

SOFTWARE DI PROGETTAZIONE ANCORANTI ONLINE



- Interfaccia con funzionalità complete e facile da usare
- Facile progettazione degli ancoraggi in 5 fasi con la modellazione 3D dei dispositivi di fissaggio
- Specifiche professionali dei dispositivi di fissaggio DEWALT in base alle linee guida ETA
- Funzione di progettazione degli ancoraggi personalizzata

**STATE AL PASSO CON I DIVERSI AMBIENTI DI COSTRUZIONE
CON L'ASSISTENZA ALLA PROGETTAZIONE DEWALT.**

PER ULTERIORI INFORMAZIONI VISITATE WWW.DEWALTDDESIGNASSIST.COM

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

Il vostro distributore DEWALT

DEWALT

ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ RACCOMANDAZIONI, INFORMAZIONI E UTILIZZO DEI DATI

Le raccomandazioni, informazioni e i dati contenuti in questo manuale sono stati redatti con la massima cura e precisione possibili. Si basano sui principi, le equazioni e i fattori di sicurezza indicati nella documentazione tecnica di DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. considerati corretti e aggiornati al 1° aprile 2015. Le informazioni e i dati sono soggetti a modifica dopo tale data, poiché DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. si riserva il diritto di modificare i progetti, materiale e specifiche dei prodotti contenuti in questo manuale senza preavviso.

La responsabilità di garantire la scelta di un prodotto idoneo, correttamente progettato e usato nell'applicazione prevista ricade sul professionista di progettazione. Ciò include che il prodotto scelto e il suo uso siano conformi alle norme edilizie vigenti e agli altri requisiti di legge e in grado

di soddisfare i criteri di durata e prestazioni e i margini di sicurezza che consideri applicabili. I prodotti devono essere usati, maneggiati, applicati e installati nel più rigido rispetto di tutte le istruzioni per l'uso attuali pubblicati da DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

I dati sulle prestazioni forniti in questo manuale sono il risultato della valutazione dei test condotti in condizioni di laboratorio. La responsabilità di valutare le condizioni del sito e garantire che i dati prestazionali forniti nel manuale siano applicabili alle condizioni reali ricade sul progettista e l'installatore. In particolare, occorre controllare il materiale di base e le condizioni ambientali prima dell'installazione. In caso di dubbi, contattate l'assistenza tecnica di DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT

PURE110-PRO
ANCORANTE CHIMICO
EPOSSIDICO



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

PURE110-PRO ANCORANTE IN RESINA EPOSSIDICA SENZA STIRENE.

RESINA ANCORANTE BICOMPONENTE.

PURE110-PRO è una resistentissima resina epossidica con una formulazione chimica rivoluzionaria che consente carichi elevati ad alte temperature.

TEMPI DI INDURIMENTO RAPIDI

- Velocità di installazione rispetto ad altre resine epossidiche pure

LUNGI TEMPI DI CONSERVAZIONE

- Longevità grazie ai tempi di conservazione di 24 mesi

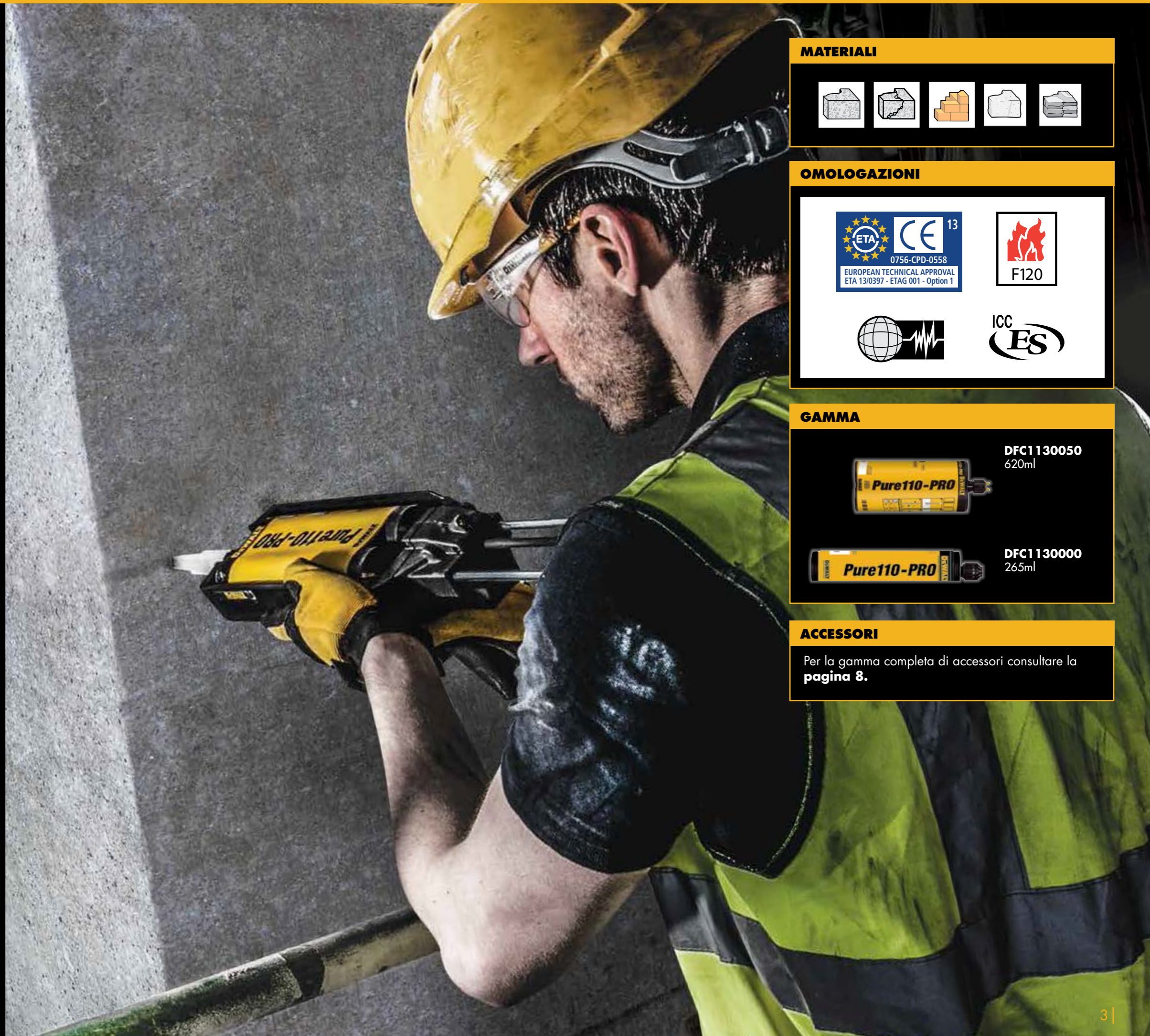
AMPIA GAMMA

- Ampia gamma di elementi in acciaio con diversi diametri e profondità di fissaggio

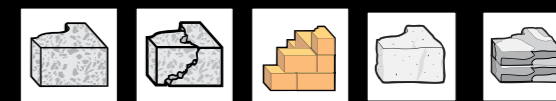
PRESTAZIONI OMOLOGATE.

Dotato di omologazione ETA Opzione 1 per la giunzione di elementi in acciaio al cemento fessurato e non fessurato, approvato per applicazioni sismiche e adatto per fori con corone diamantate, il sistema PURE110-PRO è un ancorante chimico estremamente efficace e conveniente per applicazioni pesanti.

- Omologazione ETA Opzione 1
- Omologato per applicazioni in condizioni di asciutto, bagnato e in fori pieni d'acqua
- Prestazioni eccellenti in applicazioni a temperature elevate (ad es. nei tunnel o dietro facciate in vetro)
- Omologato per applicazioni con carichi sismici di categoria C1
- L'omologazione per il cemento fessurato vale per il fissaggio con normali barre filettate M10-M30 e ferri d'armatura Ø10-Ø32.



MATERIALI



OMOLOGAZIONI



GAMMA



DFC1130050
620ml



DFC1130000
265ml

ACCESSORI

Per la gamma completa di accessori consultare la **pagina 8.**

GUIDA ALLE APPLICAZIONI

Come si potrà vedere di seguito, l'ancorante adesivo PURE110-PRO si presta ad un'ampia varietà di applicazioni e condizioni di carico. Per ulteriori informazioni e dati completi sui carichi visitate:

www.DEWALT.com

- ✓ Adatto
- ✓ L'idoneità dipende dall'acciaio utilizzato

APPLICAZIONI		Cemento
Installazioni interne		✓
Installazioni esterne		✓
Cattive condizioni atmosferiche		✓
Intervallo di temperatura di servizio elevati		✓
Materiali di base secchi e bagnati		✓
Fori pieni d'acqua		✓
Installazione già predisposta		✓
Installazione distanziata		✓
CONDIZIONI DI CARICO		
Carico statico		✓
Carichi quasi statici		✓
Carichi sismici		✓
Carichi del vento moderati		✓
Carichi del vento elevati		✓



DATI DI CARICO

CEMENTO NON FESSURATO, ETA-13/0397 (CEMENTO SECCO O BAGNATO E FORI PIENI D'ACQUA)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	13,0	16,4	20,1	24,0	26,4	31,5	36,9
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
72/43°C								
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	12,6	16,4	20,1	24,0	26,4	31,5	36,9
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
Profondità di fissaggio max. efficace	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24°C								
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	188	245,3	299,3
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
72/43°C								
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	188	245,3	299,3
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

CEMENTO FESSURATO, ETA-13/0397 (CEMENTO SECCO O BAGNATO E FORI PIENI D'ACQUA)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24°C								
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	6,4	8,3	12,7	16,2	17,8	21,3	24,9
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	16,3	21,1	32,2	41,0	45,1	53,9	63,1
72/43°C								
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	6,0	8,3	11,6	16,2	17,8	21,3	24,9
Carico di progetto a h_{ef} min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	15,1	21,1	29,5	41,0	45,1	53,9	63,1
Profondità di fissaggio max. efficace	h_{ef} max (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40 / 24°C								
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	21,5	28,6	50,8	79,4	114,3	144,6	163,7
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
72/43°C								
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione N_{Rd} (kN)	19,8	28,6	46,6	72,8	104,8	120,5	148,8
Carico di progetto a h_{ef} max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

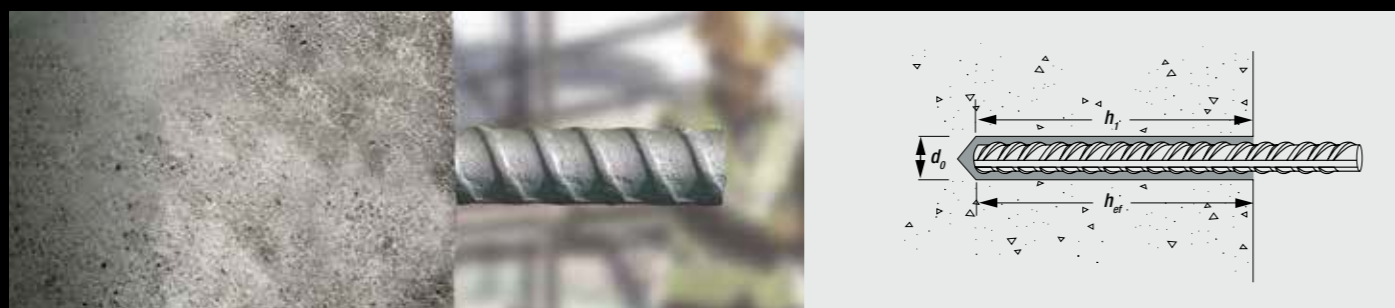
DATI DI INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER IL CEMENTO

BARRA FILETTATA



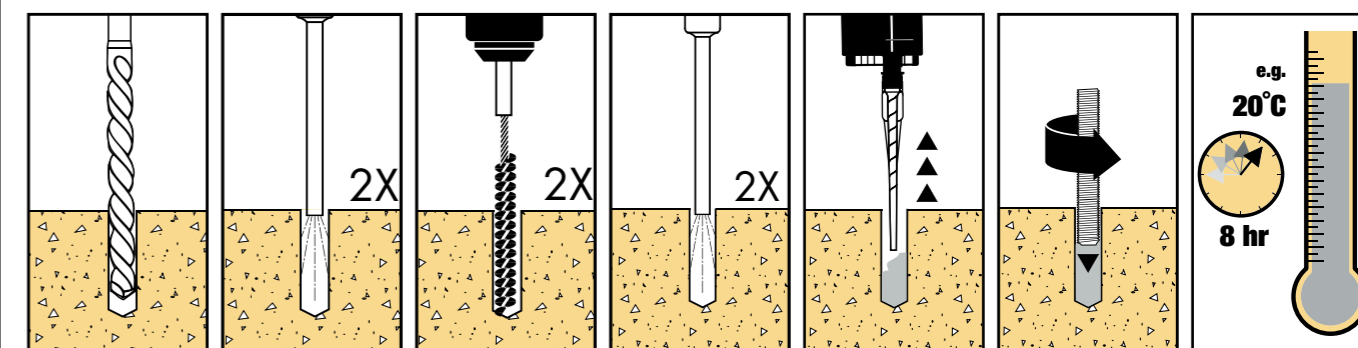
	Simbolo	Unità	Barra filettata						
			M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diametro ancorante	d	[mm]	10	12	16	20	24	27	30
Diametro nominale punta trapano	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28	32	35
Diametro foro passante nel tassello	d _f	[mm]	12	14	18	22	26	30	33
Diametro scovolino in acciaio	d _b	[mm]	14	16	20	26	30	34	37
Profondità minima fissaggio e foro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96	108	120
Profondità massima fissaggio e foro	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480	540	600
Spessore minimo	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀			
Spazio minimo	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Distanza minima dal bordo	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Spessore del tassello	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm						
Coppia massima	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160	180	200
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S _w	[mm]	17	19	24	30	36	41	46

FERRO D'ARMATURA



	Simbolo	Unità	Ferro d'armatura							
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
Diametro nominale armatura	d ₀	[mm]	10	12	14	16	20	25	30	32
Diametro nominale punta trapano	d _{cut}	[mm]	14	16	18	20	24	32	35	37
Diametro scovolino in acciaio	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34	37	40
Profondità minima fissaggio e foro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100	112	128
Profondità massima fissaggio e foro	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500	540	640
Spessore minimo	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Distanza minima dal bordo	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160
Spazio minimo	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160

ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE



- 1) Con una punta delle dimensioni adatte, eseguire un foro nel materiale di base fino alla profondità desiderata.
- 2) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 3) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 2 volte.
- 4) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 5) Dopo almeno 3 erogazioni, riempire il foro di adesivo fino a circa 2/3.
- 6) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 7) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento prima di applicare carichi.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

TEMPI DI INDURIMENTO

TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
+10° C	90 min	24 h	48 h
+20° C	25 min	8 h	16 h
+30° C	20 min	8 h	16 h
+40° C	12 min	4 h	8 h

ACCESSORI



Gamma di accessori professionali per gli ancoranti chimici DEWALT

Comprende **miscelatori**, **scovolini** e **barre filettate**, tutti realizzati secondo standard elevati per assicurare ancoraggi di qualità.

PISTOLE PER RESINE

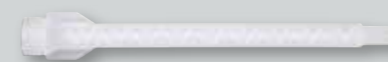


DFC1610000

Codice	Tipo	Cartuccia [ml]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1610000	Manuale	265/300	1	12
DFC1610300	Manuale	620	1	8

MISCELATORI E TASSELLI

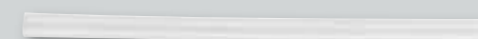
MISCELATORI



DFC1640350

Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640350	Bianco - 18 elementi	10	-

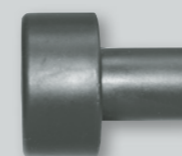
PROLUNGHE D'INIEZIONE



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640500	Prolunga d'iniezione 200mm	200	10	-
DFC1640200	Prolunga d'iniezione 500mm	500	10	-
DFC1640250	Prolunga d'iniezione 1000mm	1000	10	-
DFC1640300	Prolunga d'iniezione 2000mm	2000	10	-

TASSELLI DI CENTRAGGIO



Codice	Descrizione	Tipo	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1690000	Tassello di centraggio #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Tassello di centraggio #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Tassello di centraggio #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Tassello di centraggio #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Tassello di centraggio #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Tassello di centraggio #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Tassello di centraggio #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

POMPA ASPIRA POLVERE E SCVOLINI IN METALLO

POMPA ASPIRA POLVERE



Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1650050	Pompa aspira polvere manuale DEWALT	1	-

SCVOLINI E PROLUNGHE SDS



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1670000	Attacco SDS per scovolini in acciaio	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Prolunga per scovolini in acciaio da 300MM	300	-	-	-	1	100
DFC1670150	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 14mm	170	12	-	M10	1	100
DFC1670200	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 16mm	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 18mm	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 20mm	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 22mm	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 26mm	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 30mm	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 34mm	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 37mm	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 40mm	300	37	Ø32	-	1	100

BARRE FILETTATE CON TESTA A PROFILO ESAGONALE

ACCIAIO ZINCATO CLASSE 5.8



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4130050	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	300	28	M24	5	20

ACCIAIO INOX A4



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4150050	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	300	28	M24	5	20

BARRE FILETTATE TAGLIO DRITTO

GALVANIZZATE A CALDO



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4170040	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	290	28	M24	10	40