

ONLINE MJUKVARA DIMENSIONERINGS- PROGRAM



- Webbaserat gränssnitt som är fullt utrustat och är enkelt att använda
- Enkel 5-steps ankardesign med 3D-modellering av infästning
- Professionella specifikationer för DEWALT:s infästningar i enlighet med ETA-riktlinjer
- Anpassningsbar ankardesignfacilitet

**HÅLL JÄMNA STEG MED ÄNDRANDE
KONSTRUKTIONSMILJÖER MED DEWALT:S DESIGN ASSIST.
FÖR MER INFORMATION, BESÖK WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM**

DDA
DEWALT DESIGN ASSIST

DEWALT®

Din DEWALT Återförsäljare

FRISKRIVNINGSKLAUSUL FÖR REKOMMENDATION, INFORMATION OCH ANVÄNDNING AV DATA

Rekommendationerna, informationen och data i denna Manual är sammansatt med största möjliga försiktighet och korrekthet. Den är baserad på principer, ekvationer och säkerhetsfaktorer fastställda i den tekniska dokumentationen för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. och anses vara korrekt och uppdaterad 1 november 2015. Information och data kan ändras efter detta datum eftersom DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. förbehåller sig rätten att ändra designen, materialen och specifikationerna för produkterna i denna Manual utan tillkännagivande.

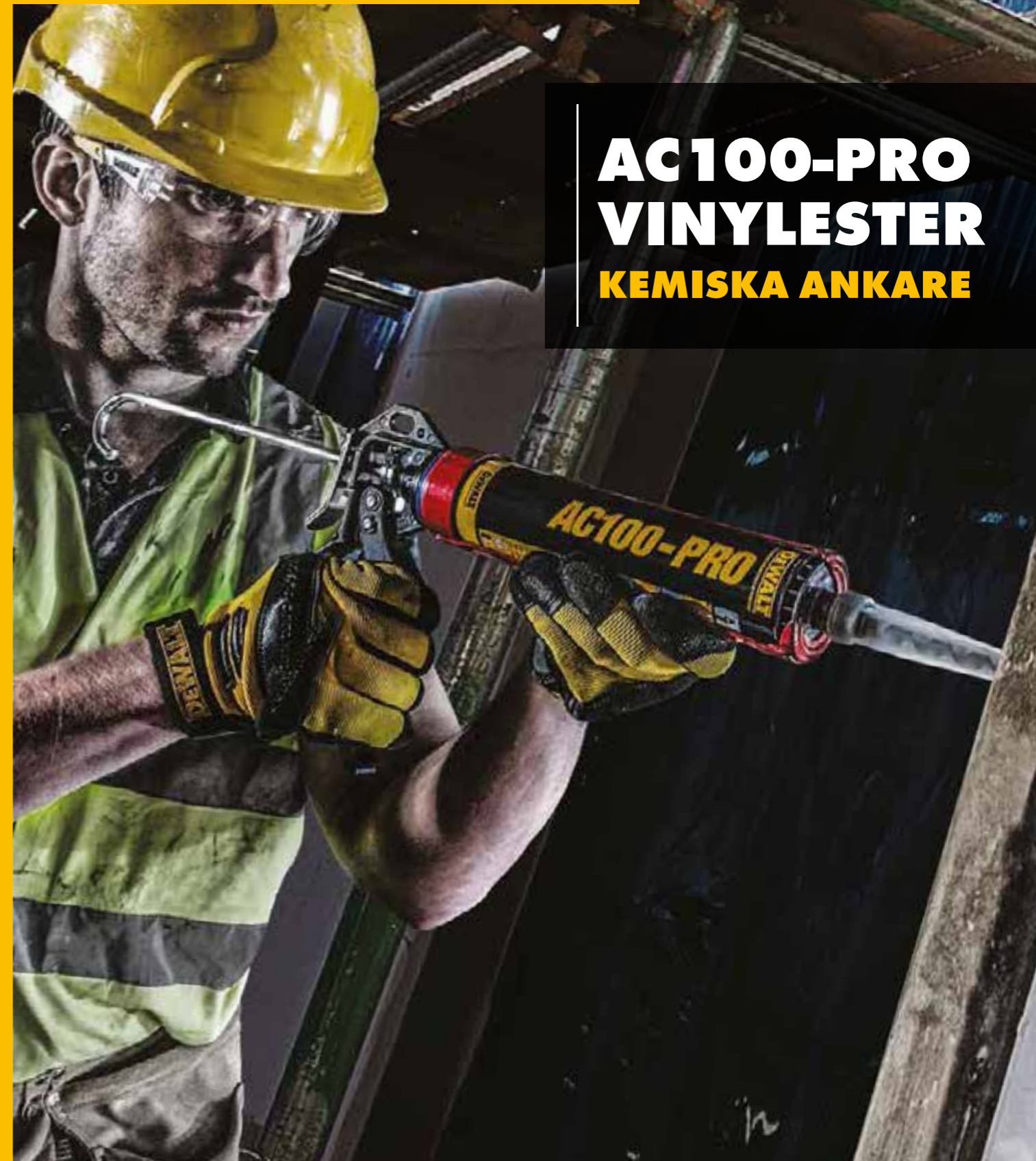
Det är konstruktören/arkitektens ansvar att se till att en passande produkt väljs, att den är korrekt designad och används i den ämnade applikationen. Det inkluderar att den utvalda produkten och dess användande är förenliga med gällande byggnadskoder och andra juridiska krav, och

att den tillfredsställer varaktighets- och prestationskriterier samt säkerhetsmarginaler som de anser är applicerbara. Produkterna måste användas, hanteras, appliceras och installeras helt i enlighet med alla nuvarande användningsinstruktioner publicerade av DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Prestandadata i denna Manual är resultatet av utvärderingstesterna som utfördes under labbförhållanden. Det är designerns och installatörens ansvar att betänka förhållandena på plats och se till att prestandadata i manualen gäller för de faktiska förhållandena. Speciellt måste förhållandena för basmaterial och miljö kontrolleras innan installation. Vid tvekan, kontakta teknisk support för DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DEWALT®

**AC100-PRO
VINYLESTER
KEMISKA ANKARE**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.®

AC100-PRO INJEKTERINGSMASSA STYRENFRI VINYLESTER.

GODKÄNT FÖR NÄSTAN ALLA APPLIKATIONER.

AC100-PRO är ett tvåkomponents kemiskt vinylestermassa som är godkänt för nästan alla applikationer och basmaterial.

Det ger jämn prestanda i osprucken och sprucken betong med en rad olika håldiametrar och monteringsdjup såväl som en flexibel montagefjocklek och en enkel installationsprocess.

FÖR BETONG

- ETA-godkännande Option 1 för användning i sprucken betong

FÖR MURVERK

- ETAG 029 godkänd för användning i fast och Håltegel

FÖR EFTERINJEKTERING AV ARMERING

- ETA och nationella tyska godkännande

FÖR SEISMISK BELASTNING

- Seismiskt godkännande enligt kategori C1.

INBYGGD FLEXIBILITET.

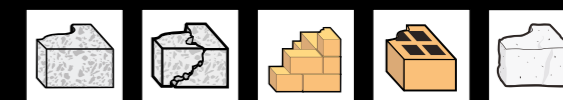
AC100-PRO är godkänd för en temperaturräckvidd på 120 °C och kan även användas i vattenfyllda hål. Det har även en snabb härdningstid och hög belastningskapacitet vilket gör det idealiskt som kemiskt ankare för användning på byggen i Norden.

- Godkänd för vattenfyllda borrhål och "uppåt-montage"
- Installation ner till -10 °C
- Passar för användning i hammarborrade hål
- 18 månaders livslängd bäst före tid (12 månader för 300 ml storlek)

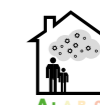
Systemet inkluderar även ett omfattande sortiment av tillbehör, bl.a. blandningsrör, injekteringspistoler, borstar och pinnskruvar - se sidorna 10 för mer information.



GRUNDMATERIAL



GODKÄNNANDEN



SORTIMENT



DFC1230150
825ml



DFC1230000
410ml



DFC1230100
360ml



DFC1230050
300ml



DFC1210200
150ml

TILLBEHÖR

För alla Typr av tillbehör, se **sidan 10**.

TILLÄMPNINGSGUIDE

AC100-PRO kemiskt ankare passar till en rad olika applikationer och belastningsförhållanden som visas nedan. För mer information, inklusive omfattande belastningsuppgifter vänligen besök:

www.DEWALT.com

- ✓ Lämplig
- ✓ Lämplig beroende på vilket stålmaterial som används

TILLÄMPNINGAR	Betong	Murverk	Efterinstallerade Armeringsjärn
Montering Inomhus	✓	✓	
Montering Utomhus	✓	✓	
Skadlig Miljö	✓	✓	
Hög service temperaturintervall	✓	✓	✓
Mycket hög service temperaturintervall	✓	✓	
Mycket låg service temperaturintervall	✓	✓	✓
Torra och våta basmaterial	✓	✓	✓
Vattenfyllda hål	✓		
Efterinstallerade armeringsjärn			✓
Förinställd installation	✓	✓	
Avbrutna installationer	✓	✓	
BELASTNINGSFÖRHÅLLANDEN			
Statisk belastning	✓	✓	✓
Kvasi-statisk belastning	✓	✓	✓
Seismisk belastning	✓		
Belastning i måttlig vind	✓	✓	✓
Belastning i stark vind	✓		



BELASTNINGSDATA

OSPRUCKEN BETONG, ETA-13/0258

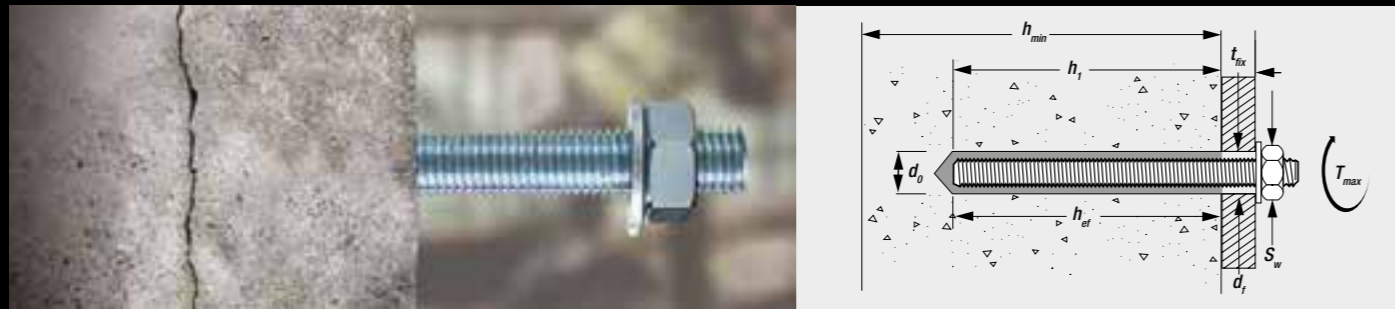
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Torr eller våt betong									
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	11.1	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	5.7	8.5	11.9	17.2				
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2				
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Torr eller våt betong									
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188.0	245.3	298.5
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)	15.3	28.4	40.9	72.8				
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4				

SPRUCKEN BETONG, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektivt ankardjup	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Torr eller våt betong									
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)			8.1	12.3	17.1	18.8	22.4	26.3
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)			19.4	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)			7.5	11.5				
Designbelastning vid h_{ef} min, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)			21.1	32.2				
Max. effektivt ankardjup	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Torr eller våt betong									
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)			27.6	49.1	76.8	110.6	165.4	204.2
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)			27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Vattenfyllt borrhål									
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Spänning N_{Rd} (kN)			25.9	46.0				
Designbelastning vid h_{ef} max, 8.8 gängstång, C20/25	Skev V_{Rd} (kN)			27.2	50.4				

MONTERINGSDATA - BETONG / GÄNGSTÅNG / ARMERING

GÄNGAD STÅNG



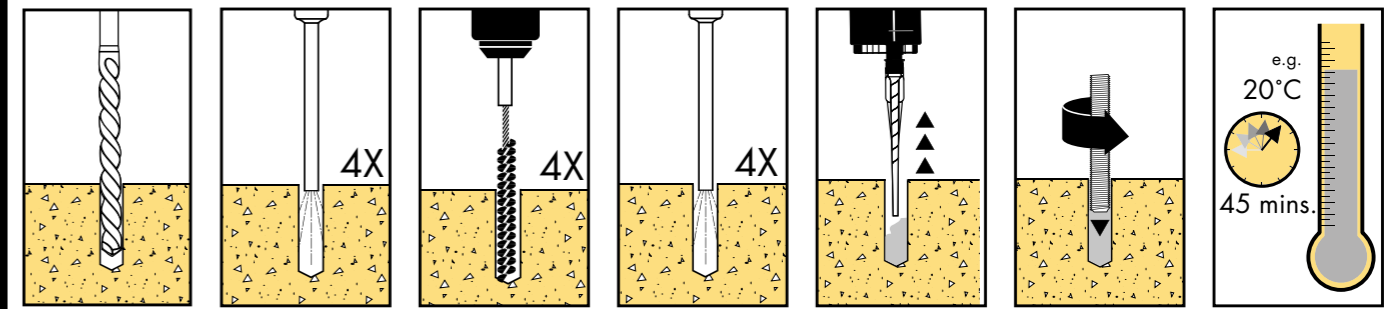
	Notering	Enhet	Gängad stav							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankardiameter	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominell borrhål diameter	d _o	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på frigående hål i fixtur	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minsta segmenttjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d _o			
Minimivstånd	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Tjocklek på fixtur	t _{fix}	[mm]	0 mm ≤ t _{fix} ≤ 1500 mm							
Maximalt vridmoment	T _{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Momentnyckelssocket storlek	S _w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJÄRN



	Notering	Enhet	Armeringsjärn								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nominell diameter av armeringsjärn	d _o	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nominell borrhål diameter	d _{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Minsta ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximal ingjutning och borrhålsdjup	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minsta segmenttjocklek	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d _o				
Minsta kantavstånd	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimivstånd	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTALLATIONSINSTRUKTIONER



- Genom att använda rätt borrarstorlek, borra ett hål i grundmaterialet till önskat djup.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Borsta hålet med lämplig stålborste.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Fyll hylsan upp till ca 2/3 med bindemedel.
- Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vrider lätt.
- Låt limmet härdas under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
-10° C	90 min	24 h	48 h
-5° C	90 min	14 h	28 h
0° C	45 min	7 h	14 h
5° C	25 min	2 h	4 h
10° C	15 min	80 min	160 min
20° C	6 min	45 min	90 min
30° C	4 min	25 min	50 min
35° C	2 min	20 min	40 min
40° C	1.5 min	15 min	30 min

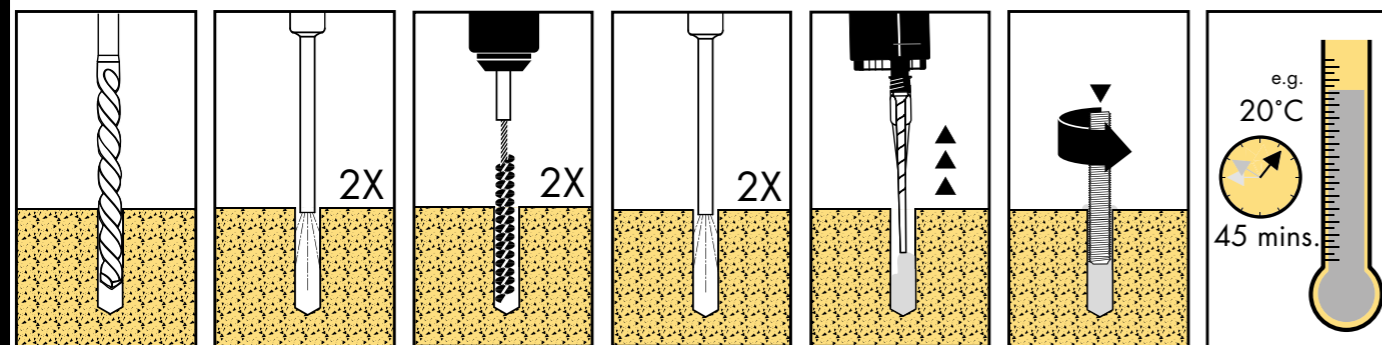
MONTERINGSDATA - MURVERKS ANKARSYSTEM

SOLIDA TEGEL, UTAN HYLSA



	Notering	Enhet	Solida tegel, utan hylsa		
			M8	M10	M12
Ankardiameter	d	[mm]	8	10	12
Nominell borrhål diameter	d ₀	[mm]	10	12	12
Diameter på frigående hål i fixtur	d ₁	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diameter på nylonborste	d ₂	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Sättdjup	h _{af}	[mm]	80	90	90
Borrhålsdjup	h ₁	[mm]	85	95	95
Minsta avstånd för solida tegel	s _{min}	[mm]	50	50	50
Minsta kantavstånd för solida tegel	c _{min}	[mm]	50	50	50
Maximalt vridmoment	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Storlek på momenttryckelssocket	S _w	[mm]	13	17	19

INSTALLATIONSINSTRUKTIONER



- Genom att använda rätt borrarstorlek, borra ett hål i grundmaterialet till önskat djup.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Borsta hålet med lämplig stålborste.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Fyll hylsan upp till ca 2/3 med bindemedel.
- Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vrider lätt.
- Låt limmet härda under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

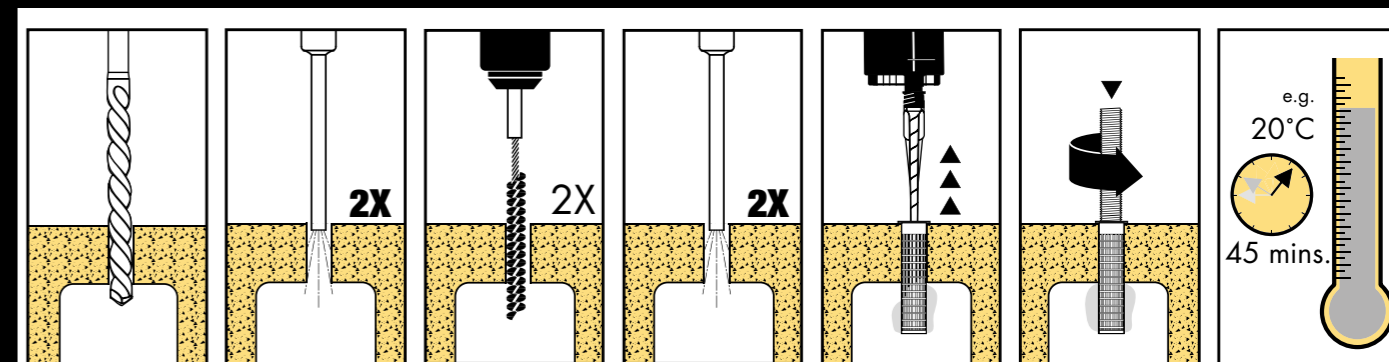
TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

SOLIDA OCH IHÅLIGT TEGEL, MED HYLSA



	Notering	Enhet	Solida och ihåligt tegel, med hylsa		
			M8	M10	M12
Hylstyp			SH 13x100	SH 15x100	SH 15x100
Ankardiameter	d	[mm]	8	10	12
Nominell borrhål diameter	d ₀	[mm]	14	16	16
Diameter på frigående hål i fixtur	d ₁	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diameter på nylonborste	d ₂	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Sättdjup	h _{af}	[mm]	80	90	90
Längd på hylsa	ℓ _s	[mm]	100	100	100
Borrhålsdjup	h ₁	[mm]	105	105	105
Minsta avstånd för solida tegel	s _{min}	[mm]	50	50	50
Minsta avstånd för ihåliga tegel	s _{min}	[mm]	100	100	100
Minsta kantavstånd för solida tegel	c _{min}	[mm]	50	50	50
Minsta kantavstånd för ihåliga tegel	c _{min}	[mm]	100	100	100
Maximalt vridmoment	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Storlek på momenttryckelssocket	S _w	[mm]	13	17	19

INSTALLATIONSINSTRUKTIONER



- Genom att använda rätt borrarstorlek, borra ett hål i grundmaterialet till önskat djup.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Borsta hålet med lämplig stålborste minst 2 gånger.
- Blås rent hålet med hjälp av en handpump eller tryckluft minst 2 gånger.
- Sätt i hylsan, som krävs för ihåliga murverk, i hålet. Fyll hylsan upp helt med lim.
- Skjut in stålelementet i hålet samtidigt som du vrider lätt.
- Låt limmet härda under tiden som anges för den aktuella betongtemperaturen.

För fullständiga installationsinstruktioner, se tekniskt godkännande.

BINDNINGSTIDER

TEMP °C	ÖPPENTID	HÄRDNINGSTID TORRT	HÄRDNINGSTID FUKTIGT
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

TILLBEHÖR



Professionellt tillbehörssortiment för DEWALT:s kemiska ankare

Inkluderar **munstycken**, **borstar**, **hylsor** och **gängade** pinnskruvar, alla tillverkade med samma höga standarder för att säkra en kvalitetsinfästning.

INJEKTERINGSPISTOLER



Artikel nr	Typ	Patronstorlek [ml]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1610000	Manuell	300	1	12
DFC1610050	Manuell	360	1	10
DFC1610100	Manuell	410	1	10
DFC1610150	Förstärkt manuell	410	1	10
DFC1630250	Pneumatisk	410	1	-
DFC1630000	Pneumatisk	825	1	-

MUNSTYCKEN & PLUGGAR

BLANDNINGSRÖR



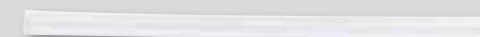
DFC1640350



DFC1640450

Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640350	Vitt - 18-virvlar	10	-
DFC1640450	Svart - 14-virvlar	10	-

FÖRLÄNGNINGSRÖR



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1640500	200mm Förlängningsrör	200	10	1000
DFC1640200	500mm Förlängningsrör	500	10	-
DFC1640250	1000mm Förlängningsrör	1000	1	-
DFC1640300	2000mm Förlängningsrör	2000	1	-

INJEKTERINGSPLUGG



Artikel nr	Beskrivning	Typ	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1690000	Injekteringsplugg #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Injekteringsplugg #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Injekteringsplugg #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Injekteringsplugg #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Injekteringsplugg #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Injekteringsplugg #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Injekteringsplugg #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

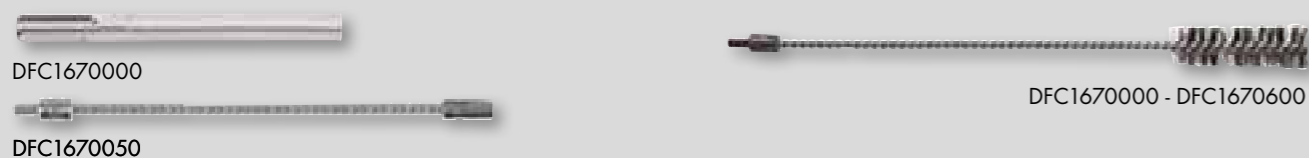
BLÅSPUMP & STÅLBORSTAR

BLÅSPUMP



Artikel nr	Beskrivning	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1650050	DeWALT Manuell Blåspump	1	-

STÅLBORSTAR OCH TILLBEHÖR



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Armeringsjärn diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1670000	SDS Anslutning för Stålborstar	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300MM Förlängning för Stålborstar	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stålborste för SDS - 12 mm Diameter	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stålborste för SDS - 14 mm Diameter	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stålborste för SDS - 16 mm Diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålborste för SDS - 18 mm Diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålborste för SDS - 20 mm Diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålborste för SDS - 22 mm Diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålborste för SDS - 26 mm Diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålborste för SDS - 30 mm Diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålborste för SDS - 34 mm Diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålborste för SDS - 37 mm Diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålborste för SDS - 40 mm Diameter	300	37	Ø32	-	1	100

BORSTAR



Artikel nr	Beskrivning	Borrdia. [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC1660000	Nylonborste - 8-10 mm Diameter	8-10	1	100
DFC1660050	Nylonborste - 10-14 mm Diameter	10-14	1	100
DFC1660100	Nylonborste - 16-28 mm Diameter	16-28	1	100

NOTERA: Nylonborstar rekommenderas inte för ETA-godkända applikationer

FÖRDELNINGSHYLSOR FÖR INJEKTERINGSMASSA

PLASTHYLSOR



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4710000	12 mm x 80 mm Plasthylsor	80	12	12	M6-M8	10	-
DFC4710050	15 mm x 85 mm Plasthylsor	85	16	16	M8-M10	10	-
DFC4710100	20 mm x 85 mm Plasthylsor	85	20	20	M12-M16	10	-

PLASTHYLSOR FÖR AC100-PRO



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4720000	13 mm x 100 mm PRO Plasthylsor (AC100PRO)	100	14	13	M8	10	-
DFC4720050	15 mm x 100 mm PRO Plasthylsor (AC100PRO)	100	16	15	M10 - M12	10	-

FÖRDELNINGSHYLSA METALL



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borrdia. [mm]	Diameter [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4730000	12 x 1000 Fördelningshylsa Metall	1000	12	11	M8	1	10
DFC4730050	16 x 1000 Fördelningshylsa Metall	1000	16	15	M10 - M12	1	10
DFC4730100	20 x 1000 Fördelningshylsa Metall	1000	22	20	M16 - M18	1	10

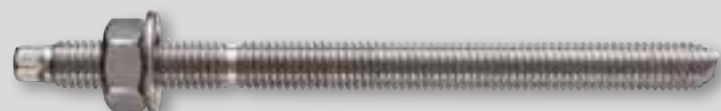
FÄRDIGT SNEDKAPADE PINNSKRUVAR

ELFÖRZINKAT STÅL KLASS 5.8



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borr dia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4130000	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

A4 ROSTFRITT STÅL



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borr dia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4150000	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Färdigt snedkapade pinnskruvar med mutter och bricka	300	28	M24	5	20

RAKT KAPADE PINNSKRUVAR

VARMFÖRZINKADE



Artikel nr	Beskrivning	Längd [mm]	Borr dia. [mm]	Diameter gänga [mm]	Antal i förpackning	Antal i kartong
DFC4170000	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rakt kapad pinnskruvar med mutter och bricka	290	28	M24	10	40