

ONLINE MJUKVARA DIMENSIONERINGS- PROGRAM



- Webbaserat gränssnitt som är fullt utrustat och är enkelt att använda
- Enkel 5-steps ankardesign med 3D-modellering av infästning
- Professionella specifikationer för DEWALT:s infästningar i enlighet med ETA-riktlinjer
- Anpassningsbar ankardesignfacilitet

**HÅLL JÄMNA STEG MED ÄNDRANDE
KONSTRUKTIONSMILJÖER MED DEWALT:S DESIGN ASSIST.
FÖR MER INFORMATION, BESÖK WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM**

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

DEWALT®

Din DEWALT Återförsäljare

FRISKRIVNINGSKLAUSUL FÖR REKOMMENDATION, INFORMATION OCH ANVÄNDNING AV DATA

Rekommendationerna, informationen och data i denna Manual är sammansatt med största möjliga försiktighet och korrekthet. Den är baserad på principer, ekvationer och säkerhetsfaktorer fastställda i den tekniska dokumentationen för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. och anses vara korrekt och uppdaterad 1 juli 2014. Information och data kan ändras efter detta datum eftersom DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. förbehåller sig rätten att ändra designen, materialen och specifikationerna för produkterna i denna Manual utan tillkännagivande.

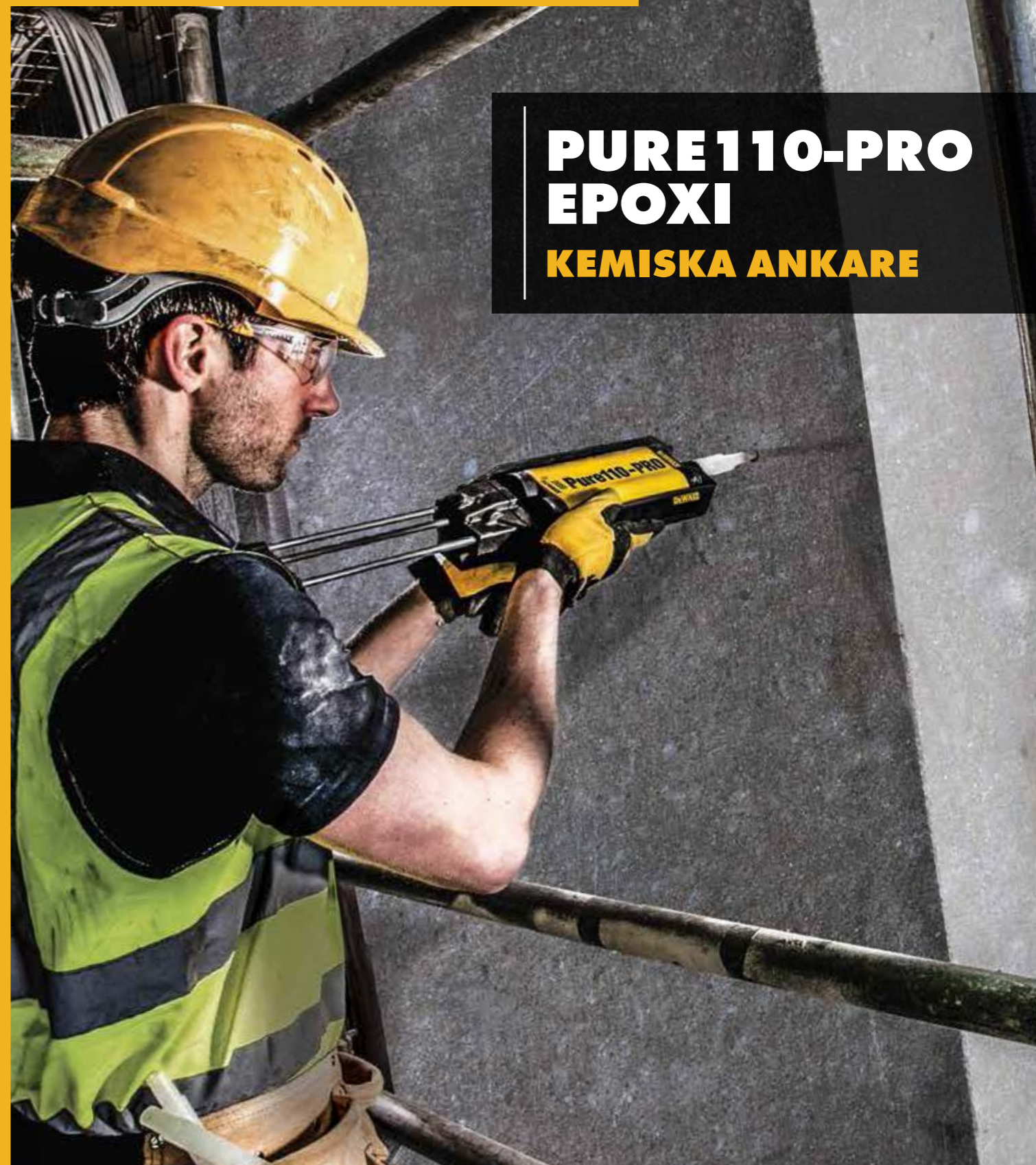
Det är konstruktören/arkitektens ansvar att se till att en passande produkt väljs, att den är korrekt designad och används i den ämnade applikationen. Det inkluderar att den utvalda produkten och dess användande är förenliga med gällande byggnadskoder och andra juridiska krav, och

att den tillfredsställer varaktighets- och prestationskriterier samt säkerhetsmarginaler som de anser är applicerbara. Produkterna måste användas, hanteras, appliceras och installeras helt i enlighet med alla nuvarande användningsinstruktioner publicerade av DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Prestandadata i denna Manual är resultatet av utvärderingstesterna som utfördes under labbförhållanden. Det är designerns och installatörens ansvar att betänka förhållandena på plats och se till att prestandadata i manualen gäller för de faktiska förhållandena. Speciellt måste förhållandena för basmaterial och miljö kontrolleras innan installation. Vid tvekan, kontakta teknisk support för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT®

**PURE110-PRO
EPOXI
KEMISKA ANKARE**



WWW.DEWALT.COM

GUARANTEED TOUGH.®

PURE110-PRO ANKARE, STYRENFRI RENT EPOXIANKARE TVÅ KOMPONENTER ANKARSYSTEM.

PURE110-PRO är en höghållfast ren epoximassa som använder en helt ny kemisk komposition för att ge höga godkända belastningar även vid förhöjda temperaturer.

SNABBA HÄRDNINGSTIDER

- Snabb montering jämfört med andra rena epoxier

LÅNGT HÅLLBARHET

- 24 månaders hållbarhet för god livslängd

OMFATTANDE UTBUD

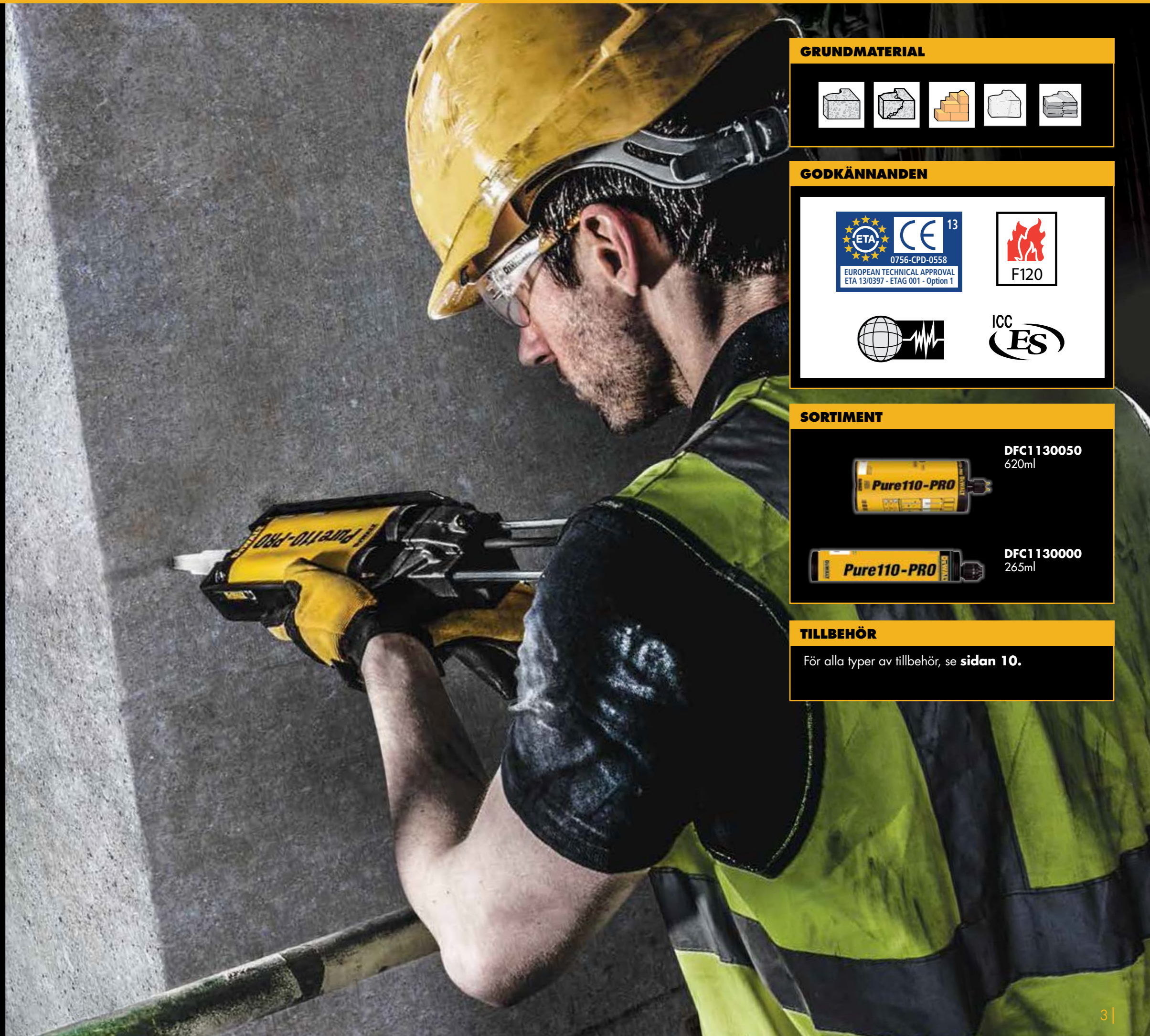
- Brett utbud av pinnskruvar för olika diameter och sättdjup

GODKÄND PRESTANDA.

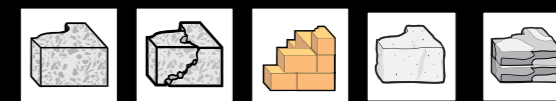
PURE 110-PRO-systemet är ett extremt kostnadseffektivt ankare för heavy duty-användningsområden med ETA Alternativ 1-godkännande för stålbindningar i sprucken och osprucken betong, jordskalvsgodkännande och lämpligt för hål som borrats med diamantborr.

- ETA Alternativ 1-godkänd
- Godkänd för installation i torra, våta och vattenfyllda hål
- Presterar utmärkt inom användningsområden med förhöjda temperaturer (t.ex. i tunnlar eller glasfasader)
- Godkänd för seismiska belastningar i enlighet med kategori C1

Godkännandet för sprucken betong är giltig för fixering med normala gängade stänger M10-M20 och armeringsjärn Ø10-Ø32.



GRUNDMATERIAL



GODKÄNNANDEN



SORTIMENT



DFC1130050
620ml



DFC1130000
265ml

TILLBEHÖR

För alla typer av tillbehör, se **sidan 10.**

TILLÄMPNINGSGUIDE

PURE110-PRO kemiskt ankare passar till en rad olika applikationer och belastningsförhållanden som visas nedan. För mer information, inklusive omfattande belastningsuppgifter vänligen besök:

www.DEWALT.com

- ✓ Lämpig
- ✓ Lämpig beroende på vilket stålmaterial som används

TILLÄMPNINGAR		Betong
Montering Inomhus		✓
Montering Utomhus		✓
Skadlig Miljö		✓
Hög service temperaturintervall		✓
Torra och våta basmaterial		✓
Vattenfyllda hål		✓
Förinställd installering		✓
Avbrutna installationer		✓
BELASTNINGSFÖRHÅLLANDEN		
Statisk belastning		✓
Kvasi-statisk belastning		✓
Seismisk belastning		✓
Belastning i måttlig vind		✓
Belastning i stark vind		✓



BELASTNINGSDATA

OSPRUCKEN BETONG, ETA-13/0397 (TORR ELLER VÅT BETONG OCH VATTENFYLLDA BORRHÅL)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
72/43°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	12.6	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
72/43°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

SPRUCKEN BETONG, ETA-13/0397 (TORR ELLER VÅT BETONG OCH VATTENFYLLDA BORRHÅL)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	6.4	8.3	12.7	16.2	17.8	21.3	24.9
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	16.3	21.1	32.2	41.0	45.1	53.9	63.1
72/43°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	6.0	8.3	11.6	16.2	17.8	21.3	24.9
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	15.1	21.1	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	21.5	28.6	50.8	79.4	114.3	144.6	163.7
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
72/43°C								
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	19.8	28.6	46.6	72.8	104.8	120.5	148.8
Konstruktionsbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängad stång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

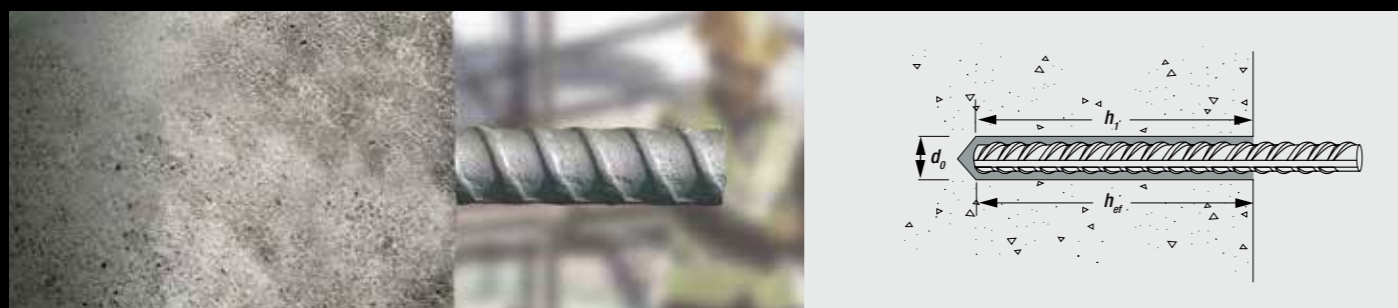
MONTERINGSDATA - BETONG / GÄNGSTÅNG / ARMERING

GÄNGAD STÅNG



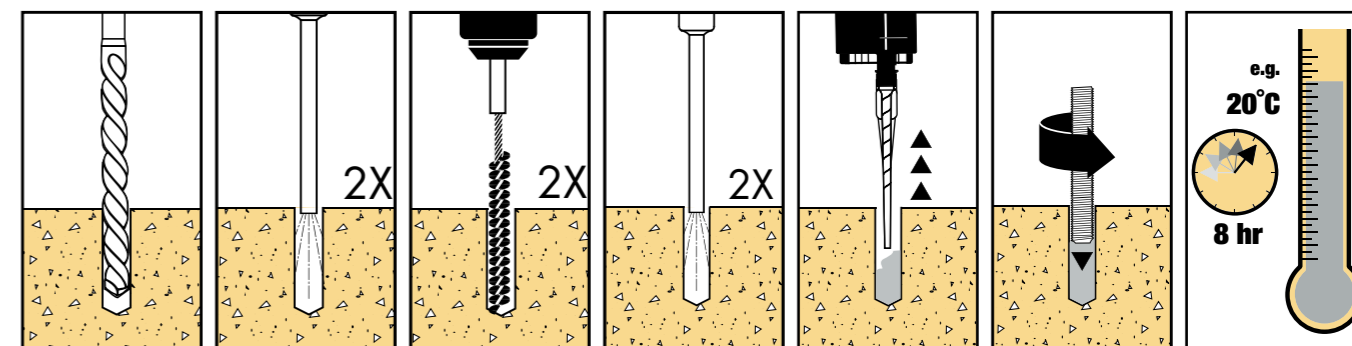
	Notering	Enhet	Gängad stav						
			M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankardiameter	d	[mm]	10	12	16	20	24	27	30
Nominell borrhåldiameter	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på frigående hål i fixtur	d _f	[mm]	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	14	16	20	26	30	34	37
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96	108	120
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480	540	600
Minsta segmentjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀			
Minimavstånd	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Tjocklek på fixtur	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm						
Maximalt vridmoment	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160	180	200
Storlek på momenttryckelssocket	S _w	[mm]	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJÄRN



	Notering	Enhet	Armeringsjärn							
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
Nominell diameter av armeringsjärn	d ₀	[mm]	10	12	14	16	20	25	30	32
Nominell borrhåldiameter	d _{cut}	[mm]	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34	37	40
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500	540	640
Minsta segmentjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimavstånd	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTALLATIONSINSTRUKTIONER



- 1) Genom att använda rätt borrarstorlek, borra ett hål i grundmaterialet till önskat djup.
- 2) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- 3) Borsta hålet med lämplig stålborste minst 2 gånger.
- 4) Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- 5) Efter utmatning av ett minimum av tre slag, fyll hålet upp till ca 2/3 med bindemedel.
- 6) Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vrider lätt.
- 7) Låt limmet härda under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen innan du tillämpar någon belastning.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
+10° C	90 min	24 h	48 h
+20° C	25 min	8 h	16 h
+30° C	20 min	8 h	16 h
+40° C	12 min	4 h	8 h

TILLBEHÖR



Professionellt tillbehörssortiment för DEWALT:s kemiska ankare

Inkluderar **munstycken**, **borstar**, **hylsor** och **gängade** pinnskruvar, alla tillverkade med samma höga standarder för att säkra en kvalitetsinfästning.

INJEKTERINGSPISTOLER



DFC1610000

Artikel nr	Typ	Patronstorlek [ml]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1610000	Manuell	265/300	1	12
DFC1610300	Manuell	620	1	8

MUNSTYCKEN & PLUGGAR

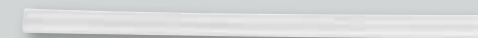
BLANDNINGSRÖR



DFC1640350

Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640350	Vitt - 18-virklar	10	-

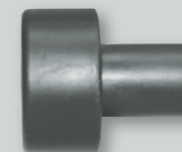
FÖRLÄNGNINGSRÖR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640500	200 mm Förlängningsrör	200	10	-
DFC1640200	500 mm Förlängningsrör	500	10	-
DFC1640250	1000 mm Förlängningsrör	1000	10	-
DFC1640300	2000 mm Förlängningsrör	2000	10	-

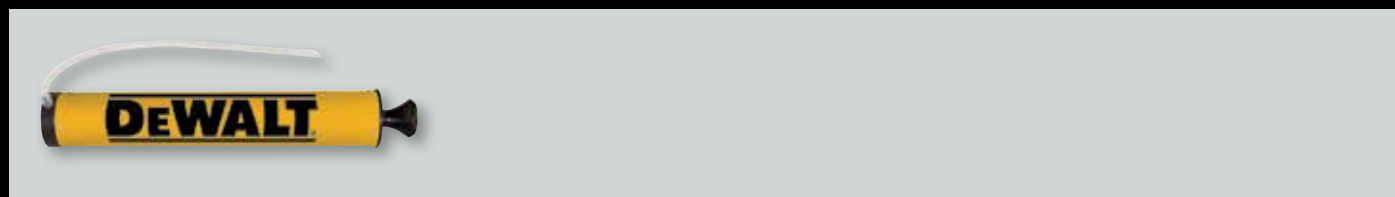
INJEKTERINGSPLUGG



Artikel nr	Beskrivning	Typ	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1690000	Injekteringsplugg #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Injekteringsplugg #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Injekteringsplugg #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Injekteringsplugg #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Injekteringsplugg #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Injekteringsplugg #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Injekteringsplugg #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

BLÅSPUMP & STÅLBORSTAR

BLÅSPUMP



Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1650050	DeWALT Manuell Blåspump	1	-

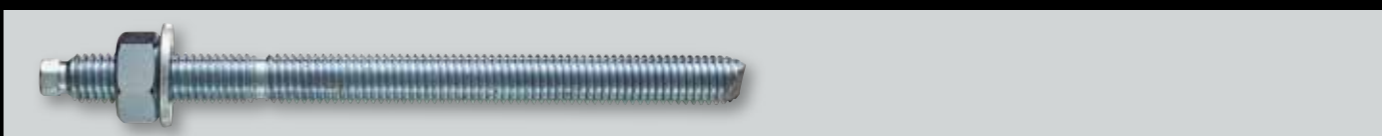
STÅLBORSTAR OCH TILLBEHÖR



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1670000	SDS Anslutning för Stålborstar	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300MM Förlängning för Stålborstar	300	-	-	-	1	100
DFC1670150	Stålbörste för SDS - 14mm Diameter	170	12	-	M10	1	100
DFC1670200	Stålbörste för SDS - 16mm Diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålbörste för SDS - 18mm Diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålbörste för SDS - 20mm Diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålbörste för SDS - 22mm Diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålbörste för SDS - 26mm Diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålbörste för SDS - 30mm Diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålbörste för SDS - 34mm Diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålbörste för SDS - 37mm Diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålbörste för SDS - 40mm Diameter	300	37	Ø32	-	1	100

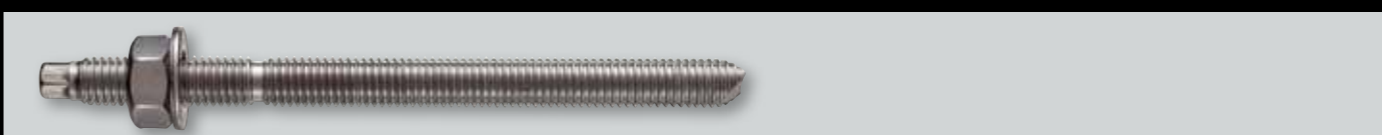
FÄRDIGT SNEDKAPADE PINNSKRUVAR

ELFÖRZINKAT STÅL KLASS 5.8



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4130050	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

A4 ROSTFRITT STÅL



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4150050	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

RAKT KAPADE PINNSKRUVAR

VARMFÖRZINKADE



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4170040	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	290	28	M24	10	40