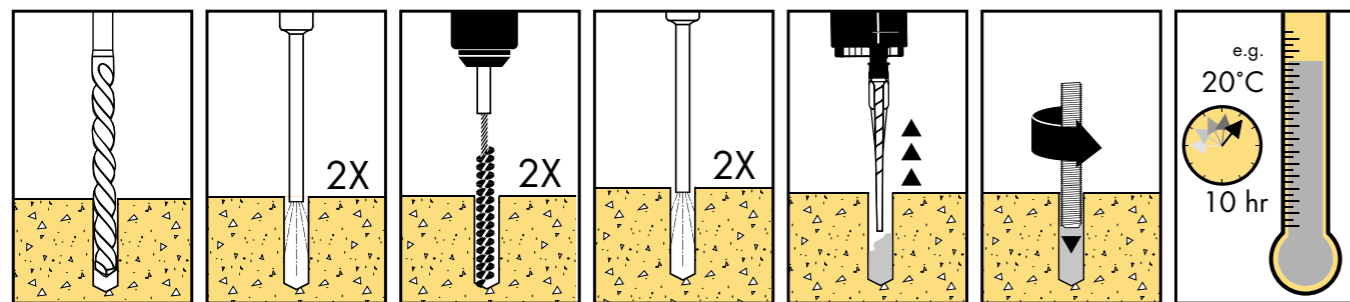
	Simbolo	Unità	Barra filettata								
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30	
Diametro ancorante	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30	
Diametro nominale punta trapano	d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35	
Diametro foro passante nel tassello	d_f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33	
Diametro scovolino in acciaio	d_b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37	
Profondità minima fissaggio e foro	$h_{ef, min} = h_1$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120	
Profondità massima fissaggio e foro	$h_{ef, max} = h_1$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600	
Spessore minimo	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Spazio minimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150	
Distanza minima dal bordo	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150	
Spessore del tassello	t_{fix}	[mm]	$0 \text{ mm} \leq t_{fix} \leq 1500 \text{ mm}$								
Coppia massima	T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200	
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S_w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46	

FERRO D'ARMATURA



	Simbolo	Unità	Ferro d'armatura								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diametro nominale armatura	d_0	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Diametro nominale punta trapano	d_{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diametro scovolino in acciaio	d_b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Profondità minima fissaggio e foro	$h_{ef, min} = h_1$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Profondità massima fissaggio e foro	$h_{ef, max} = h_1$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Spessore minimo	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Distanza minima dal bordo	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Spazio minimo	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER IL CEMENTO



- 1) Con una punta delle dimensioni adatte, eseguire un foro nel materiale di base fino alla profondità desiderata.
- 2) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 3) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 2 volte.
- 4) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 5) Dopo almeno 3 erogazioni, riempire il foro di adesivo fino a circa 2/3.
- 6) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 7) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

TEMPI DI INDURIMENTO

TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

DATI DI INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER FORI CAROTATI

BARRA FILETTATA



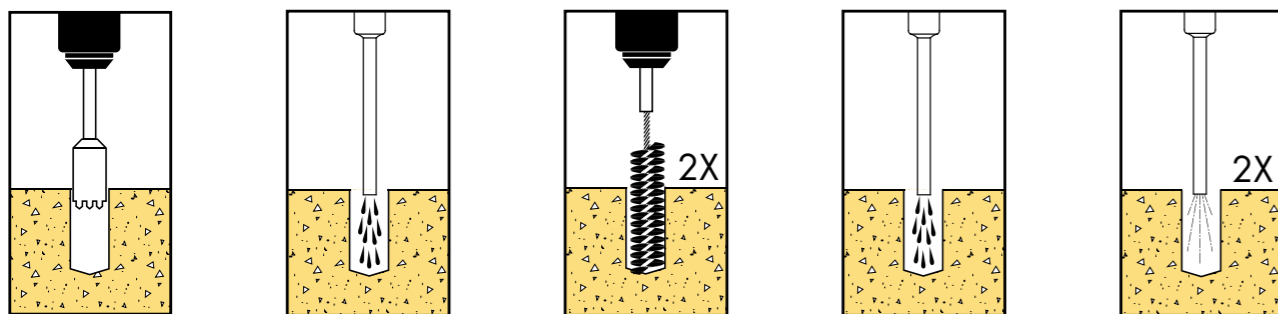
	Simbolo	Unità	Barra filettata				
			M10	M12	M16	M20	M24
Diametro ancorante	d	[mm]	10	12	16	20	24
Diametro nominale punta trapano	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28
Diametro foro passante nel tassello	d _i	[mm]	12	14	18	22	26
Diametro scovolino in acciaio	d _b	[mm]	14	16	20	26	30
Profondità minima fissaggio e foro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96
Profondità massima fissaggio e foro	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480
Spessore minimo	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀		
Spazio minimo	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Distanza minima dal bordo	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Spessore del tassello	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm				
Coppia massima	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S _w	[mm]	17	19	24	30	36

FERRO D'ARMATURA

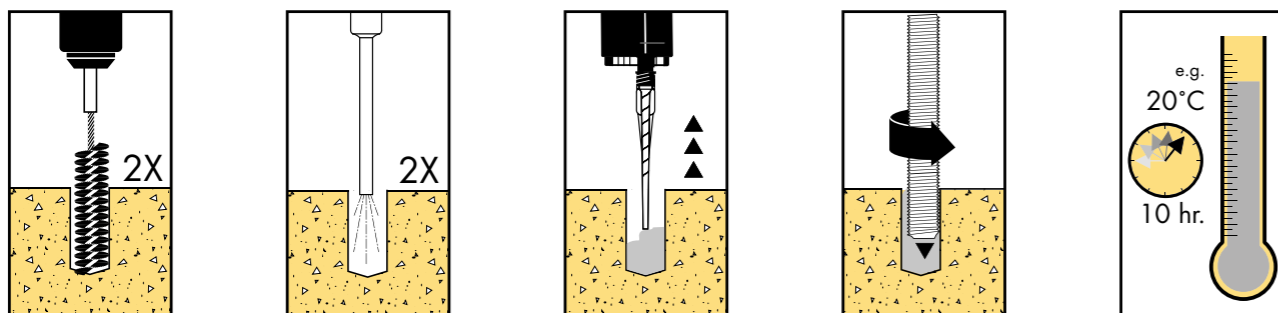


	Simbolo	Unità	Ferro d'armatura					
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Diametro nominale armatura	d	[mm]	10	12	14	16	20	25
Diametro nominale punta trapano	d ₀	[mm]	14	16	18	20	24	32
Diametro scovolino in acciaio	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34
Profondità minima fissaggio e foro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100
Profondità massima fissaggio e foro	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500
Spessore minimo	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀			
Distanza minima dal bordo	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125
Spazio minimo	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER FORI CAROTATI



- 1) Con una corona delle dimensioni adatte, eseguire un foro nel materiale di base fino alla profondità desiderata.
- 2) Risciacquare il foro fino a quando l'acqua risulta limpida.
- 3) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 2 volte.
- 4) Risciacquare il foro fino a quando l'acqua risulta limpida.
- 5) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.



- 6) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 2 volte.
- 7) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 8) Dopo almeno 3 erogazioni, riempire il foro di adesivo fino a circa 2/3.
- 9) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 10) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

TEMPI DI INDURIMENTO

TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

ACCESSORI

PISTOLE PER RESINE



Codice	Tipo	Cartuccia [ml]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1610350	Manuale	385/585	1	5
DFC1610200	Manuale HD uso intensivo	385/585	1	10
DFC1630050	Pneumatica	385/585	1	-
DFC1630500	Pneumatica	1400	1	-

MISCELATORI



DFC1640350

Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640350	Bianco - 18 elementi	10	-

PROLUNGHE D'INIEZIONE



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640500	Prolunga d'iniezione 200mm	200	10	-
DFC1640200	Prolunga d'iniezione 500mm	500	10	-
DFC1640250	Prolunga d'iniezione 1000mm	1000	10	-
DFC1640300	Prolunga d'iniezione 2000mm	2000	10	-

TASSELLI DI CENTRAGGIO



Codice	Descrizione	Tipo	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1690000	Tassello di centraggio #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Tassello di centraggio #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Tassello di centraggio #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Tassello di centraggio #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Tassello di centraggio #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Tassello di centraggio #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Tassello di centraggio #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

POMPA ASPIRA POLVERE E SCOVOLINI IN METALLO

POMPA ASPIRA POLVERE



Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1650050	Pompa aspira polvere manuale DEWALT	1	-

SCOVOLINI E PROLUNGHE SDS



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1670000	Attacco SDS per scovolini in acciaio	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Prolunga per scovolini in acciaio da 300MM	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 12mm	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 14mm	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 16mm	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 18mm	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 20mm	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 22mm	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 26mm	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 30mm	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 34mm	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 37mm	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 40mm	300	37	Ø32	-	1	100

SCOVOLINI MANUALI



Codice	Descrizione	Dia.punta [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1660000	Scovolino in nylon - diametro 8-10mm	8-10	1	100
DFC1660050	Scovolino in nylon - diametro 10-14mm	10-14	1	100
DFC1660100	Scovolino in nylon - diametro 16-28mm	16-28	1	100

NOTA: Non si raccomanda l'uso degli scovolini in nylon per applicazioni omologate

BARRE FILETTATE CON TESTA A PROFILO ESAGONALE

ACCIAIO ZINCATO CLASSE 5.8



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4130000	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	300	28	M24	5	20

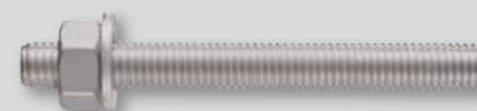
ACCIAIO INOX A4



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4150000	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Barra filettata con testa a profilo esagonalecon dado e rondella	300	28	M24	5	20

BARRE FILETTATE TAGLIO DRITTO

GALVANIZZATE A CALDO



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4170000	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Barra filettata taglio drittocon dado e rondella	290	28	M24	10	40