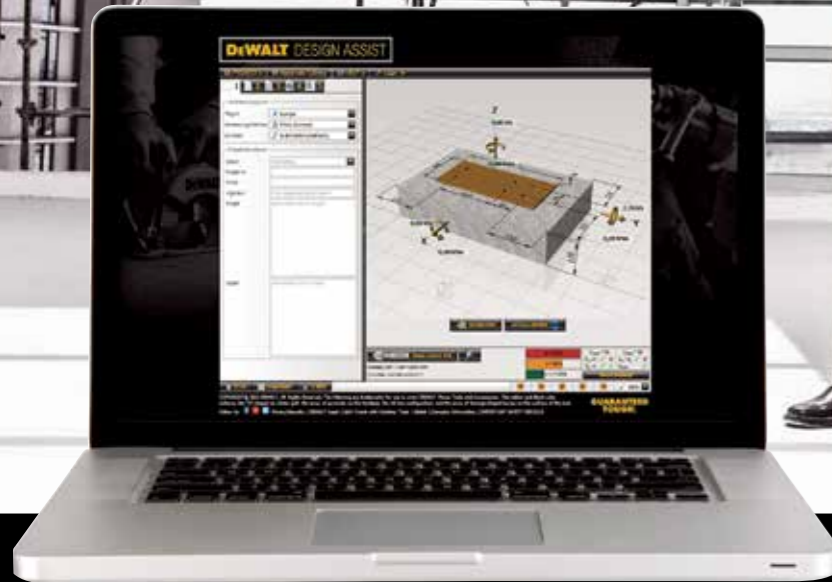


ONLINE PROGRAMVARE FOR ANKERDESIGN



- Komplet, brukervennlig web-basert grensesnitt
- Enkel femtrinns ankerdesign med 3D-modellering av fester
- Profesjonelle festespesifikasjoner i henhold til ETA-retningslinjene
- Spesialtilpasset ankerdesignsystem

DDA
DeWALT DESIGN ASSIST

HOLD TRITT MED ENDRENDE BYGGMILJØER MED DeWALT DESIGN ASSIST.

MER INFORMASJON FINNES PÅ WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

DeWALT

Din DeWALT-forhandler

ANSVARSRASKRIVELSE FOR ANBEFALINGER, INFORMASJON OG BRUK AV INFORMASJON

Anbefalingene, informasjonen og opplysningene som finnes i denne håndboken, er satt sammen med den største forsiktighet og nøyaktighet. Innholdet er basert på prinsipper, likninger og sikkerhetsfaktorer som er fastsatt i den tekniske dokumentasjonen fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc., og som antas å være korrekt og oppdatert per 1 juli 2014. Informasjon og opplysninger kan endres etter denne datoen, da DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. forbeholder seg retten til å endre design, materialer og spesifikasjoner på produktene i denne håndboken uten varsel.

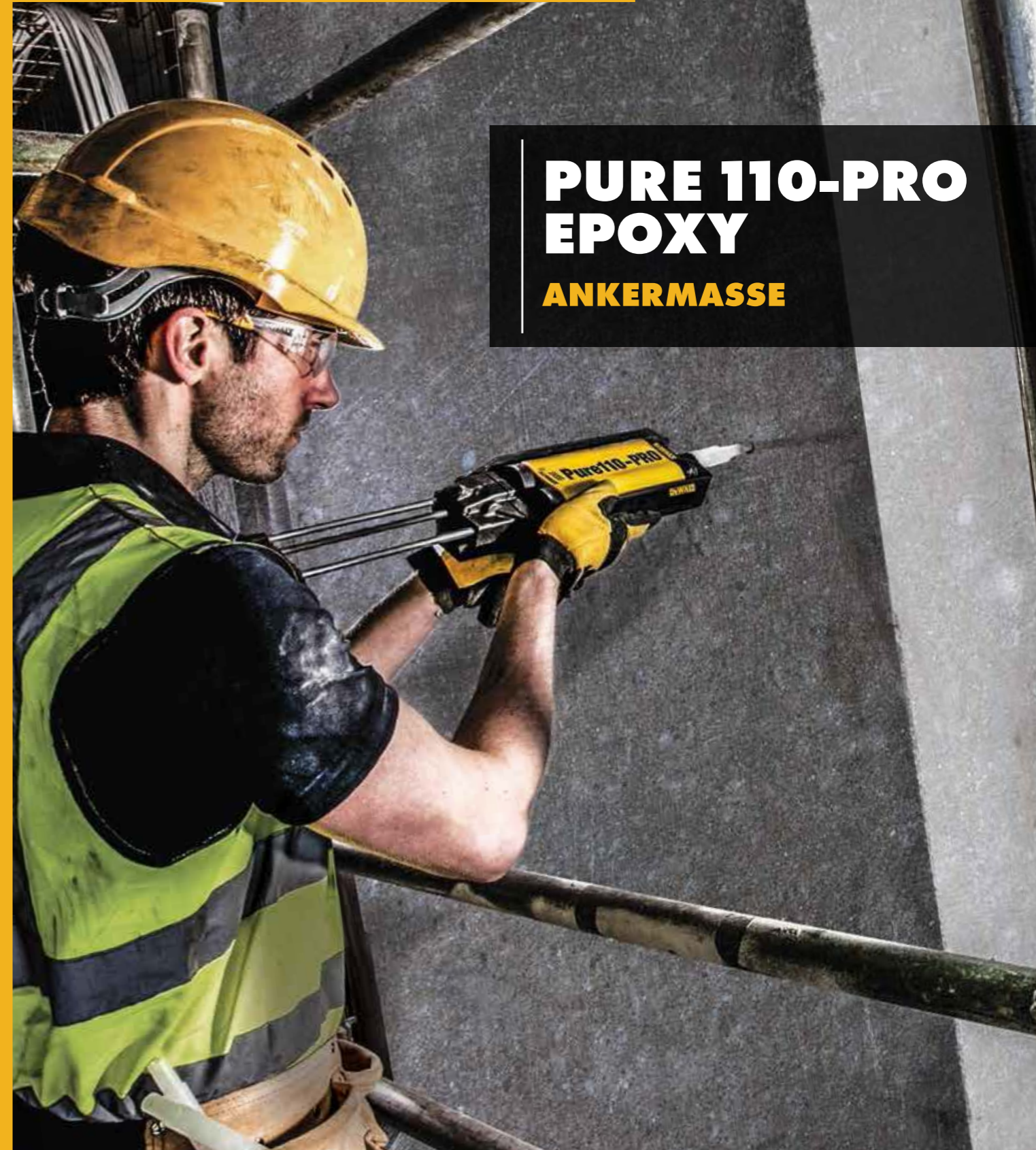
Det er fagpersonene selv som er ansvarlige for å sikre at et egnet produkt velges og utformes og brukes på riktig måte for det tiltenkte formålet. Dette omfatter at det valgte produktet og bruksmåten er i samsvar med gjeldende byggeforskrifter og andre juridiske krav, og at det tilfredsstillende relevante

krav til holdbarhet og ytelse. Produktene må brukes, håndteres, anvendes og installert i nøye samsvar med alle gjeldende bruksanvisninger utgitt av DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Ytelsesdataene i denne håndboken er et resultat av tester utført under laboratorieforhold. Det er ansvarlige designeres og installatørens ansvar å vurdere forholdene på stedet og forsikre seg om at ytelsesdataene som er gitt i håndboken, er relevante for de faktiske forholdene. Spesielt grunnmaterialet og miljøforhold må kontrolleres før installasjon. Ved tvil kan du få teknisk bruker støtte fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DeWALT

**PURE 110-PRO
EPOXY**
ANKERMASSE



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

PURE110-PRO STYRENFRI RENT EPOXY- ANKER.

TO-KOMPONENTS ANKERSYSTEM.

PURE110-PRO er en ren epoxy-mørtel med høy styrke med en helt ny kjemisk formulering for høye godkjente belastninger selv på høye temperaturer.

HURTIGE HERDETIDER

- Hurtig å installere sammenlignet med annen ren epoxy

LANG HOLDBARHET

- 24 måneders holdbarhet for lang levetid

STORT UTVALG

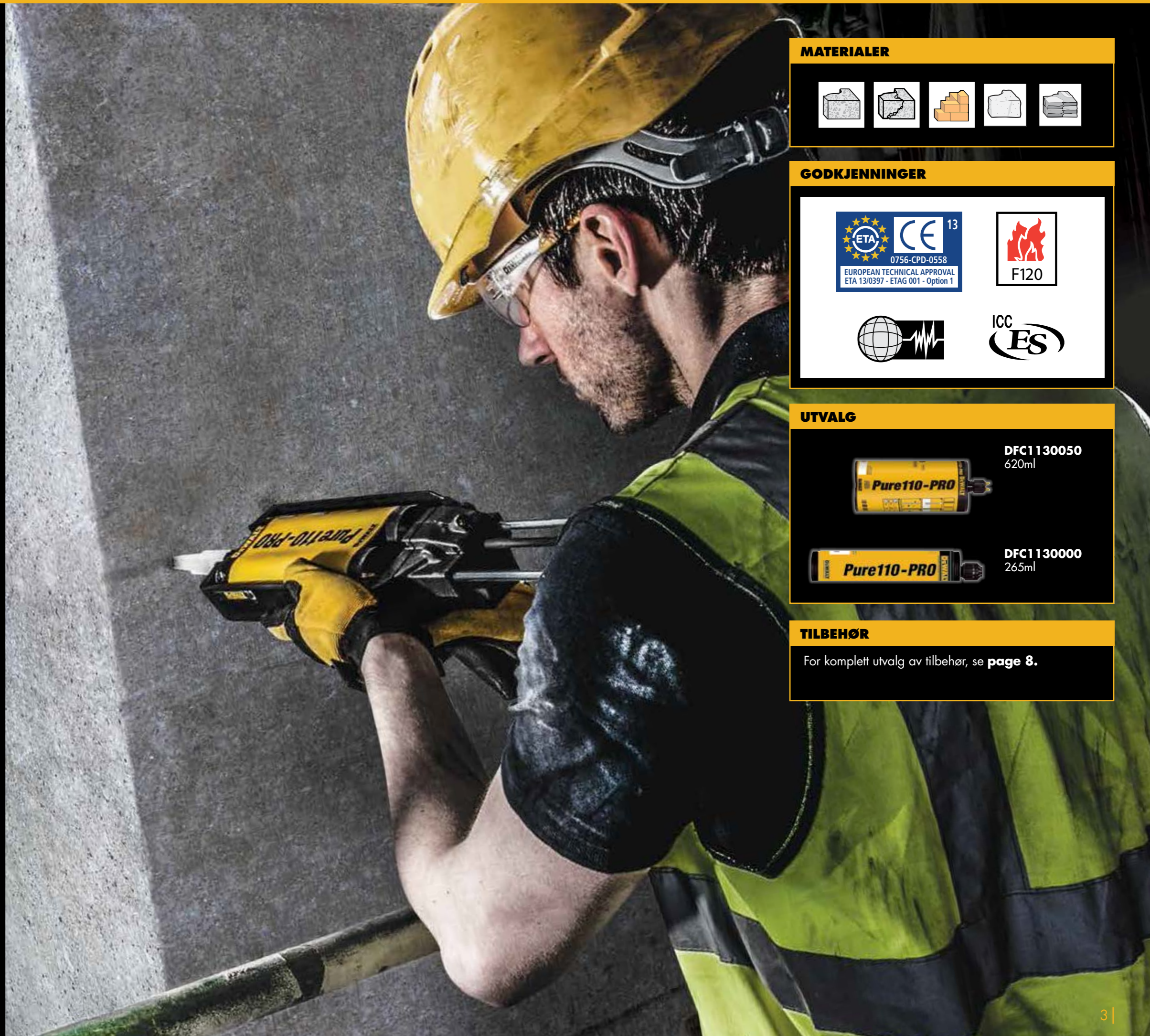
- Stort utvalg av diametre på stålelement og forsenkningsdybder

GODKJENT YTELSE.

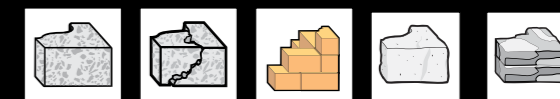
Med godkjenning av ETA opsjon 1 for liming av stålelementer på sprukken og usprukken betong så vel som seismisk godkjenning og hensiktsmessighet for diamentborede hull, er PURE110-PRO systemet et meget kostnadseffektivt anker med klebemiddel for bruksområder med ekstra høye belastninger.

- Godkjent ETA opsjon 1
- Godkjent for installasjon i tørre, våte og vannfylte hull
- Utmerket ytelse på bruksområder med høye temperaturer (f.eks. i tunneler eller bak glassfasader)
- Godkjent for seismiske belastninger i henhold til kategori C1

Godkjenningen for sprukken betong er gyldig for festing med vanlige gjengestenger M10-M30 og armeringsjerns Ø10-Ø32.



MATERIALER



GODKJENNINGER



UTVALG



DFC1130050
620ml



DFC1130000
265ml

TILBEHØR

For komplett utvalg av tilbehør, se **page 8.**

ANVENDELSESVEILEDNING

PURE110-PRO anker med klebemiddel egner seg til en bred rekke bruksområder og belastningstilstander som vist nedenfor. For mer informasjon, inkludert omfattende belastningsdata, gå på: www.DEWALT.com

- ✓ Egnethet
- ✓ Egnethet er avhengig av stålmaterialer som brukes

BRUKSOMRÅDER		Betong
Interiør-installasjon		✓
Eksteriør-installasjon		✓
Ugunstig atmosfære		✓
Høyt arbeidstemperaturområde		✓
Tørt og vått basismateriale		✓
Vannfylte hull		✓
Forhåndsmontert installasjon		✓
Stand-off installasjon		✓
BELASTNINGSBETINGELSER		
Statisk belastning		✓
Kvasi-statiske belastninger		✓
Seismiske belastninger		✓
Moderate vindbelastninger		✓
Høye vindbelastninger		✓



BELASTNINGSDATA

USPRUKKEN BETONG, ETA-13/0397 (TØRR ELLER VÅT BETONG OG VANNFYLLT HULL)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
72/43°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	12.6	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
72/43°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	30.7	44.7	83.3	130.7	188	245.3	299.3
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

SPRUKKEN BETONG, ETA-13/0397 (TØRR ELLER VÅT BETONG OG VANNFYLLT HULL)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	6.4	8.3	12.7	16.2	17.8	21.3	24.9
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	16.3	21.1	32.2	41.0	45.1	53.9	63.1
72/43°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	6.0	8.3	11.6	16.2	17.8	21.3	24.9
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	15.1	21.1	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	21.5	28.6	50.8	79.4	114.3	144.6	163.7
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
72/43°C								
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	19.8	28.6	46.6	72.8	104.8	120.5	148.8
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2

INSTALLASJONSDATA - ANKERSYSTEM FOR BETONG

GJENGESTANG



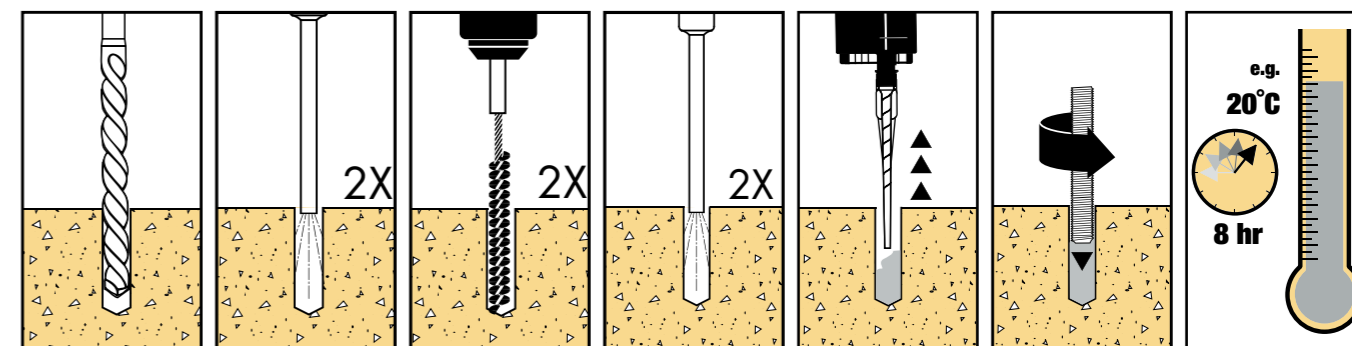
	Notasjon	Enhet	Gjengestang						
			M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankerdiameter	d	[mm]	10	12	16	20	24	27	30
Nominell bor-diameter	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d _f	[mm]	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	14	16	20	26	30	34	37
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96	108	120
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480	540	600
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀			
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Tykkelse på det som skal festes	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm						
Maksimum moment	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160	180	200
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S _w	[mm]	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJERN



	Notasjon	Enhet	Armeringsjern							
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
Nominell diameter på armeringsjern	d ₀	[mm]	10	12	14	16	20	25	30	32
Nominell bor-diameter	d _{cut}	[mm]	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34	37	40
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100	112	128
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500	540	640
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER



- 1) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.
- 2) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 3) Børst hullet minst 2 ganger med en passende stålborste.
- 4) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 5) Etter å ha porsjonert minst 3 slag, fyll hullet opp til cirka 2/3 med klebemiddel.
- 6) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.
- 7) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen før det settes på belastning.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
+10° C	90 min	24 timer	48 timer
+20° C	25 min	8 timer	16 timer
+30° C	20 min	8 timer	16 timer
+40° C	12 min	4 timer	8 timer

TILBEHØR



Utvalg av profesjonelt tilbehør til DEWALT klebeanker

Utvalget omfatter **dyser**, **børster** og **gjengestenger** produsert etter de samme høye standarder som sikrer fester av høy kvalitet.

PÅFØRINGSVERKTØY



DFC1610000

Kat. nr.	Type	Flaskestr. [ml]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1610000	Manuell	265/300	1	12
DFC1610300	Manuell	620	1	8

DYSER & PLUGGER

BLANDEDYSER



DFC1640350

Kat. nr.	Beskrivelse	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640350	Hvit – 18-element	10	-

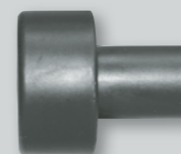
UTVIDELSESDYSER



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640500	200 mm Utvidelsesdyser	200	10	-
DFC1640200	500 mm Utvidelsesdyser	500	10	-
DFC1640250	1000 mm Utvidelsesdyser	1000	10	-
DFC1640300	2000 mm Utvidelsesdyser	2000	10	-

STEMPELPLUGGER



Kat. nr.	Beskrivelse	Type	Armeringsstr. [mm]	Gjengestørrelse [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1690000	Stempelplugg #14 med klebemiddel	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Stempelplugg #16 med klebemiddel	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Stempelplugg #20 med klebemiddel	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Stempelplugg #25 med klebemiddel	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Stempelplugg #28(27/29) med klebemiddel	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Stempelplugg #32 med klebemiddel	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Stempelplugg #35(34/36) med klebemiddel	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

BLÅSEPUMPE & STÅLBØRSTER

BLÅSEPUMPE



Kat. nr.	Beskrivelse	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1650050	DeWALT manuell blåsepumpe	1	-

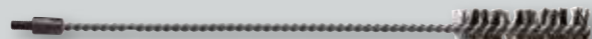
STÅLBØRSTER OG SDS-UTVIDELSER



DFC1670000



DFC1670050



DFC1670000 - DFC1670600

Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Armeringsstr. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1670000	SDS-forbindelse for stålbørster	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300 mm forlengelse for stålbørster	300	-	-	-	1	100
DFC1670150	Stålbørste for SDS - 14 mm diameter	170	12	-	M10	1	100
DFC1670200	Stålbørste for SDS - 16 mm diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålbørste for SDS - 18 mm diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålbørste for SDS - 20 mm diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålbørste for SDS - 22 mm diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålbørste for SDS - 26 mm diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålbørste for SDS - 30 mm diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålbørste for SDS - 34 mm diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålbørste for SDS - 37 mm diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålbørste for SDS - 40 mm diameter	300	37	Ø32	-	1	100

GJENGESTENGER MED MEISELPUNKT

SINKBELAGT 5.8 STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4130050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

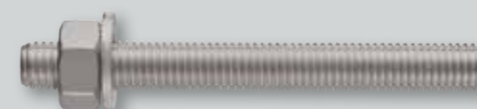
A4 RUSTFRITT STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4150050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

RETTE GJENGESTENGER

VARMGALVANISERT



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4170040	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	290	28	M24	10	40