

ONLINE ANKERDESIGN SOFTWARE



- Komplet og letanvendelig webbaseret interface
- Enkelt 5-trins ankerdesign med 3D-modellering af forankringen
- Professionel specifikation af DEWALT befæstelse i forhold til ETA-vejledning
- Modul til brugertilpasset ankerdesign

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

**HOLD DIG AJOUR MED DET SKIFTENDE
KONSTRUKTIONSMILJØ MED DEWALTs DESIGN ASSIST.**

SE MERE INFORMATION PÅ WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

DEWALT®

Din DEWALT forhandler

ANSVARFRASKRIVELSE FOR ANBEFALINGER, INFORMATIONER OG ANVENDELSE AF DATA

Anbefalinger, information og data indeholdt i denne håndbog er blevet udfærdiget med stor omhu og nøjagtighed. De er baseret på principper, udregninger og sikkerhedsfaktorer, der findes i den tekniske dokumentation for DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. som vi fuldt ud står inde for pr. 1. juli 2014. Information og data er underlagt ændringer efter denne dato, og DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. forbeholder sig ret til uden varsel at ændre på produkternes design, materialer og specifikationer i denne håndbog.

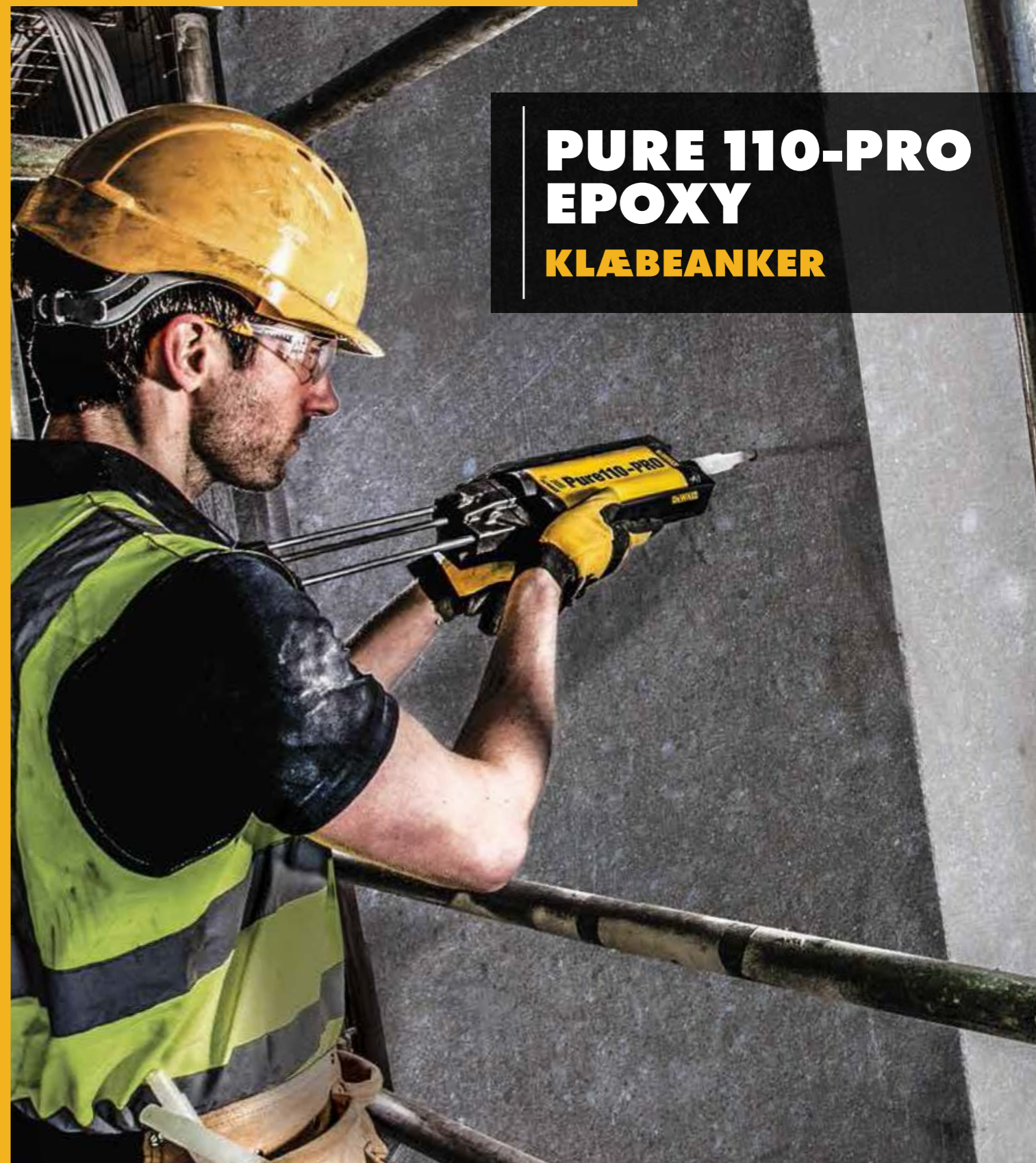
Det er den faglige designers ansvar at sikre, at et passende produkt bliver valgt, korrekt udført og anvendt til det påtænkte formål. Dette omfatter, at det valgte produkt og anvendelsen af det er i overensstemmelse med gældende regler og andre lovkrav, og at de opfylder kriterier

for holdbarhed og ydeevne samt de sikkerhedsmargener, som de anser for at være gældende. Produkterne skal anvendes, håndteres, bruges og monteres i nøje overensstemmelse med alle gældende brugsanvisninger, der er udgivet af DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Lastdata opgivet i denne håndbog er resultatet af de vurderingerne og tests, der er blevet gennemført under laboratorieforhold. Det er designerens og montørens ansvar at vurdere forholdene på stedet og sikre, at lastdata i håndbogen er gældende under de aktuelle forhold. Dette gælder især for de grundlæggende materiale- og miljøforhold, som skal kontrolleres inden monteringen. Hvis du er i tvivl, bedes du kontakte DEWALT Anchors & Fasteners Teknisk Support.

DEWALT®

**PURE 110-PRO
EPOXY
KLÆBEANKER**



WWW.DEWALT.COM

GUARANTEED TOUGH®

PURE110-PRO STYREN-FRI RENT EPOXY KLÆBEANKER

HURTIG HÆRDNING OG STOR STYRKE KLÆBEMØRTEL.

PURE110-PRO er et klæbende forankringssystem, der består af to dele med høj styrke og er beregnet til at klæbe gevindstænger eller efter montering af armeringsjern på revnet og urevnet beton.

KORTE HÆRDNINGSTIDER

- Hurtig montering sammenlignet med andre rene epoxy

LANG HOLDBARHED

- 24 måneders holdbarhed

UDVIDET INTERVAL

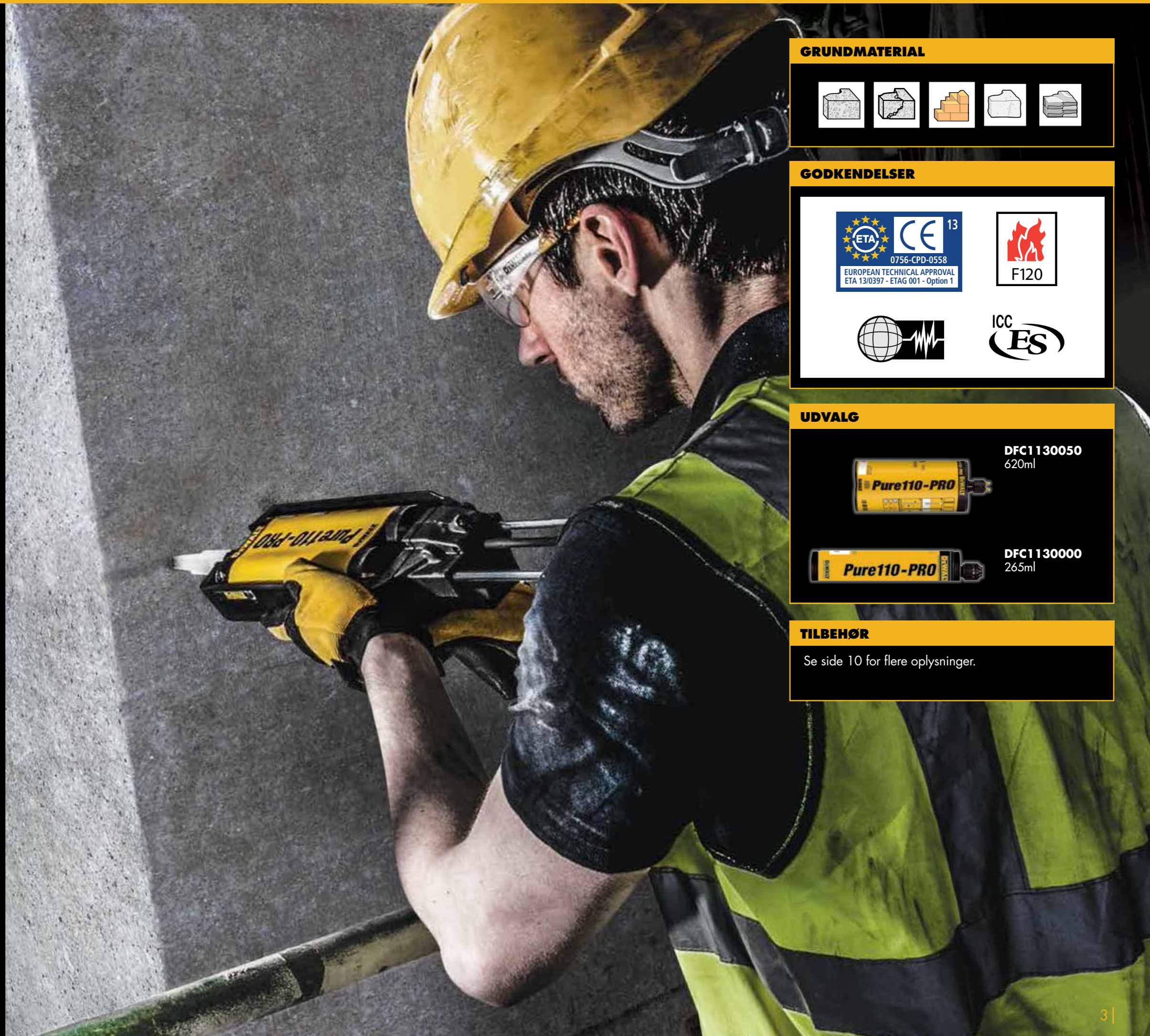
- Stort udvalg af gevindstænger til forskellige sættedybder

GODKENDT YDEEVNE.

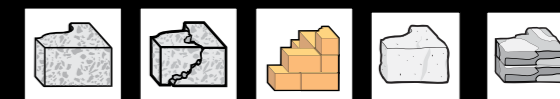
PURE110-PRO forankringssystemet er en ren epoxymørtel med ETA option 1 til anvendelse på revnet og urevnet beton og som er anerkendt ifølge de højeste internationale standarder.

- ETA option 1 godkendt
- Ideel til montering i tørre, våde og vandfyldte huller
- Godkendt til overhovedet montage
- Godkendt til diamantborede huller i C20/25 til C50/60 beton

Godkendelsen omfatter gevindstænger med diametre på M8-M30 og armeringsjern med diametre på Ø8-Ø32.



GRUNDMATERIAL



GODKENDELSER



UDVALG



DFC1130050
620ml



DFC1130000
265ml

TILBEHØR

Se side 10 for flere oplysninger.

ANVENDELSVEJLEDNING

PURE110-PRO klæbeanke er velegnet til en lang række anvendelsesmuligheder og belastningsforhold som vist nedenfor. For yderligere oplysninger indbefattet omfattende belastningsdata besøg:

www.DEWALT.com

- Eget
- Eget afhængig af det anvendte stålmateriale

| ANVENDELSER | | Beton |
|--------------------------------|--|-------|
| Indvendig montering | | |
| Udvendig montering | | |
| Ugunstige atmosfæriske forhold | | |
| Højt servicetemperaturinterval | | |
| Tørt og vådt grundmateriale | | |
| Vandfyldte huller | | |
| Forudindstilling af montering | | |
| Afstandsmontering | | |
| BELASTNINGSFORHOLD | | |
| Statisk belastning | | |
| Quasi-statiske belastninger | | |
| Seismiske belastninger | | |
| Moderate vindbelastninger | | |
| Kraftige vindbelastninger | | |



BELASTNINGSDATA

UREVNET BETON, ETA-13/0397 (TØRT ELLER VÅDT BETON OG VANDFYLDTE HULLER)

| | | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
|--|---------------------------------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Min. effektiv forankringsdybde | h_{ef} min (mm) | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 | 108 | 120 |
| 40/24°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 13.0 | 16.4 | 20.1 | 24.0 | 26.4 | 31.5 | 36.9 |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 48.2 | 57.5 | 63.3 | 75.6 | 88.5 |
| 72/43°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 12.6 | 16.4 | 20.1 | 24.0 | 26.4 | 31.5 | 36.9 |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 48.2 | 57.5 | 63.3 | 75.6 | 88.5 |
| Maks. effektiv forankringsdybde | h_{ef} max (mm) | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 |
| 40/24°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 30.7 | 44.7 | 83.3 | 130.7 | 188 | 245.3 | 299.3 |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 50.4 | 78.4 | 112.8 | 147.2 | 179.2 |
| 72/43°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 30.7 | 44.7 | 83.3 | 130.7 | 188 | 245.3 | 299.3 |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 50.4 | 78.4 | 112.8 | 147.2 | 179.2 |

REVNET BETON, ETA-13/0397 (TØRT ELLER VÅDT BETON OG VANDFYLDTE HULLER)

| | | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
|--|---------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| Min. effektiv forankringsdybde | h_{ef} min (mm) | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 | 108 | 120 |
| 40/24°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 6.4 | 8.3 | 12.7 | 16.2 | 17.8 | 21.3 | 24.9 |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 16.3 | 21.1 | 32.2 | 41.0 | 45.1 | 53.9 | 63.1 |
| 72/43°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 6.0 | 8.3 | 11.6 | 16.2 | 17.8 | 21.3 | 24.9 |
| Design belastning ved h_{ef} min. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 15.1 | 21.1 | 29.5 | 41.0 | 45.1 | 53.9 | 63.1 |
| Maks. effektiv forankringsdybde | h_{ef} max (mm) | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 |
| 40/24°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 21.5 | 28.6 | 50.8 | 79.4 | 114.3 | 144.6 | 163.7 |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 50.4 | 78.4 | 112.8 | 147.2 | 179.2 |
| 72/43°C | | | | | | | | |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Trækraft N_{Rd} (kN) | 19.8 | 28.6 | 46.6 | 72.8 | 104.8 | 120.5 | 148.8 |
| Design belastning ved h_{ef} maks. 8,8 gevindstang, C20/25 | Forskydningskraft V_{Rd} (kN) | 18.4 | 27.2 | 50.4 | 78.4 | 112.8 | 147.2 | 179.2 |

MONTERINGSDATA - BETON FORANKRINGSSYSTEM

GEVINDSTANG



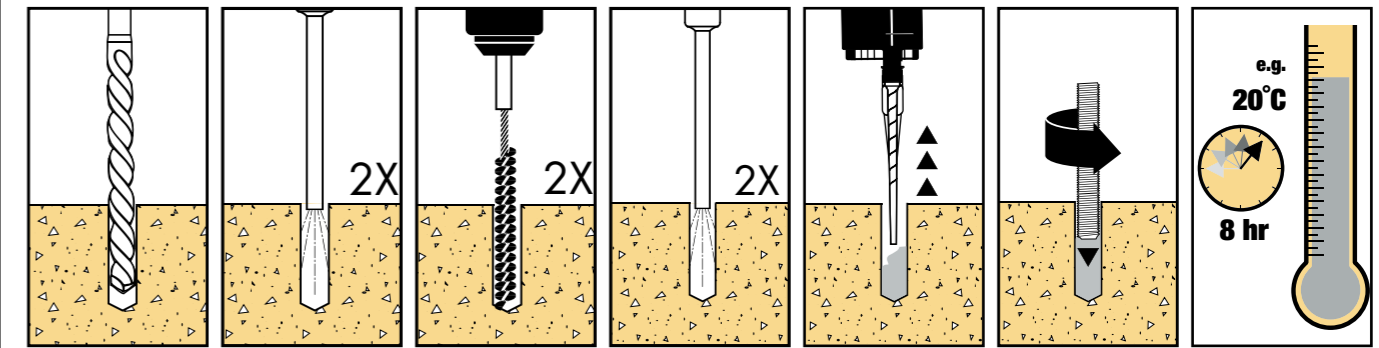
| | Notation | Enhed | Gevindstang | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------|-----------------------------------|-----|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|
| | | | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Diameter på anker | d | [mm] | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 |
| Nominel borediameter | d ₀ | [mm] | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 | 32 | 35 |
| Gennemfalds hul i fastgjort emne | d _f | [mm] | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 | 30 | 33 |
| Stålbørste diameter | d _b | [mm] | 14 | 16 | 20 | 26 | 30 | 34 | 37 |
| Minimum sættedybde og borehulsdybde | h _{ef,min} = h ₁ | [mm] | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 | 108 | 120 |
| Maksimum sættedybde og borehulsdybde | h _{ef,max} = h ₁ | [mm] | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 | 540 | 600 |
| Grundmaterialets minimale tykkelse | h _{min} | [mm] | h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm | | | h _{ef} + 2 · d ₀ | | | |
| Minimal ankerafstand | s _{min} | [mm] | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 135 | 150 |
| Minimal kantafstand | c _{min} | [mm] | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 135 | 150 |
| Tykkelse fastgjort emne | t _{fix} | [mm] | 0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm | | | | | | |
| Maksimalt montage tilspændingsmoment | T _{max} | [Nm] | 20 | 40 | 80 | 120 | 160 | 180 | 200 |
| Størrelse på momentnøgle | S _w | [mm] | 17 | 19 | 24 | 30 | 36 | 41 | 46 |

ARMERINGSJERN



| | Notation | Enhed | Armeringsjern | | | | | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------|----------------------------------|-----|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| | | | Ø10 | Ø12 | Ø14 | Ø16 | Ø20 | Ø25 | Ø30 | Ø32 |
| Nominel diameter på armeringsjern | d ₀ | [mm] | 10 | 12 | 14 | 16 | 20 | 25 | 30 | 32 |
| Nominel borestørrelse | d _{cut} | [mm] | 14 | 16 | 18 | 20 | 24 | 32 | 35 | 37 |
| Stålbørste diameter | d _b | [mm] | 16 | 18 | 20 | 22 | 26 | 34 | 37 | 40 |
| Minimum sættedybde og borehulsdybde | h _{ef,min} = h ₁ | [mm] | 60 | 70 | 75 | 80 | 90 | 100 | 112 | 128 |
| Maksimum sættedybde og borehulsdybde | h _{ef,max} = h ₁ | [mm] | 200 | 240 | 280 | 320 | 400 | 500 | 540 | 640 |
| Grundmaterialets minimale tykkelse | h _{min} | [mm] | h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm | | | h _{ef} + 2 · d ₀ | | | | |
| Minimal kantafstand | c _{min} | [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 125 | 140 | 160 |
| Minimal ankerafstand | s _{min} | [mm] | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 125 | 140 | 160 |

MONTERINGSVEJLEDNING



- 1) Bor et hul i Grundmaterialet med den korrekte borestørrelse i den krævede dybde.
- 2) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.
- 3) Børst hullet med en passende børste mindst to gange.
- 4) Blæs hullet rent ved hjælp af en håndpumpe eller trykluft mindst to gange.
- 5) Efter at have doseret minimum tre strøg fyldes huller op ca. 2/3 med klæbemiddel.
- 6) Tryk gevindstang/ armeringsjern ind i hullet mens du drejer det forsigtigt rundt.
- 7) Lad klæbemidlet hærde i det angivne tidsrum for den aktuelle betontemperatur inden du påfører belastning.

For mere udførlige monteringsinstruktioner, bedes du se den tekniske godkendelse.

MONTAGETIDER

| TEMP °C | MONTAGETID | AFHÆRDNINGSTID TØRTHUL | AFHÆRDNINGSTID VÅDTHUL |
|---------|------------|------------------------|------------------------|
| +10° C | 90 min | 24 h | 48 h |
| +20° C | 25 min | 8 h | 16 h |
| +30° C | 20 min | 8 h | 16 h |
| +40° C | 12 min | 4 h | 8 h |

TILBEHØR



Professionelt tilbehørsudvalg for DEWALT klæbeankre

Omfatter **blandenæser**, **børster**, **injiceringspropper** og **gevindstænger**, der alle er fremstillet til de samme høje standarder for at sikre forankringer med kvalitet.

INJICERINGSVÆRKTØJ



DFC1610000

| Art.nr. | Type | Patronstørrelse [ml] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|---------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC1610000 | Manuelt | 265/300 | 1 | 12 |
| DFC1610300 | Manuelt | 620 | 1 | 8 |

DYSER OG PROPPER

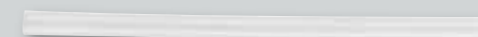
BLANDENÆSER



DFC1640350

| Art.nr. | Beskrivning | Kasse antal | Karton antal |
|------------|------------------------------|-------------|--------------|
| DFC1640350 | Hvid - 18 element blandenæse | 10 | - |

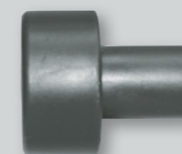
FORLÆNGERRØR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

| Art.nr. | Beskrivning | Længde [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|----------------------|-------------|-------------|--------------|
| DFC1640500 | 200 mm forlængerrør | 200 | 10 | - |
| DFC1640200 | 500 mm forlængerrør | 500 | 10 | - |
| DFC1640250 | 1000 mm forlængerrør | 1000 | 10 | - |
| DFC1640300 | 2000 mm forlængerrør | 2000 | 10 | - |

INJICERINGSPROPPER



| Art.nr. | Beskrivning | Type | Størrelse på armeringsjern (Ø) | Gevindstørrelse [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|-------------------------------|------------|--------------------------------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC1690000 | Injiceringspropper #14 | #14 | Ø10 | M12 | 10 | 100 |
| DFC1690050 | Injiceringspropper #16 | #16 | Ø12 | M14 | 10 | 100 |
| DFC1690150 | Injiceringspropper #20 | #20 | Ø16 | M18 | 10 | 100 |
| DFC1690250 | Injiceringspropper #25 | #25 | Ø20 | - | 10 | 100 |
| DFC1690300 | Injiceringspropper #28(27/29) | #28(27/29) | Ø22 | M24 | 10 | 100 |
| DFC1690350 | Injiceringspropper #32 | #32 | Ø24-25 | M27 | 10 | 100 |
| DFC1690400 | Injiceringspropper #35(34/36) | #35(34/36) | Ø28-32 | M30 | 10 | 100 |

LUFTPUMPE OG STÅLBØRSTER

BLÅSEPUMPE



| Art.nr. | Beskrivning | Kasse antal | Karton antal |
|------------|--------------------------|-------------|--------------|
| DFC1650050 | DeWALT manuel blæsepumpe | 1 | - |

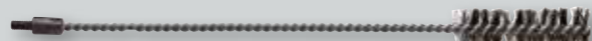
STÅLBØRSTER OG SDS FORLÆNGERE



DFC1670000



DFC1670050



DFC1670000 - DFC1670600

| Art.nr. | Beskrivning | Længde [mm] | Bordiameter [mm] | Størrelse på armeringsjern (Ø) | Gevindstørrelse [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|-------------------------------------|-------------|------------------|--------------------------------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC1670000 | SDS tilslutning for stålbørster | - | - | - | - | 1 | 100 |
| DFC1670050 | 300 mm udvidelse for stålbørster | 300 | - | - | - | 1 | 100 |
| DFC1670150 | Stålbørste til SDS - 14 mm diameter | 170 | 12 | - | M10 | 1 | 100 |
| DFC1670200 | Stålbørste til SDS - 16 mm diameter | 200 | 14 | Ø10 | M12 | 1 | 100 |
| DFC1670250 | Stålbørste til SDS - 18 mm diameter | 200 | 16 | Ø12 | - | 1 | 100 |
| DFC1670300 | Stålbørste til SDS - 20 mm diameter | 300 | 18 | Ø14 | M16 | 1 | 100 |
| DFC1670350 | Stålbørste til SDS - 22 mm diameter | 300 | 20 | Ø16 | - | 1 | 100 |
| DFC1670400 | Stålbørste til SDS - 26 mm diameter | 300 | 24 | Ø20 | M20 | 1 | 100 |
| DFC1670450 | Stålbørste til SDS - 30 mm diameter | 300 | 28 | - | M24 | 1 | 100 |
| DFC1670500 | Stålbørste til SDS - 34 mm diameter | 300 | 32 | Ø25 | M27 | 1 | 100 |
| DFC1670550 | Stålbørste til SDS - 37 mm diameter | 300 | 35 | Ø28 | M30 | 1 | 100 |
| DFC1670600 | Stålbørste til SDS - 40 mm diameter | 300 | 37 | Ø32 | - | 1 | 100 |

SKRÅT SKÅRNE GEVINDSTÆNGER

ELGALVANISERET STÅLKVALITET 5.8



| Art.nr. | Beskrivning | Længde [mm] | Bordiameter [mm] | Gevindstørrelse [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|---|-------------|------------------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC4130050 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 130 | 12 | M10 | 10 | 200 |
| DFC4130100 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 160 | 14 | M12 | 10 | 100 |
| DFC4130150 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 190 | 18 | M16 | 10 | 80 |
| DFC4130200 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 260 | 24 | M20 | 5 | 25 |
| DFC4130250 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 300 | 28 | M24 | 5 | 20 |

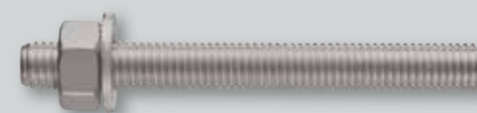
A4 RUSTFRIT STÅL



| Art.nr. | Beskrivning | Længde [mm] | Bordiameter [mm] | Gevindstørrelse [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|---|-------------|------------------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC4150050 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 130 | 12 | M10 | 10 | 200 |
| DFC4150100 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 160 | 14 | M12 | 10 | 100 |
| DFC4150150 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 190 | 18 | M16 | 10 | 80 |
| DFC4150200 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 260 | 24 | M20 | 5 | 25 |
| DFC4150250 | Skrå skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 300 | 28 | M24 | 5 | 20 |

LIGE SKÅRNE GEVINDSTÆNGER

VARMEGALVANISERET



| Art.nr. | Beskrivning | Længde [mm] | Bordiameter [mm] | Gevindstørrelse [mm] | Kasse antal | Karton antal |
|------------|---|-------------|------------------|----------------------|-------------|--------------|
| DFC4170040 | Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 130 | 12 | M10 | 25 | 100 |
| DFC4170160 | Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 160 | 14 | M12 | 10 | 100 |
| DFC4170200 | Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 190 | 18 | M16 | 10 | 40 |
| DFC4170320 | Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 260 | 24 | M20 | 10 | 40 |
| DFC4170400 | Lige skårne gevindstænger med møtrik og pakning | 290 | 28 | M24 | 10 | 40 |