

LOGICIEL CALCUL EN LIGNE



- Une interface en ligne très complète et facile à utiliser
- Une conception en 5 étapes du système de fixation, facile à réaliser avec la modélisation 3D
- Les spécifications professionnelles des fixations DEWALT sont conformes aux principes directeurs de l'ATE
- Une configuration personnalisée du système d'ancrage

**SUIVEZ L'ÉVOLUTION DU SECTEUR DE LA
CONSTRUCTION AVEC L'ASSISTANT DE CONCEPTION DEWALT.**

POUR EN SAVOIR PLUS, VISITEZ LE SITE WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

DEWALT®

Votre vendeur DEWALT

AVERTISSEMENT : RECOMMANDATIONS, INFORMATIONS ET UTILISATION DES DONNÉES TECHNIQUES

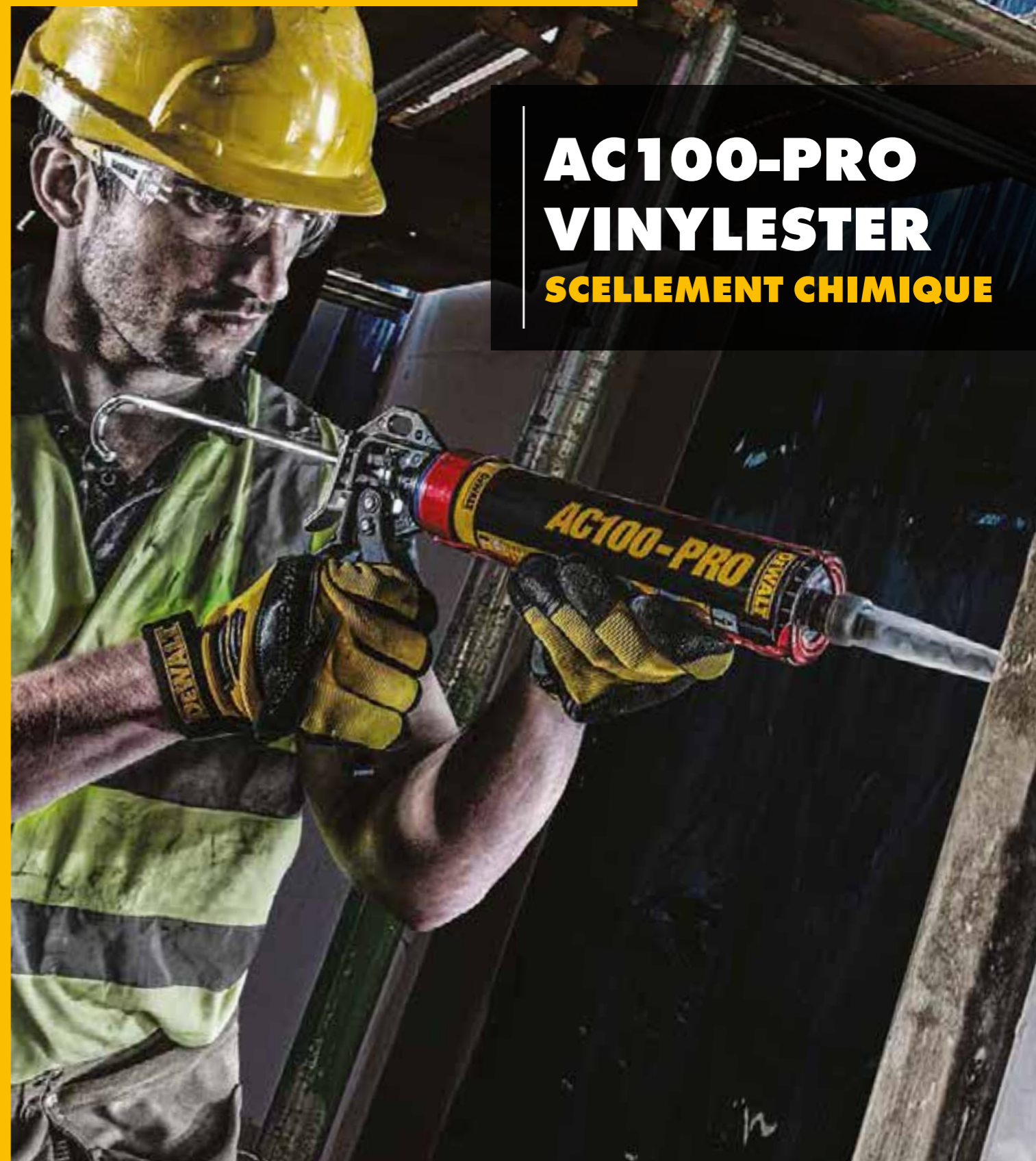
La synthèse des recommandations, informations et données techniques présentes dans ce manuel a été réalisée avec le maximum de soin et de précision. Le contenu est basé sur les principes, les équations et les facteurs de sécurité énoncés dans la documentation technique de DEWALT Anchors & Fasteners, Inc., qui sont considérés comme étant corrects et à jour au 1er novembre 2014. Les informations et données techniques sont sujettes à modification après cette date, car DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. se réserve le droit de modifier sans préavis les conceptions, matériaux et spécifications des produits présentés dans ce catalogue.

Il incombe au professionnel de la conception de s'assurer que le produit sélectionné est adapté, correctement conçu et utilisé pour l'application prévue. Ceci implique que le produit sélectionné et son utilisation sont conformes aux normes du bâtiment et autres exigences légales en vigueur et qu'ils

satisferont aux critères de durabilité et de performance et marges de sécurité ayant été déterminés comme applicables. Les produits doivent être utilisés, manipulés, appliqués et installés en respectant strictement toutes les instructions d'utilisation actuelles publiées par DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. Les données de performance données dans ce catalogue sont le résultat de l'évaluation des tests réalisés en laboratoire. Il incombe au concepteur et à l'installateur en charge de tenir compte des conditions sur site et de s'assurer que les données de performance présentées dans ce catalogue sont applicables aux conditions réelles. Plus précisément, le matériau de base et les conditions environnementales doivent être contrôlés avant installation. En cas de doute, contactez le service d'assistance technique de DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT®

**AC100-PRO
VINYLESTER
SCELLEMENT CHIMIQUE**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.®

ANCRAGE RÉSINE VINYLESTER SANS STYRÈNE AC100-PRO

APPROUVÉ POUR QUASIMENT TOUTE APPLICATION

Le AC100-PRO est un scellement chimique en résine vinylester bi-composant dont l'utilisation est approuvée pour quasiment toute application et tout matériau de base.

Il offre une performance uniforme dans le béton non fissuré aussi bien que fissuré ainsi que dans un large éventail de diamètres de trou et de profondeur d'ancrage. Souplesse et simplicité d'installation sont au rendez-vous quelle que soit l'épaisseur d'assemblage.

POUR LE BÉTON

- Agrément ATE option 1 pour utilisation dans du béton fissuré

POUR LA MAÇONNERIE

- Agrément ETAG 029 pour utilisation dans de la brique pleine et creuse

POUR LES BARRES D'ARMATURES RAPPORTÉES

- Agrément ETA et agrément national allemand

POUR LES CHARGES SISMIQUES

- Approuvé pour les charges sismiques conformes à la catégorie C1.

FLEXIBILITÉ INTÉGRÉE

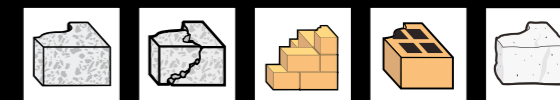
Le AC100-PRO est adapté à une gamme de température de 120°C et peut même être utilisé dans des trous remplis d'eau. Il offre aussi un temps de séchage rapide et une capacité de charge élevée; ce qui en fait la solution de scellement chimique idéale à utiliser sur site.

- Approuvé pour les trous remplis d'eau et les applications suspendues
- Installation jusqu'à -10°C
- Adapté pour trous faits à la perceuse à percussion
- Conservation : 18 mois après production (12 mois pour le 300 ml)

Le système comprend également une vaste gamme d'accessoires : mélangeurs, distributeurs, brosses et tiges filetées - voir pages 10-14 pour de plus amples informations.



MATÉRIAUX



AGRÈMENTS



GAMME

	DFC1230150 825ml
	DFC1230000 410ml
	DFC1230100 360ml
	DFC1230050 300ml
	DFC1210200 150ml

ACCESSOIRES

Pour la gamme complète d'accessoires, voir **page 10-14**.

GUIDE DES APPLICATIONS

Le système de scellement chimique AC100-PRO convient à un large éventail d'applications et de conditions de charge, comme indiqué ci-dessous. Vous trouverez plus d'informations et les données de charge sur le site: www.DEWALT.com

- ✓ Adapté
- ✓ Adapté en fonction du support en acier utilisé

APPLICATIONS	Béton	Maçonnerie	Barre d'armatures rapportées
Installation intérieure	✓	✓	
Installation extérieure	✓	✓	
Climat hostile	✓	✓	
Gamme de températures usage intensif	✓	✓	✓
Gamme de températures usage très intensif	✓	✓	
Gamme de basses températures d'installation	✓	✓	✓
Matériau de base sec et humide	✓	✓	✓
Trous remplis d'eau	✓		
Barre d'armatures rapportées			✓
Installation prédéfinie	✓	✓	
Installation de sécurité	✓	✓	
CONDITIONS DE CHARGE			
Charge statique	✓	✓	✓
Charges quasi-statiques	✓	✓	✓
Charges sismiques	✓		
Charges vent modéré	✓	✓	✓
Charges vent fort	✓		



DONNÉES DE CHARGE

BÉTON NON FISSURÉ, ETA-13/0258

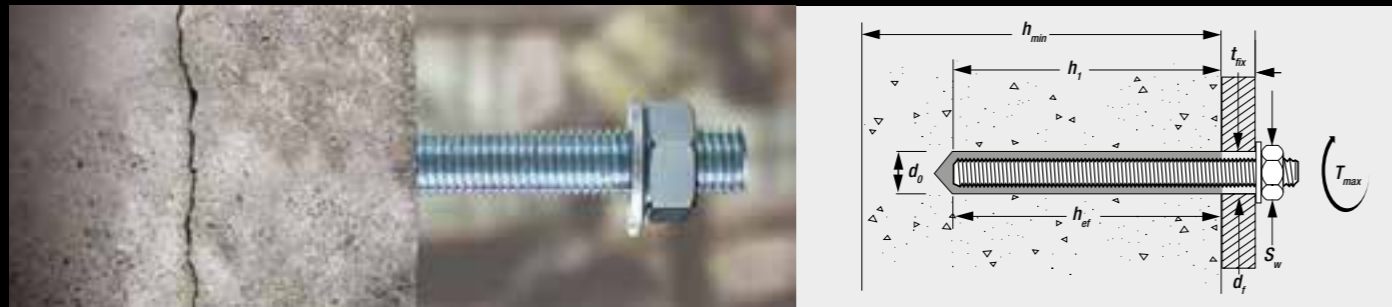
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondeur réelle d'ancrage min.	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	11.1	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	5.7	8.5	11.9	17.2				
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2				
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188.0	245.3	298.5
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)	15.3	28.4	40.9	72.8				
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4				

BÉTON FISSURÉ, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondeur réelle d'ancrage min.	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)			8.1	12.3	17.1	18.8	22.4	26.3
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)			19.4	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)			7.5	11.5				
Charge admise à h_{ef} min, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)			21.1	32.2				
Profondeur réelle d'ancrage max.	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Béton sec ou humide									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)			27.6	49.1	76.8	110.6	165.4	204.2
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)			27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Trou de perçage rempli d'eau									
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Tension N_{Rd} (kN)			25.9	46.0				
Charge admise à h_{ef} max, tige filetée 8/8, C20/25	Cisaillement V_{Rd} (kN)			27.2	50.4				

DONNÉES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE DANS DU BÉTON

TIGE FILETÉE



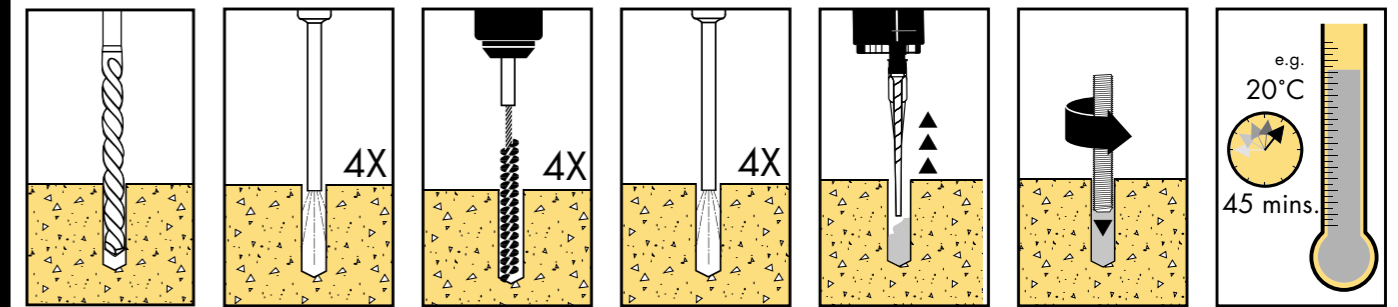
	Notation	Unité	Tige filetée							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diamètre de tige d'ancrage	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Diamètre de forage	d ₀	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diamètre de la brosse métallique	d _b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Épaisseur minimale de matériau de base	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀				
Distance entre axes minimale	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Épaisseur de la pièce à fixer	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm							
Couple de serrage maximum	T _{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Ouverture clé	S _w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

BARRE D'ARMATURE



	Notation	Unité	Barre d'armature								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diamètre nominal de la barre d'armature	d ₀	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Diamètre coupant du foret	d _{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diamètre de la brosse métallique	d _b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Profondeur minimum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Profondeur maximum du trou et d'ancrage effective	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Épaisseur minimale de matériau de base	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm			h _{ef} + 2 · d ₀					
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Distance entre axes minimale	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

CONSIGNES D'INSTALLATION



- 1.) En utilisant la taille de foret appropriée, percer un trou dans le matériau de base à la profondeur requise.
- 2.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 4 reprises.
- 3.) Brosser le trou au moins à 4 reprises à l'aide de la brosse métallique appropriée.
- 4.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 4 reprises.
- 5.) Avant d'injecter la résine dans le trou, écartez au minimum trois pressions. Remplir la douille de colle jusqu'au 2/3 environ.
- 6.) Pousser l'élément en acier dans le trou en tournant légèrement.
- 7.) Laisser sécher la colle pendant le temps déterminé en fonction de la température du béton.

Pour des consignes d'installation complètes, voir l'agrément technique.

TEMPS DE PRISE

TEMP °C	GEL	TEMPS DE PRISE SEC	TEMPS DE PRISE HUMIDE
-10° C	90 min	24 h	48 h
-5° C	90 min	14 h	28 h
0° C	45 min	7 h	14 h
5° C	25 min	2 h	4 h
10° C	15 min	80 min	160 min
20° C	6 min	45 min	90 min
30° C	4 min	25 min	50 min
35° C	2 min	20 min	40 min
40° C	1.5 min	15 min	30 min

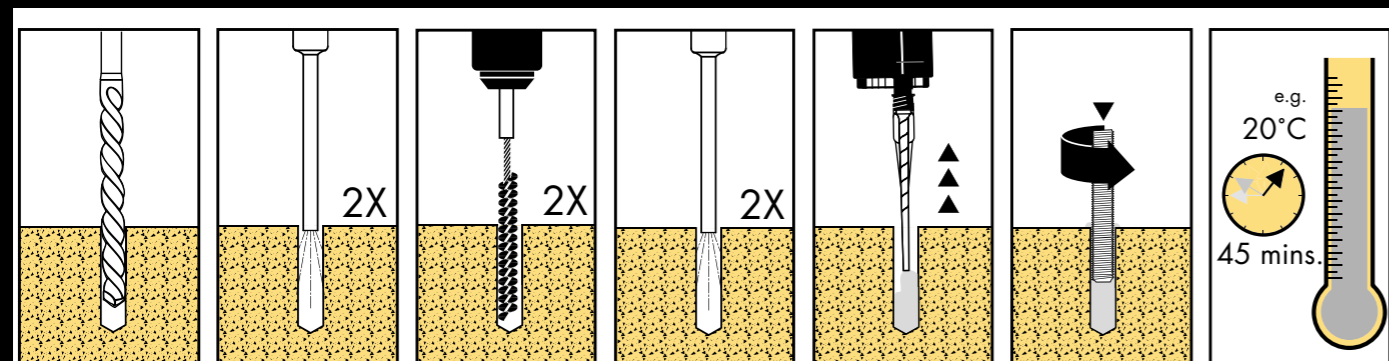
DONNÉES D'INSTALLATION - SYSTÈME D'ANCRAGE DANS DE LA MAÇONNERIE

BRIQUES PLEINES, SANS TAMIS



	Notation	Unité	Briques pleines, sans tamis		
			M8	M10	M12
Diamètre de tige d'ancrage	d	[mm]	8	10	12
Diamètre nominal de foret	d ₀	[mm]	10	12	12
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	d _f	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diamètre de la brosse en nylon	d _b	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Profondeur réelle d'ancrage	h _{ef}	[mm]	80	90	90
Profondeur de forage	h ₁	[mm]	85	95	95
Distance entre axes minimale	s _{min}	[mm]	50	50	50
Distance au bord minimale	c _{min}	[mm]	50	50	50
Couple de serrage maximum	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Ouverture clé	S _w	[mm]	13	17	19

CONSIGNES D'INSTALLATION



- 1.) En utilisant la taille de foret appropriée, percer un trou dans le matériau de base à la profondeur requise.
- 2.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 3.) Brosser le trou au moins à 2 reprises à l'aide de la brosse métallique appropriée.
- 4.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 5.) Avant d'injecter la résine dans le trou, écarter au minimum trois pressions. Remplir la douille de colle jusqu'au 2/3 environ.
- 6.) Pousser l'élément en acier dans le trou en tournant légèrement.
- 7.) Laisser sécher la colle pendant le temps déterminé en fonction de la température du béton.

Pour des consignes d'installation complètes, voir l'agrément technique.

TEMPS DE PRISE

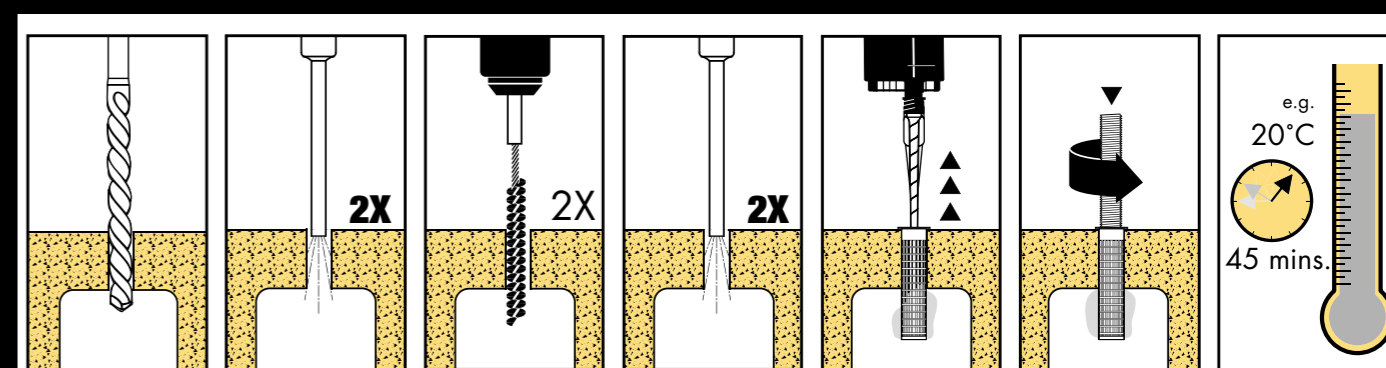
TEMP °C	GEL	TEMPS DE PRISE SEC	TEMPS DE PRISE HUMIDE
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

BRIQUES PLEINES ET CREUSES, AVEC TAMIS



	Notation	Unité	Briques pleines et creuses, avec tamis		
			M8	M10	M12
Type de tamis			13 x 100 (DFC4720000)	15 x 100 (DFC4720050)	15 x 100 (DFC4720050)
Diamètre de tige d'ancrage	d	[mm]	8	10	12
Diamètre nominal de foret	d ₀	[mm]	14	16	16
Diamètre du trou de passage dans la pièce à fixer	d _f	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diamètre de la brosse en nylon	d _b	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Profondeur réelle d'ancrage	h _{ef}	[mm]	80	90	90
Longueur de tamis	ℓ ₁	[mm]	100	100	100
Profondeur de forage	h ₁	[mm]	105	105	105
Distance entre axes minimale pour briques pleines	s _{min}	[mm]	50	50	50
Distance entre axes minimale pour briques creuses	s _{min}	[mm]	100	100	100
Distance au bord minimale pour briques pleines	c _{min}	[mm]	50	50	50
Distance au bord minimale pour briques creuses	c _{min}	[mm]	100	100	100
Couple de serrage maximum	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Ouverture clé	S _w	[mm]	13	17	19

CONSIGNES D'INSTALLATION



- 1.) En utilisant la taille de foret appropriée, percer un trou dans le matériau de base à la profondeur requise.
- 2.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 3.) Brosser le trou à l'aide de la brosse métallique appropriée, au moins à 2 reprises.
- 4.) Nettoyer le trou à l'aide d'une pompe manuelle ou à air comprimé, au moins à 2 reprises.
- 5.) Introduire la cheville requise dans le trou pour les murs en briques creuses. Remplir complètement le tamis de colle.
- 6.) Pousser l'élément en acier dans le trou en tournant légèrement.
- 7.) Laisser sécher la colle pendant le temps déterminé en fonction de la température du béton.

Pour des consignes d'installation complètes, voir l'agrément technique.

TEMPS DE PRISE

TEMP °C	GEL	TEMPS DE PRISE SEC	TEMPS DE PRISE HUMIDE
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

ACCESSOIRES



Gamme d'accessoires professionnels pour les scellements chimiques DEWALT

Comprend des gicleurs, brosses, manchons et tiges filetées, tous fabriqués dans le respect de normes élevées afin de garantir une qualité de fixation.

OUTILS D'INJECTION



N° cat.	Description	Contenance cartouche [ml]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1610000	Manuel	300	1	12
DFC1610050	Manuel	360	1	10
DFC1610100	Manuel	410	1	10
DFC1610150	Heavy Duty Manuel	410	1	10
DFC1630250	Pneumatique	410	1	-
DFC1630000	Pneumatique	825	1	-

BUSES ET EMBOUTS

MÉLANGEURS



DFC1640350



DFC1640450

N° cat.	Description	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1640350	Blanc - 18	10	-
DFC1640450	Noir - 14	10	-

RALLONGES DE GICLEUR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

N° cat.	Description	Longueur [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1640500	Tube de prolongement 200 mm	200	10	1000
DFC1640200	Tube de prolongement 500 mm	500	10	-
DFC1640250	Tube de prolongement 1000 mm	1000	10	-
DFC1640300	Tube de prolongement 2000 mm	2000	10	-

BOUCHONS À PISTON



N° cat.	Description	Type	Taille fers à béton [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1690000	Embout adhésif n° 14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Embout adhésif n° 16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Embout adhésif n° 20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Embout adhésif n° 25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Embout adhésif n° 28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Embout adhésif n° 32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Embout adhésif n° 35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

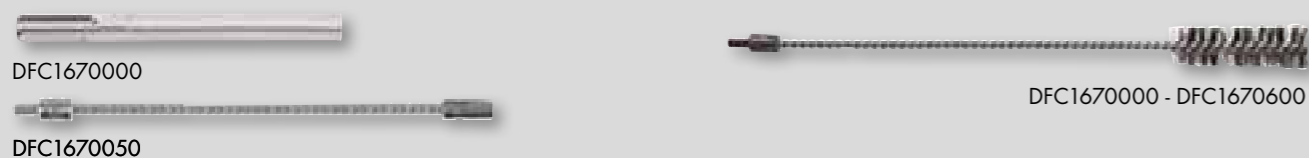
POMPE SOUFFLANTE ET BROSSES MÉTALLIQUES

POMPE SOUFFLANTE



N° cat.	Description	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1650050	Pompe soufflante manuelle DeWALT	1	-

BROSSES EN ACIER ET RALLONGES SDS



DFC1670000
DFC1670050
DFC1670000 - DFC1670600

N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille fers à béton [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1670000	Raccord SDS pour brosse métalliques	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Tube de prolongement 300 mm pour brosse métalliques	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Brosse métallique pour SDS - diamètre 12 mm	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Brosse métallique pour SDS - diamètre 14 mm	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Brosse métallique pour SDS - diamètre 16 mm	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Brosse métallique pour SDS - diamètre 18 mm	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Brosse métallique pour SDS - diamètre 20 mm	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Brosse métallique pour SDS - diamètre 22 mm	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Brosse métallique pour SDS - diamètre 26 mm	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Brosse métallique pour SDS - diamètre 30 mm	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Brosse métallique pour SDS - diamètre 34 mm	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Brosse métallique pour SDS - diamètre 37 mm	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Brosse métallique pour SDS - diamètre 40 mm	300	37	Ø32	-	1	100

BROSSES



N° cat.	Description	Dia. forage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC1660000	Brosse en nylon - diamètre 8-10 mm	8-10	1	100
DFC1660050	Brosse en nylon - diamètre 10-14 mm	10-14	1	100
DFC1660100	Brosse en nylon - diamètre 16-28 mm	16-28	1	100

REMARQUE : Les brosse en nylon ne sont pas recommandées pour les applications conformes ETA

TAMIS CHIMIQUE

TAMIS EN PLASTIQUE



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Diamètre [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4710000	Tamis en plastique 12 mm x 80 mm	80	12	12	M6-M8	10	-
DFC4710050	Tamis en plastique 15 mm x 85 mm	85	16	16	M8-M10	10	-
DFC4710100	Tamis en plastique 20 mm x 85 mm	85	20	20	M12-M16	10	-

TAMIS EN PLASTIQUE POUR AC100-PRO



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Diamètre [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4720000	Tamis en plastique PRO 13 mm x 100 mm (AC100PRO)	100	14	13	M8	10	-
DFC4720050	Tamis en plastique PRO 15 mm x 100 mm (AC100PRO)	100	16	15	M10 - M12	10	-

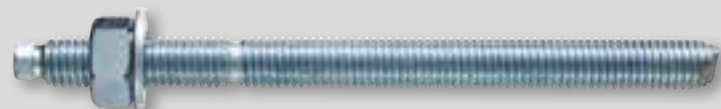
TAMIS MÉTALLIQUES



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Diamètre [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4730000	12 x 1000 Tamis métalliques	1000	12	11	M8	1	10
DFC4730050	16 x 1000 Tamis métalliques	1000	16	15	M10 - M12	1	10
DFC4730100	20 x 1000 Tamis métalliques	1000	22	20	M16 - M18	1	10

TIGES FILETÉES À POINTE BISEAUTÉE

ACIER GALVANISÉ CLASSE 5.8



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4130000	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	300	28	M24	5	20

ACIER INOXYDABLE A4



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4150000	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Tige filetée à pointe biseautée avec écrou et rondelle	300	28	M24	5	20

TIGES FILETÉES COUPE DROITE

GALVANISÉ À CHAUD



N° cat.	Description	Longueur [mm]	Dia. forage [mm]	Taille du filetage [mm]	Quantité par emballage	Quantité par carton
DFC4170000	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Tige filetée coupe droite avec écrou et rondelle	290	28	M24	10	40