

ONLINE ANKERDESIGN SOFTWARE



- Komplet og letanvendelig webbaseret interface
- Enkelt 5-trins ankerdesign med 3D-modellering af forankringen
- Professionel specifikation af DEWALT befæstelse i forhold til ETA-vejledning
- Modul til brugertilpasset ankerdesign

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

**HOLD DIG AJOUR MED DET SKIFTENDE
KONSTRUKTIONSMILJØ MED DEWALT'S DESIGN ASSIST.**

SE MERE INFORMATION PÅ WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

Din DEWALT forhandler

DEWALT

ANSVARFRASKRIVELSE FOR ANBEFALINGER, INFORMATIONER OG ANVENDELSE AF DATA

Anbefalinger, information og data indeholdt i denne håndbog er blevet udfærdiget med stor omhu og nøjagtighed. De er baseret på principper, udregninger og sikkerhedsfaktorer, der findes i den tekniske dokumentation for DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. som vi fuldt ud står inde for pr. 1. juli 2014. Information og data er underlagt ændringer efter denne dato, og DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. forbeholder sig ret til uden varsel at ændre på produkternes design, materialer og specifikationer i denne håndbog.

Det er den faglige designers ansvar at sikre, at et passende produkt bliver valgt, korrekt udformet og anvendt til det påtænkte formål. Dette omfatter, at det valgte produkt og anvendelsen af det er i overensstemmelse med gældende regler og andre lovkrav, og at de opfylder kriterier

for holdbarhed og ydeevne samt de sikkerhedsmargener, som de anser for at være gældende. Produkterne skal anvendes, håndteres, bruges og monteres i nøje overensstemmelse med alle gældende brugsanvisninger, der er udgivet af DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Lastdata opgivet i denne håndbog er resultatet af de vurderingerne og tests, der er blevet gennemført under laboratorieforhold. Det er designerens og montørens ansvar at vurdere forholdene på stedet og sikre, at lastdata i håndbogen er gældende under de aktuelle forhold. Dette gælder især for de grundlæggende materiale- og miljøforhold, som skal kontrolleres inden monteringen. Hvis du er i tvivl, bedes du kontakte DEWALT Anchors & Fasteners Teknisk Support.

DEWALT

**PURE 150-PRO
EPOXY
KLÆBEANKER**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

PURE150-PRO STYREN-FRI RENT EPOXY KLÆBEANKER

HURTIG HÆRDNING OG STOR STYRKE KLÆBEMØRTEL.

PURE150-PRO er et klæbende forankringssystem, der består af to dele med høj styrke og er beregnet til at klæbe gevindstænger eller efter montering af armeringsjern i revnet og urevnet beton.

KORTE HÆRDNINGSTIDER

- Hurtig montering sammenlignet med andre rene epoxy

LANG HOLDBARHED

- 24 måneders holdbarhed

UDVIDET INTERVAL

- Stort udvalg af gevindstænger til forskellige sættedybder

GODKENDT YDEEVNE.

PURE150-PRO forankringssystemet er en ren epoxymørtel med ETA option 1 til anvendelse på revnet og urevnet beton og som er anerkendt ifølge de højeste internationale standarder.

- ETA option 1 godkendt
- Ideel til montering i tørre, våde og vandfyldte huller
- Godkendt til overhovedet montage
- Godkendt til diamantborede huller i C20/25 til C50/60 beton

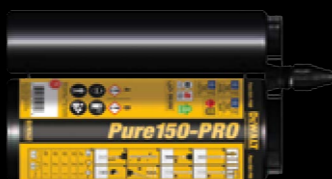
GODKENDELSER



GRUNDMATERIAL



UDVALG



DFC1110100
1400ml



DFC1110050
585ml



DFC1110000
385ml

TILBEHØR

Se side 9 for flere oplysninger.



ANVENDELSESVEJLEDNING

PURE150-PRO klæbeanke er egnet til en lang række anvendelsesmuligheder og belastningsforhold som vist nedenfor. For yderligere oplysninger indbefattet omfattende belastningsdata besøg:

www.DEWALT.com

- ✓ Eget
- ✓ Eget afhængig af det anvendte stålmateriale

ANVENDELSER	Beton	Kerneboret	Eftermonteret armeringsjern
Indvendig montering	✓	✓	
Udvendig montering	✓	✓	
Ugunstige atmosfæriske forhold	✓	✓	
Højt service-temperaturinterval	✓	✓	✓
Moderat montering temperaturinterval	✓	✓	✓
Tørt og vådt grundmateriale	✓	✓	✓
Vandfyldte huller	✓	✓	
Efter monteret armeringsstangdesign			✓
Forudindstilling af montering	✓	✓	
Afstandsmontering	✓	✓	
BELASTNINGSFORHOLD			
Statisk belastning	✓	✓	✓
Quasi-statiske belastninger	✓	✓	✓
Seismiske belastninger	✓		
Moderate vindbelastninger	✓	✓	✓
Kraftige vindbelastninger	✓		

BELASTNINGSDATA

UREVNET BETON - SLAGBORET, ETA 12/0605

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv forankringsdybde	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Tørt eller vådt beton									
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	12.6	13.0	16.4	20.1	20.5	22.6	27.0	31.6
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Vandfyldt borehul									
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	10.8	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6	27.0	31.6
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Tørt eller vådt beton									
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	96	120	144	192	240	288	324	360
Vandfyldt borehul									
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	17.2	25.1	33.6	46.0	68.2	87.9	98.2	113.1
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

REVNET BETON - SLAGBORET, ETA 12/0605

		M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv forankringsdybde	h_{ef} min (mm)	70	80	90	96	108	120
Tørt eller vådt beton							
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	11.0	14.3	14.6	16.1	19.2	22.5
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	26.4	34.3	41.0	45.1	53.9	63.1
Vandfyldt borehul							
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	9.4	11.5	13.5	15.5	17.4	21.5
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	26.4	32.2	37.7	43.4	48.9	60.3
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	240	320	400	480	540	600
Tørt eller vådt beton							
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	35.2	58.1	71.8	94.8	120.0	148.1
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	144	192	240	288	324	360
Vandfyldt borehul							
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	19.4	27.4	35.9	46.5	52.3	64.6
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	27.2	50.4	78.4	112.8	146.6	179.2

UREVNET BETON - KERNEBORET, ETA 12/0606

		M10	M12	M16	M20	M24
Min. effektiv forankringsdybde	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96
Tørt eller vådt beton						
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	13.8	14.7	20.1	24.0	26.4
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Vandfyldt borehul						
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	11.2	14.1	17.2	20.5	22.6
Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Tørt eller vådt beton						
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	181.0
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8
Maks. effektiv forankringsdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480
Vandfyldt borehul						
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Trækraft N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	172.3
Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25	Forskydningskraft V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8

MONTERINGSDATA - BETON FORANKRINGSSYSTEM

GEVINDSTANG



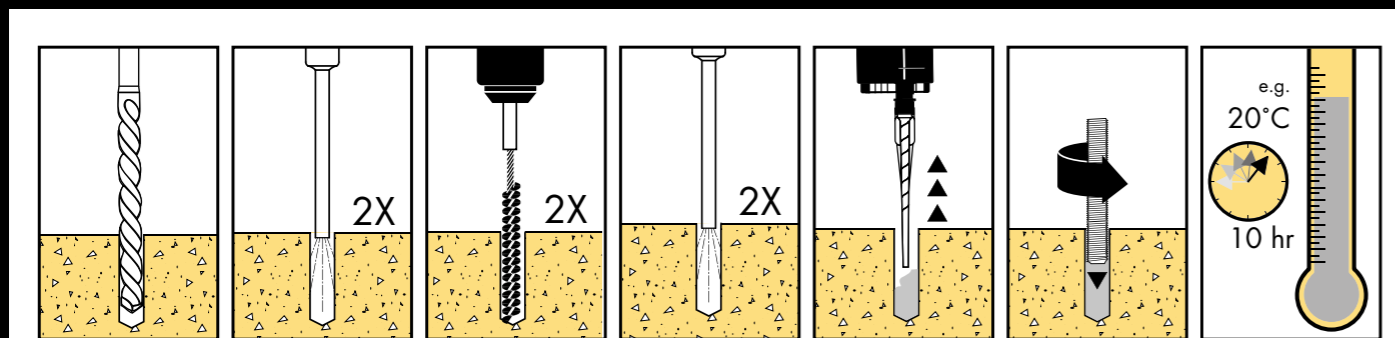
	Notation	Enhed	Gevindstang							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diameter på anker	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominal borediameter	d_0	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Gennemfaldshul i fastgjort emne	d_i	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Stålbørste diameter	d_b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimum sættedybde og borehulsdybde	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maksimum sættedybde og borehulsdybde	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Grundmaterialets minimale tykkelse	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$				
Minimal ankerafstand	s_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimal kantafstand	c_{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Emnetykkelse	t_{fix}	[mm]	$0 \text{ mm} \leq t_{fix} \leq 1500 \text{ mm}$							
Maksimalt montage tilspændingsmoment	T_{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Størrelse på momentnøgle	S_w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJERN



	Notation	Enhed	Armeringsjern								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nominal diameter på armeringsjern	d_0	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nominal borediameter	d_{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Stålbørste diameter	d_b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Minimum sættedybde og borehulsdybde	$h_{ef,min} = h_1$	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maksimum sættedybde og borehulsdybde	$h_{ef,max} = h_1$	[mm]	160	200	240	280	320	400	500	560	640
Grundmaterialets minimale tykkelse	h_{min}	[mm]	$h_{ef} + 30 \text{ mm} \geq 100 \text{ mm}$			$h_{ef} + 2 \cdot d_0$					
Minimal kantafstand	c_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimal ankerafstand	s_{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

MONTERINGSVEJLEDNING - BETONFORANKRINGSSYSTEM



- 1) Bor et hul i grundmaterialet med den korrekte borestørrelse i den krævede dybde.
- 2) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.
- 3) Børst hullet med en passende børste mindst to gange.
- 4) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.
- 5) Efter at have doseret minimum tre strøg fyldes huller op ca. 2/3 med klæbemiddel.
- 6) Tryk gevindstang/ armeringsjern ind i hullet mens du drejer det forsigtigt rundt.
- 7) Lad klæbemidlet hærde i det angiven tidsrum for den aktuelle betontemperatur.

For mere udførlige monteringsinstruktioner, bedes du se den tekniske godkendelse.

MONTAGETIDER

TEMP °C	MONTAGETID	AFHÆRDNINGSTID TØRTHUL	AFHÆRDNINGSTID VÅDTHUL
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

MONTERINGSDATA - KERNEBRET BETON FORANKRINGSSYSTEM

GEVINDSTANG



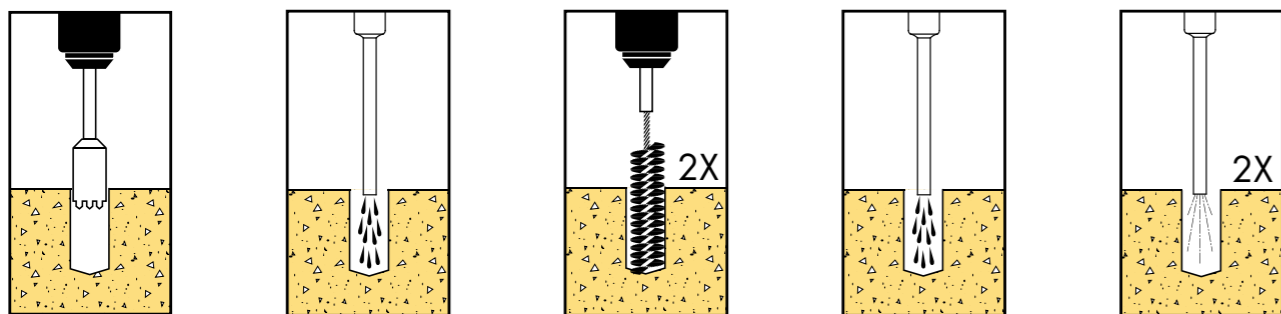
	Notation	Enhed	Gevindstang				
			M10	M12	M16	M20	M24
Diameter på anker	d	[mm]	10	12	16	20	24
Nominal borediameter	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28
Gennemfaldshul i fastgjort emne	d _i	[mm]	12	14	18	22	26
Stålbørste diameter	d _b	[mm]	14	16	20	26	30
Minimum sættedybde og borehulsdybde	h _{ef,min} = h ₁ h _{ef,max} = h ₁	[mm] [mm]	60 200	70 240	80 320	90 400	96 480
Grundmaterialets minimale tykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀		
Minimal ankerafstand	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Minimal kantafstand	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120
Emnetykkelse	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm				
Maksimalt montage tilspændingsmoment	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160
Størrelse på momentnøgle	S _w	[mm]	17	19	24	30	36

ARMERINGSJERN

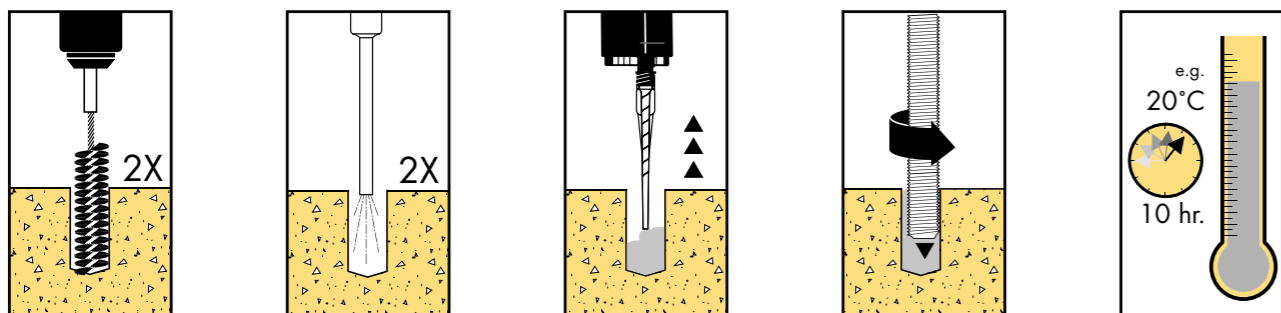


	Notation	Enhed	Armeringsjern					
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25
Nominal diameter på armeringsjern	d	[mm]	10	12	14	16	20	25
Nominal borediameter	d ₀	[mm]	14	16	18	20	24	32
Stålbørste diameter	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34
Minimum sættedybde og borehulsdybde	h _{ef,min} = h ₁ h _{ef,max} = h ₁	[mm] [mm]	60 200	70 240	75 280	80 320	90 400	100 500
Grundmaterialets minimale tykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm		h _{ef} + 2 · d ₀			
Minimal kantafstand	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125
Minimal ankerafstand	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125

MONTERINGSVEJLEDNING - KERNEBØRET BETON FORANKRINGSSYSTEM



- 1) Bør et hul i grundmaterialet med den korrekte borehovedstørrelse i den krævede dybde.
- 2) Skyl hullet indtil vandet er gennemsigtigt.
- 3) Børst hullet med en passende børste mindst to gange.
- 4) Skyl hullet indtil vandet er gennemsigtigt.
- 5) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.



- 6) Børst hullet med en passende børste mindst to gange.
- 7) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.
- 8) Efter at have doseret minimum tre strøg fyldes huller op ca. 2/3 med klæbemiddel.
- 9) Tryk gevindstang/ armeringsjern ind i hullet mens du drejer det forsigtigt rundt.
- 10) Lad klæbemidlet hærde i det angivne tidsrum for den aktuelle betontemperatur.

For mere udførlige monteringsinstruktioner, bedes du se den tekniske godkendelse.

MONTAGETIDER

TEMP °C	MONTAGETID	AFHÆRDNINGSTID TØRTHUL	AFHÆRDNINGSTID VÅDTHUL
5° C	2 h	50 h	100 h
10° C	90 min	30 h	60 h
20° C	30 min	10 h	20 h
30° C	20 min	6 h	12 h
40° C	12 min	4 h	8 h

TILBEHØR

INJICERINGSVÆRKTØJ



Art.nr.	Type	Patronstørrelse [ml]	Kasse antal	Karton antal
DFC1610350	Manuelt	385/585	1	5
DFC1610200	Kraftig Manuelt	385/585	1	10
DFC1630050	Pneumatisk	385/585	1	-
DFC1630500	Pneumatisk	1400	1	-

BLANDENÆSER



DFC1640350

Art.nr.	Beskrivning	Kasse antal	Karton antal
DFC1640350	Hvid - 18 element blandenæse	10	-

FORLÆNGERRØR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Art.nr.	Beskrivning	Længde [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC1640500	200 mm forlængerrør	200	10	-
DFC1640200	500 mm forlængerrør	500	10	-
DFC1640250	1000 mm forlængerrør	1000	10	-
DFC1640300	2000 mm forlængerrør	2000	10	-

INJICERINGSPROPPER



Art.nr.	Beskrivning	Type	Størrelse på armeringsjern (Ø)	Gevindstørrelse [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC1690000	Injiceringspropper #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Injiceringspropper #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Injiceringspropper #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Injiceringspropper #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Injiceringspropper #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Injiceringspropper #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Injiceringspropper #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

LUFTPUMPE OG STÅLBØRSTER

BLÅSEPUMPE



Art.nr.	Beskrivning	Kasse antal	Karton antal
DFC1650050	DeWALT manuel blæsepumpe	1	-

STÅLBØRSTER OG SDS FORLÆNGERE



Art.nr.	Beskrivning	Længde [mm]	Bordiameter [mm]	Størrelse på armeringsjern (Ø)	Gevindstørrelse [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC1670000	SDS tilslutning for stålbørster	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300 mm udvidelse for stålbørster	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stålbørste til SDS - 12 mm diameter	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stålbørste til SDS - 14 mm diameter	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stålbørste til SDS - 16 mm diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålbørste til SDS - 18 mm diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålbørste til SDS - 20 mm diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålbørste til SDS - 22 mm diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålbørste til SDS - 26 mm diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålbørste til SDS - 30 mm diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålbørste til SDS - 34 mm diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålbørste til SDS - 37 mm diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålbørste til SDS - 40 mm diameter	300	37	Ø32	-	1	100

BØRSTER

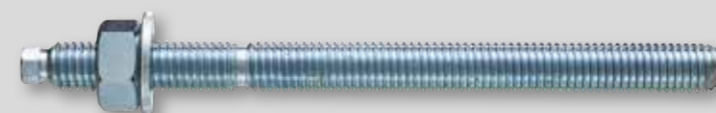


Art.nr.	Beskrivning	Bordiameter [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC1660000	Nylonbørste - 8-10 mm diameter	8-10	1	100
DFC1660050	Nylonbørste - 10-14mm diameter	10-14	1	100
DFC1660100	Nylonbørste - 16-28mm diameter	16-28	1	100

BEMÆRK: Nylonbørster er ikke anbefalet til ETA godkendte anvendelser

SKRÅT SKÅRNE GEVINDSTÆNGER

ELGALVANISERET STÅLKVALITET 5.8



Art.nr.	Beskrivning	Længde [mm]	Bordiameter [mm]	Gevindstørrelse [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC4130000	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	300	28	M24	5	20

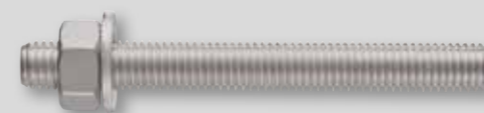
A4 RUSTFRIT STÅL



Art.nr.	Beskrivning	Længde [mm]	Bordiameter [mm]	Gevindstørrelse [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC4150000	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning	300	28	M24	5	20

LIGE SKÅRNE GEVINDSTÆNGER

VARMEGALVANISERET



Art.nr.	Beskrivning	Længde [mm]	Bordiameter [mm]	Gevindstørrelse [mm]	Kasse antal	Karton antal
DFC4170000	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning	290	28	M24	10	40