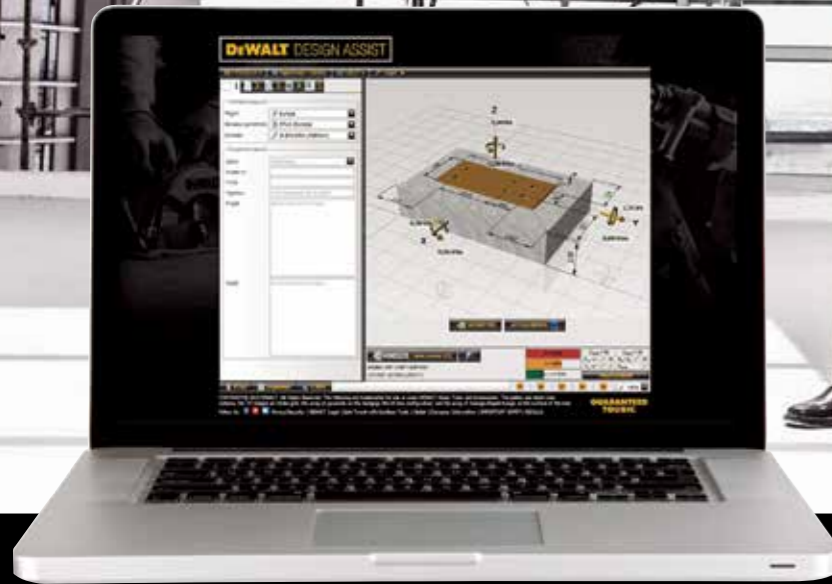


SOFTWARE DE DISEÑO EN LÍNEA PARA ANCLAJES



- Interfaz con base en la web de uso sencillo y lleno de funciones
- Diseño de anclaje en 5 sencillos pasos con modelado de fijación en 3D
- Especificación profesional de fijaciones DeWALT bajo las normativas de ETA
- Personalización en el diseño de modelos de instalación de anclajes

MANTÉNGASE AL RITMO CAMBIANTE DE LOS ENTORNOS DE LA CONSTRUCCIÓN CON DeWALT DESIGN ASSIST.

SI DESEA MÁS INFORMACIÓN VISITE www.DeWALTDESIGNASSIST.COM

DDA
DeWALT DESIGN ASSIST

Su distribuidor DeWALT

DeWALT

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD EN LAS RECOMENDACIONES, INFORMACIÓN Y DATOS DE USO.

Las recomendaciones, información y datos contenidos en este manual se han recopilado con el mayor cuidado y precisión posibles. Se basa en principios, ecuaciones y factores de seguridad establecidos en la documentación técnica de DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. que se consideran correctos y en vigor desde el 1 de junio de 2015. La información y los datos podrían estar sujetas a cambio con posterioridad a esa fecha debido a que DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. se reserva el derecho de cambiar los diseños, materiales y especificaciones de los productos en este manual sin previo aviso.

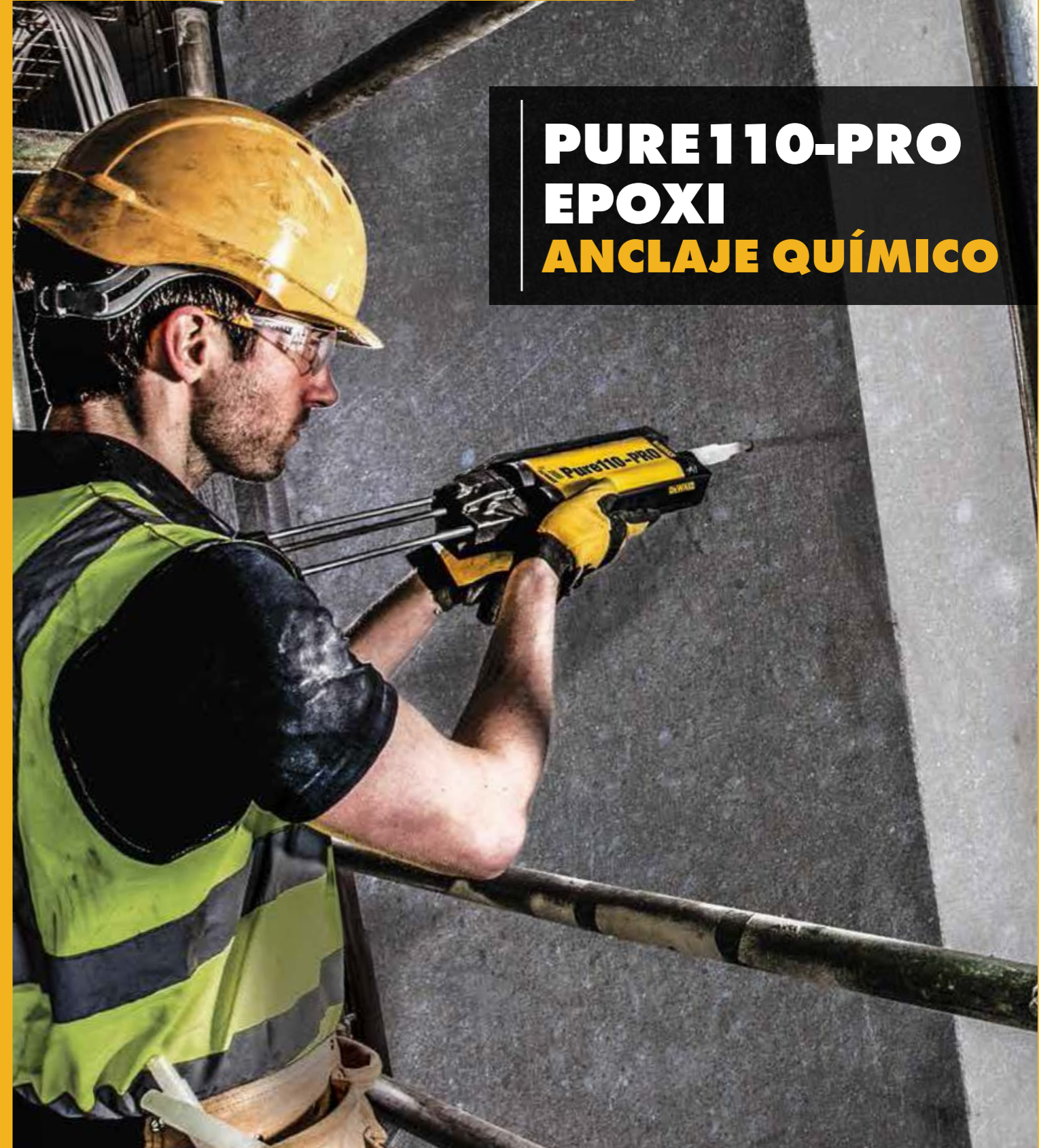
Es responsabilidad del profesional de diseño, garantizar que se ha seleccionado un producto apropiado, para la aplicación deseada. Esto incluye que el producto seleccionado cumpla con los códigos de construcción y requerimientos legales establecidos, así como los criterios de rendimiento

y seguridad que se consideren aplicables. Los productos deben utilizarse, manejarse, aplicarse e instalarse en estricta conformidad con todas las instrucciones en vigor para dicho uso publicadas por DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Los datos de rendimiento proporcionados en este manual, son el resultado de la evaluación de pruebas llevadas a cabo en condiciones de laboratorio. Es responsabilidad del diseñador y del instalador que esté al cargo el considerar las condiciones en el lugar y asegurarse de que los datos de rendimiento proporcionados en el manual son aplicables a las condiciones reales. Concretamente el material base y las condiciones medioambientales tienen que ser comprobadas antes de la instalación. En caso de duda póngase en contacto con el equipo técnico de DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DeWALT

**PURE110-PRO
EPOXI
ANCLAJE QUÍMICO**



www.DeWALT.com

SOLIDEZ GARANTIZADA.

ANCLAJE QUÍMICO PURE110-PRO DE EPOXI PURO SIN ESTIRENO.

SISTEMA DE ANCLAJE QUÍMICO DE DOS COMPONENTES.

PURE110-PRO es un mortero de epoxi en estado puro de alta resistencia que utiliza una fórmula completamente química que soporta cargas altas incluso a temperaturas elevadas.

TIEMPOS DE CURADO RÁPIDOS

- Instalación rápida en comparación con otros epoxi en estado puro

VIDA ÚTIL

- Vida útil de hasta 24 Meses

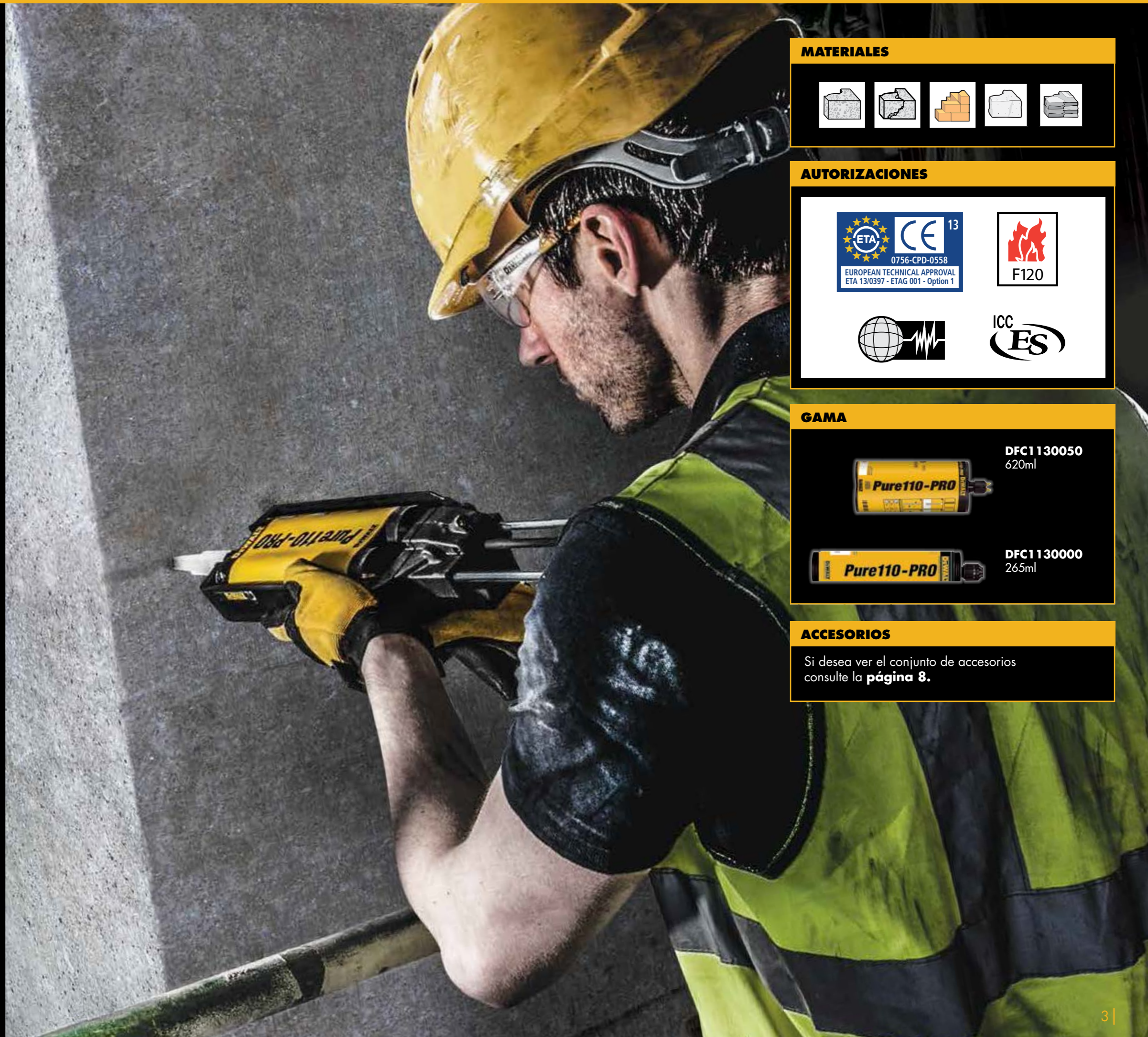
AMPLIA GAMA

- Amplia gama de accesorios para la aplicación de anclajes químicos

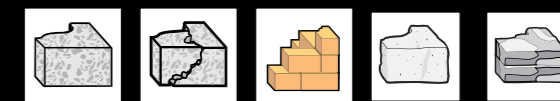
RENDIMIENTO APROBADO.

Cuenta con autorización ETA Opción 1 para unir accesorios de acero a hormigón agrietado y no agrietado, así como aprobación sísmica para orificios de perforación diamantina. El sistema PURE 110-PRO es un anclaje químico sumamente rentable para las aplicaciones.

- Aprobado por ETA Opción 1
- Aprobado para instalaciones en agujeros secos, húmedos y con agua
- Excelente rendimiento en aplicaciones con temperaturas elevadas (es decir, túneles o fachadas detrás de vidrio)
- Aprobado para cargas sísmicas de acuerdo con la categoría C1
- La aprobación de hormigón agrietado es válida para sujeciones con varillas roscadas normales M10-M30 y barras de refuerzo Ø10-Ø32.



MATERIALES



AUTORIZACIONES



GAMA



DFC1130050
620ml



DFC1130000
265ml

ACCESORIOS

Si desea ver el conjunto de accesorios consulte la **página 8**.

GUÍA DE APLICACIONES

El anclaje químico PURE110-PRO es apropiado para una amplia variedad de aplicaciones y condiciones de carga tal como se muestran a continuación. Si desea más información incluyendo datos completos de carga visite por favor www.DeWALT.com

- ✓ Apropiado
- ✓ Apropiado según el material de acero utilizado

APLICACIONES		Hormigón
Instalación interior		✓
Instalación exterior		✓
Efectos negativos en la atmósfera		✓
Rango de temperatura de servicios altos		✓
Material base seco y húmedo		✓
Agujeros con agua		✓
Instalación predefinida		✓
Instalación con distancia de seguridad		✓
CONDICIONES DE CARGA		
Carga estática		✓
Cargas cuasi-estáticas		✓
Cargas sísmicas		✓
Cargas moderadas de viento		✓
Cargas altas de viento		✓



DATOS TÉCNICOS

HORMIGÓN NO AGRIETADO, ETA-13/0397 (AGUJEROS DE HORMIGÓN TALADRADOS EN SECO, HÚMEDO O CON AGUA)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profundidad mínima de anclaje eficaz	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24° C								
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	13,0	16,4	20,1	24,0	26,4	31,5	36,9
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
72/43° C								
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	12,6	16,4	20,1	24,0	26,4	31,5	36,9
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
Profundidad máxima de anclaje eficaz	h_{ef} máx (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24° C								
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	188	245,3	299,3
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
72/43° C								
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	30,7	44,7	83,3	130,7	188	245,3	299,3
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

HORMIGÓN AGRIETADO, ETA-13/0397 (ORIFICIOS DE HORMIGÓN TALADRADOS EN SECO, HÚMEDO O CON AGUA)

		M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profundidad mínima de anclaje eficaz	h_{ef} min (mm)	60	70	80	90	96	108	120
40/24° C								
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	6,4	8,3	12,7	16,2	17,8	21,3	24,9
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	16,3	21,1	32,2	41,0	45,1	53,9	63,1
72/43° C								
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	6,0	8,3	11,6	16,2	17,8	21,3	24,9
Carga de diseño a h_{ef} min, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	15,1	21,1	29,5	41,0	45,1	53,9	63,1
Profundidad máxima de anclaje eficaz	h_{ef} máx (mm)	200	240	320	400	480	540	600
40/24° C								
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	21,5	28,6	50,8	79,4	114,3	144,6	163,7
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
72/43° C								
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Tensión N_{Rd} (kN)	19,8	28,6	46,6	72,8	104,8	120,5	148,8
Carga de diseño a h_{ef} máx, varilla rosca 8.8, C20/25	Esfuerzo cortante V_{Rd} (kN)	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2

DATOS DE INSTALACIÓN - SISTEMA DE ANCLAJE DE HORMIGÓN

VARILLA ROSCADA



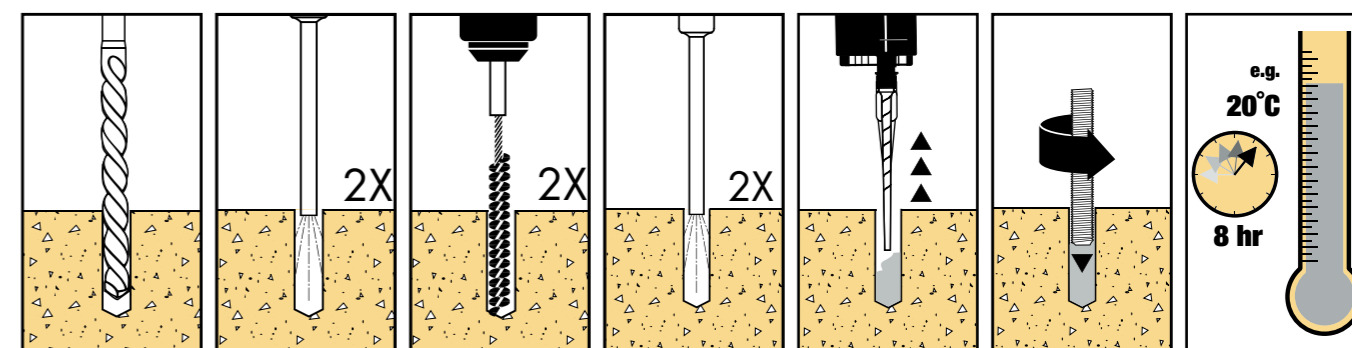
	Anotación	Unidad	Varilla roscada						
			M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diámetro del anclaje	d	[mm]	10	12	16	20	24	27	30
Diámetro nominal de broca	d ₀	[mm]	12	14	18	24	28	32	35
Diámetro del orificio de separación en el accesorio	d _f	[mm]	12	14	18	22	26	30	33
Diámetro de escobilla de acero	d _b	[mm]	14	16	20	26	30	34	37
Empotramiento mínimo y profundidad del orificio del taladro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	80	90	96	108	120
Empotramiento máximo y profundidad del orificio del taladro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	200	240	320	400	480	540	600
Espesor mínimo de la pieza	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀			
Espacio mínimo	s _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Distancia mínima al borde	c _{min}	[mm]	50	60	80	100	120	135	150
Espesor del accesorio	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1.500 mm						
Torque máximo	T _{max}	[Nm]	20	40	80	120	160	180	200
Tamaño de la llave de torsión	S _w	[mm]	17	19	24	30	36	41	46

BARRA DE REFUERZO



	Anotación	Unidad	Barra de refuerzo							
			Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
Diámetro nominal de la barra de refuerzo	d ₀	[mm]	10	12	14	16	20	25	30	32
Diámetro nominal de la broca	d _{cut}	[mm]	14	16	18	20	24	32	35	37
Diámetro de escobilla de acero	d _b	[mm]	16	18	20	22	26	34	37	40
Profundidad de empotramiento mínima y orificio del taladro	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	70	75	80	90	100	112	128
Profundidad de empotramiento máxima y orificio del taladro	h _{ef,máxx} = h ₁	[mm]	200	240	280	320	400	500	540	640
Espesor mínimo de la pieza	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Distancia mínima al borde	c _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160
Espacio mínimo	s _{min}	[mm]	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



- 1) Con una broca de tamaño adecuado, taladre un agujero en el material base según la profundidad requerida.
- 2) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 3) Limpie el orificio con un cepillo de alambre al menos 2 veces.
- 4) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 5) Después de golpear un mínimo de 3 veces, rellene el orificio hasta aproximadamente 2/3 con químico.
- 6) Mientras lo gira con suavidad meta el elemento de acero en el orificio.
- 7) Deje curar el químico durante el tiempo indicado para la temperatura real del hormigón antes de aplicar carga alguna.

Si desea mayor información, consulte las autorizaciones técnicas.

TIEMPOS DE CURADO

TEMP ° C	GEL	INSTALACIÓN SECA	INSTALACIÓN HÚMEDA
+10° C	90 min	24 hrs	48 hrs
+20° C	25 min	8 hrs	16 hrs
+30° C	20 min	8 hrs	16 hrs
+40° C	12 min	4 hrs	8 hrs

ACCESORIOS



Gama de accesorios profesionales para anclajes químicos DeWALT

Incluye cánulas de extensión, escobillas y varillas roscadas, fabricadas todas en conformidad con los estándares requeridos para garantizar una sujeción de calidad.

HERRAMIENTAS DISPENSADORAS

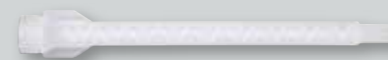


DFC1610000

Número de catálogo	Tipo	Tamaño de cartucho [ml]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1610000	Pistola Manual dispensadora	265/300	1	12
DFC1610300	Pistola Manual dispensadora	620	1	8

CÁNULAS Y TAPONES

CÁNULAS DE MEZCLADO



DFC1640350

Número de catálogo	Descripción	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1640350	Cánula mezcladora (blanca) para anclaje químico - elemento 18	10	-

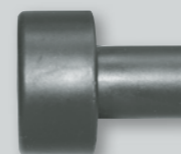
CÁNULAS DE EXTENSIÓN



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Número de catálogo	Descripción	Longitud [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1640500	200 mm Cánulas de extensión	200	10	-
DFC1640200	500 mm Cánulas de extensión	500	10	-
DFC1640250	1.000 mm Cánulas de extensión	1.000	10	-
DFC1640300	2.000 mm Cánulas de extensión	2.000	10	-

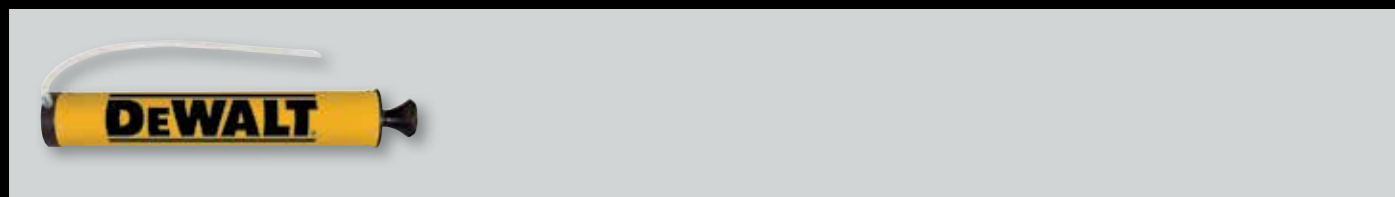
TAPONES DE PISTÓN



Número de catálogo	Descripción	Tipo	Tamaño de barra de refuerzo [mm]	Tamaño de rosca [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1690000	Tapón de pistón adhesivo #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Tapón de pistón adhesivo #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Tapón de pistón adhesivo #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Tapón de pistón adhesivo #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Tapón de pistón adhesivo #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Tapón de pistón adhesivo #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Tapón de pistón adhesivo #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

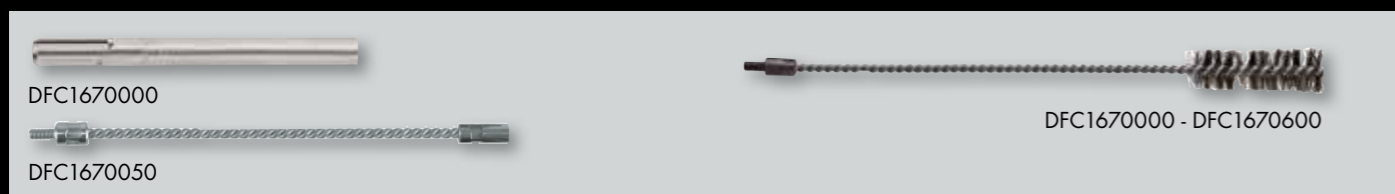
BOMBA MANUAL Y ESCOBILLAS DE ACERO

BOMBA MANUAL



Número de catálogo	Descripción	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1650050	Bomba manual de soplado DeWALT	1	-

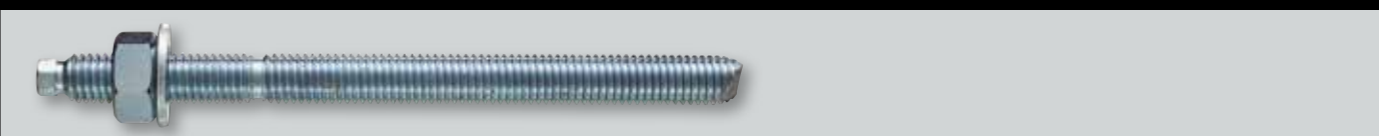
ESCOBILLAS DE ACERO Y EXTENSIONES SDS



Número de catálogo	Descripción	Longitud [mm]	Diámetro de broca [mm]	Tamaño de barra de refuerzo [mm]	Tamaño de rosca [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC1670000	Conexión para escobillas de acero SDS	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Extensión para escobillas de acero 300 mm	300	-	-	-	1	100
DFC1670150	Escobilla de acero para SDS - 14 mm de diámetro	170	12	-	M10	1	100
DFC1670200	Escobilla de acero para SDS - 16 mm de diámetro	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Escobilla de acero para SDS - 18 mm de diámetro	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Escobilla de acero para SDS - 20 mm de diámetro	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Escobilla de acero para SDS - 22 mm de diámetro	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Escobilla de acero para SDS - 26 mm de diámetro	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Escobilla de acero para SDS - 30 mm de diámetro	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Escobilla de acero para SDS - 34 mm de diámetro	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Escobilla de acero para SDS - 37 mm de diámetro	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Escobilla de acero para SDS - 40 mm de diámetro	300	37	Ø32	-	1	100

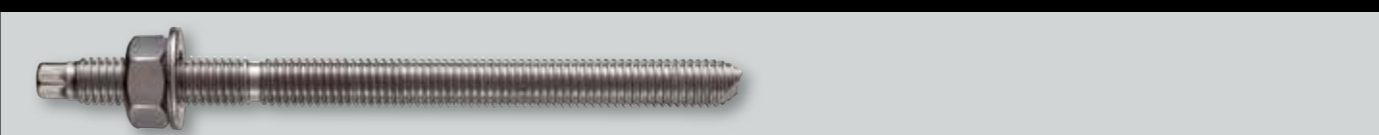
VARILLAS ROSCADAS CON PUNTA DE CINCEL

ACERO CLASE 5.8 GALVANIZADO



Número de catálogo	Descripción	Longitud [mm]	Diámetro de broca [mm]	Tamaño de rosca [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC4130050	Varilla roscada con tuerca y arandela	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Varilla roscada con tuerca y arandela	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Varilla roscada con tuerca y arandela	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Varilla roscada con tuerca y arandela	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Varilla roscada con tuerca y arandela	300	28	M24	5	20

ACERO INOXIDABLE A4



Número de catálogo	Descripción	Longitud [mm]	Diámetro de broca [mm]	Tamaño de rosca [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC4150050	Varilla roscada con tuerca y arandela	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Varilla roscada con tuerca y arandela	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Varilla roscada con tuerca y arandela	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Varilla roscada con tuerca y arandela	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Varilla roscada con tuerca y arandela	300	28	M24	5	20

VARILLAS ROSCADAS DE CORTE RECTO

GALVANIZADO EN CALIENTE



Número de catálogo	Descripción	Longitud [mm]	Diámetro de broca [mm]	Tamaño de rosca [mm]	Cantidad por caja	Cantidad en la caja de cartón
DFC4170040	Varilla roscada de corte recto con tuerca y arandela	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Varilla roscada de corte recto con tuerca y arandela	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Varilla roscada de corte recto con tuerca y arandela	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Varilla roscada de corte recto con tuerca y arandela	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Varilla roscada de corte recto con tuerca y arandela	290	28	M24	10	40