

ONLINE PROGRAMVARE FOR ANKERDESIGN



- Komplet, brukervennlig web-basert grensesnitt
- Enkel femtrinns ankerdesign med 3D-modellering av fester
- Profesjonelle festespesifikasjoner i henhold til ETA-retningslinjene
- Spesialtilpasset ankerdesignsystem

DDA
DeWALT DESIGN ASSIST

HOLD TRITT MED ENDRENDE BYGGMILJØER MED DeWALT DESIGN ASSIST.

MER INFORMASJON FINNES PÅ WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM

DeWALT

Din DeWALT-forhandler

ANSVARFRASKRIVELSE FOR ANBEFALINGER, INFORMASJON OG BRUK AV INFORMASJON

Anbefalingene, informasjonen og opplysningene som finnes i denne håndboken, er satt sammen med den største forsikthet og nøyaktighet. Innholdet er basert på prinsipper, likninger og sikkerhetsfaktorer som er fastsatt i den tekniske dokumentasjonen fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc., og som antas å være korrekt og oppdatert per 1 november 2015. Informasjon og opplysninger kan endres etter denne datoen, da DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. forbeholder seg retten til å endre design, materialer og spesifikasjoner på produktene i denne håndboken uten varsel.

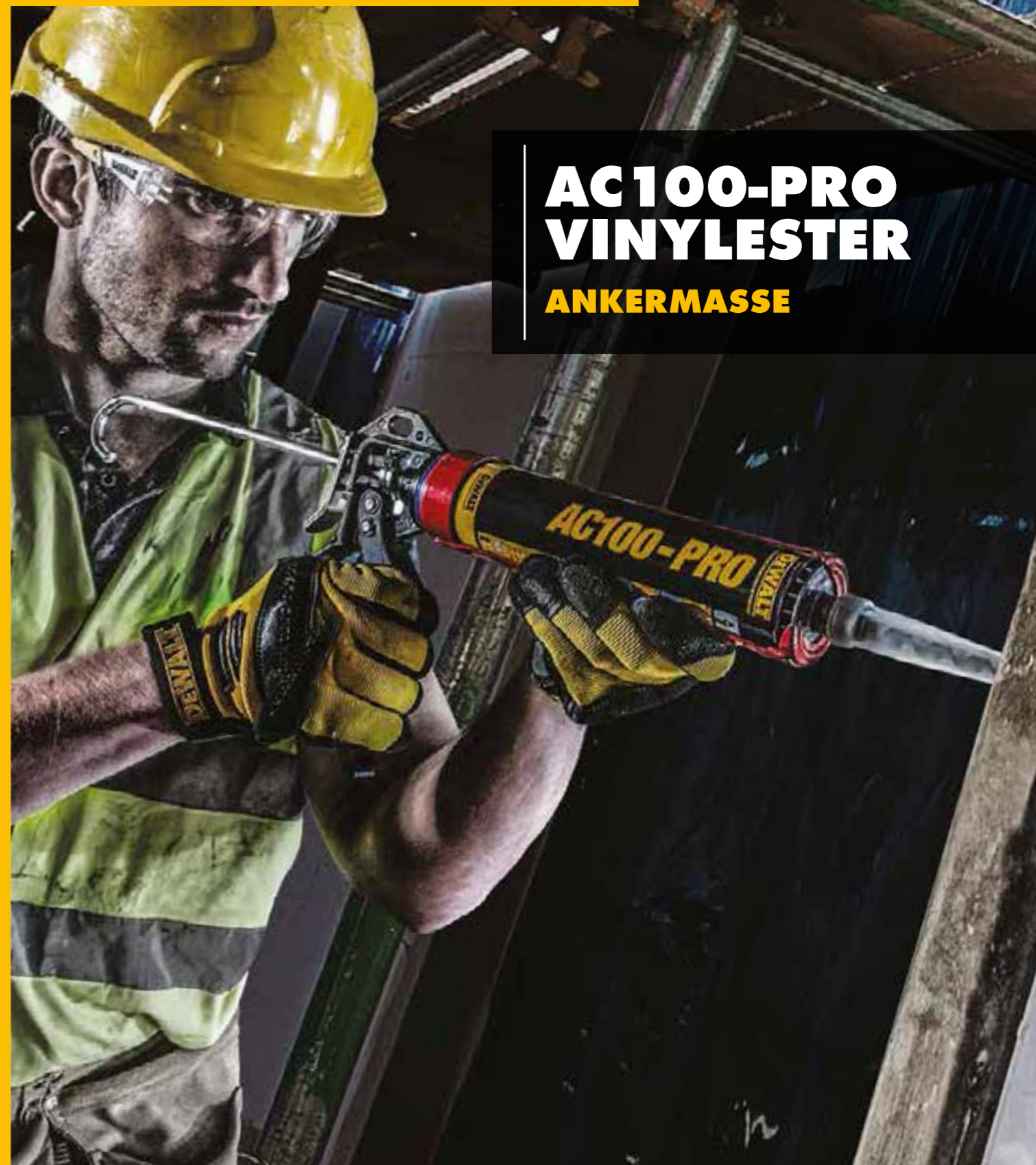
Det er fagpersonene selv som er ansvarlige for å sikre at et egnet produkt velges og utformes og brukes på riktig måte for det tiltenkte formålet. Dette omfatter at det valgte produktet og bruksmåten er i samsvar med gjeldende byggeforskrifter og andre juridiske krav, og at det tilfredsstillende relevante

krav til holdbarhet og ytelse. Produktene må brukes, håndteres, anvendes og installert i nøye samsvar med alle gjeldende bruksanvisninger utgitt av DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Ytelsesdataene i denne håndboken er et resultat av tester utført under laboratorieforhold. Det er ansvarlige designeres og installatørens ansvar å vurdere forholdene på stedet og forsikre seg om at ytelsesdataene som er gitt i håndboken, er relevante for de faktiske forholdene. Spesielt grunnmaterialet og miljøforhold må kontrolleres før installasjon. Ved tvil kan du få teknisk bruker støtte fra DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

DeWALT

**AC100-PRO
VINYLESTER
ANKERMASSE**



www.DEWALT.com

GUARANTEED TOUGH.

AC100-PRO VINYLESTERANKER UTEN STYREN.

GODKJENT FOR NESTEN ETHVERT BRUKSOMRÅDE.

AC100-PRO er et to-komponents vinylesterbasert klebeanker som er godkjent for nesten ethvert bruksområde og grunnlagsmateriale.

Det gir konsistent høy ytelse i sprukket og ikke-sprukket betong og har et bredt utvalg hulldiametere og forankringsdybder samt fleksible fiksturtykkelser og en enkel installasjonsprosess.

TIL BETONG

- ETA-godkjent iht. alternativ 1 godkjent for sprukket betong*

TIL MURVERK

- ETAG 029-godkjent for bruk i solid og hul murstein

TIL ETTERINSTALLERT ARMERINGSJERN

- ETA og tysk, nasjonal godkjenning

TIL SEISMISK BELASTNING

- Seismisk lastgodkjenning i henhold til kategori C1

INNEBYGD FLEKSIBILITET.

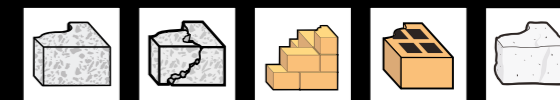
AC100-PRO er godkjent for et temperaturområde på 120 °C og kan også brukes i vannfylte hull. Det har også en kort herdingstid og høy lastekapasitet, noe som gjør det til et optimalt klebeanker til bruk på byggeplassen.

- Godkjent for vannfylte borehull og bruk i tak (M8 - M16)
- Installasjon ned til -10 °C
- Egnet for bruk i hull boret med rotasjonshammer
- 18 måneders holdbarhet (12 måneder for 300 ml størrelse)

Systemet inneholder også et omfattende utvalg av tilbehør, inkludert blandedyser, påføringsverktøy, børster og gjengestenger; se side 10 for mer informasjon.



MATERIALER



GODKJENNINGER



UTVALG



DFC1230150
825ml



DFC1230000
410ml



DFC1230100
360ml



DFC1230050
300ml



DFC1210200
150ml

TILBEHØR

For komplett utvalg av tilbehør, se **side 10**.

ANVENDELSESVEILEDNING

AC100-PRO anker med klebemiddel egner seg til en bred rekke bruksområder og belastningstilstander som vist nedenfor. For mer informasjon, inkludert omfattende belastningsdata, gå på: www.DEWALT.com

- ✓ Egnethet
- ✓ Egnethet er avhengig av stålmateriale som brukes

BRUKSOMRÅDER	Betong	Murverk	Etterinstallert armeringsjern
Interiør-installasjon	✓	✓	
Eksteriør-installasjon	✓	✓	
Ugunstig atmosfære	✓	✓	
Høyt arbeidstemperaturområde	✓	✓	✓
Meget høyt arbeidstemperaturområde	✓	✓	
Meget lavt installasjonstemperaturområde	✓	✓	✓
Tørr og vått basismateriale	✓	✓	✓
Vannfylte hull	✓		
Etterinstallert armeringsjern-design			✓
Forhåndsmontert installasjon	✓	✓	
Stand-off installasjon	✓	✓	
BELASTNINGSBETINGELSER			
Statisk belastning	✓	✓	✓
Kvasi-statisk belastning	✓	✓	✓
Seismiske belastninger	✓		
Moderate vindbelastninger	✓	✓	✓
Høye vindbelastninger	✓		



BELASTNINGSDATA

USPRUKKEN BETONG, ETA-13/0258

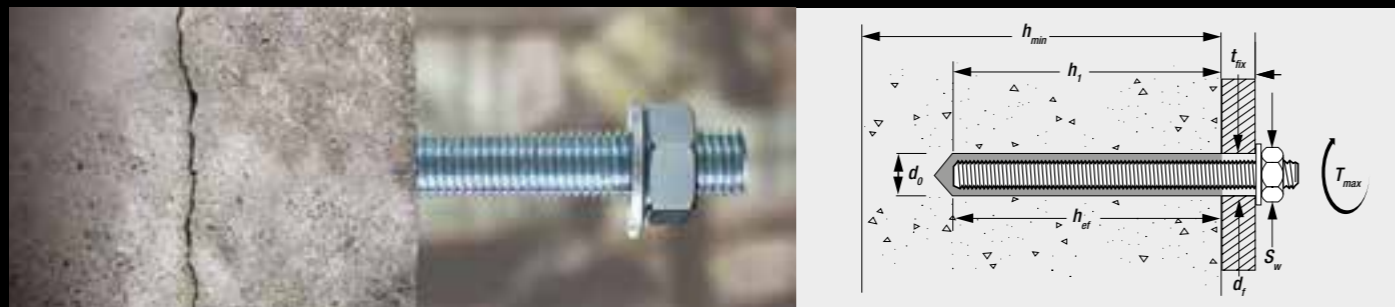
		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	11.1	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	5.7	8.5	11.9	17.2				
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2				
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188.0	245.3	298.5
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)	15.3	28.4	40.9	72.8				
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4				

SPRUKKEN BETONG, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. effektiv ankerdybde	h_{ef} min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)			8.1	12.3	17.1	18.8	22.4	26.3
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)			19.4	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)			7.5	11.5				
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} min., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)			21.1	32.2				
Maks. effektiv ankerdybde	h_{ef} max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Tørr eller våt betong									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)			27.6	49.1	76.8	110.6	165.4	204.2
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)			27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Vannfylt borehull									
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Spenning N_{Rd} (kN)			25.9	46.0				
Konstruksjonsbelastning på h_{ef} maks., 8.8 gjengestang, C20/25	Skjær V_{Rd} (kN)			27.2	50.4				

INSTALLASJONSDATA - ANKERSYSTEM FOR BETONG

GJENGESTANG



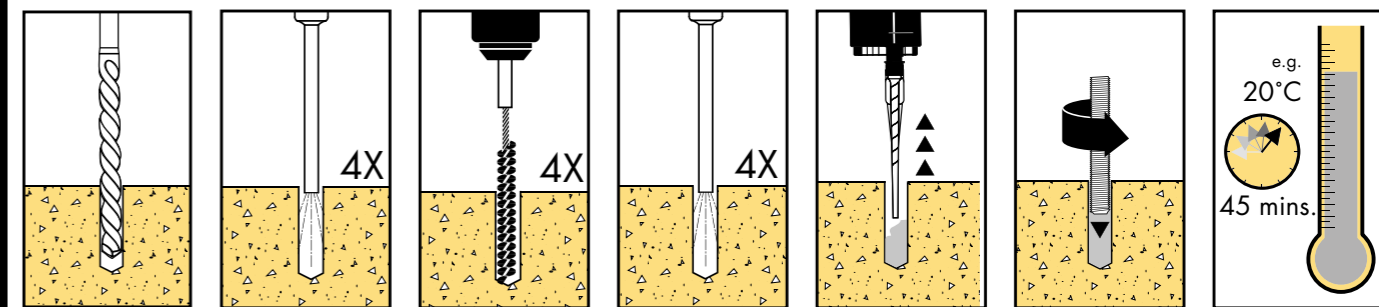
	Notasjon	Enhet	Gjengestang							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankerdiameter	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nominell bor-diameter	d _o	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d _f	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d _o			
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Tykkelse på det som skal festes	t _{fx}	[mm]	0 mm ≤ t _{fx} ≤ 1500 mm							
Maksimum moment	T _{max}	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S _w	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

ARMERINGSJERN



	Notasjon	Enhet	Armeringsjern								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nominell diameter på armeringsjern	d _o	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nominell bor-diameter	d _{cut}	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diameter på stålborste	d _b	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Minimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,min} = h ₁	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maksimum forsenkning og borehullsdybde	h _{ef,max} = h ₁	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimum elementtykkelse	h _{min}	[mm]	h _{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h _{ef} + 2 · d _o				
Minimum kantavstand	c _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Minimum mellomrom	s _{min}	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER



- 1.) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.
- 2.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 3.) Børst hullet med en passende stålborste.
- 4.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 5.) Fyll kragen opp til cirka 2/3 med klebemiddel.
- 6.) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.
- 7.) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
-10° C	90 min	24 timer	48 timer
-5° C	90 min	14 timer	28 timer
0° C	45 min	7 timer	14 timer
5° C	25 min	2 timer	4 timer
10° C	15 min	80 min	160 min
20° C	6 min	45 min	90 min
30° C	4 min	25 min	50 min
35° C	2 min	20 min	40 min
40° C	1.5 min	15 min	30 min

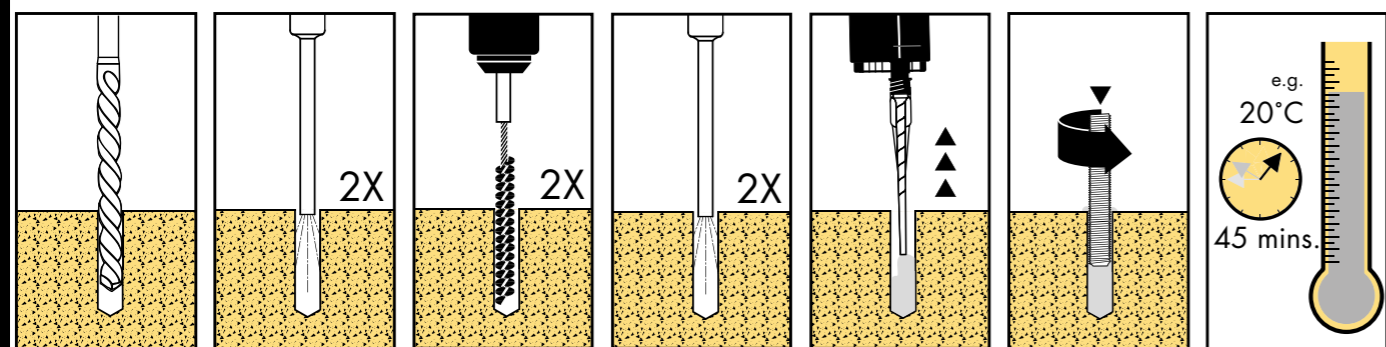
INSTALLASJONSDATA – ANKERSYSTEM FOR MURVERK

KOMPAKT MURSTEIN, UTEN HYLSE



	Notasjon	Enhet	Kompakt murstein, uten krage		
			M8	M10	M12
Ankerdiameter	d	[mm]	8	10	12
Nominell bor-diameter	d ₀	[mm]	10	12	12
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d _f	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diameter på nylonbørste	d _b	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Forsenkingsdybde	h _{af}	[mm]	80	90	90
Borehull dybde	h ₁	[mm]	85	95	95
Minimum mellomrom for solid bricks	s _{min}	[mm]	50	50	50
Minimum kantavstand for solid bricks	c _{min}	[mm]	50	50	50
Maksimum moment	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S _w	[mm]	13	17	19

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER



- 1.) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.
- 2.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 3.) Børst hullet med en passende stålborste.
- 4.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 5.) Fyll kragen opp til cirka 2/3 med klebemiddel.
- 6.) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.
- 7.) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

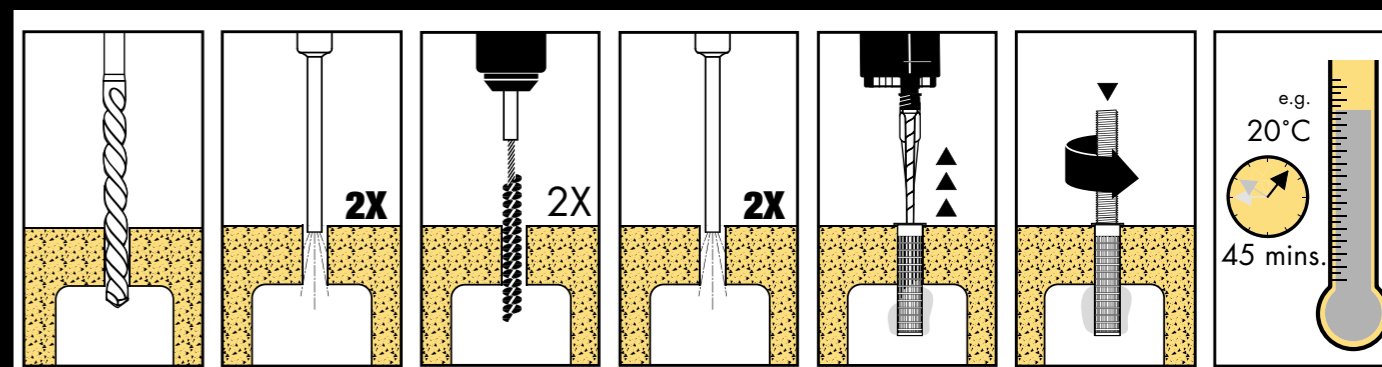
TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

KOMPAKT OG HUL MURSTEIN, MED HYLSE



	Notasjon	Enhet	Kompakt og hul murstein, med krage		
			M8	M10	M12
Kragetype			SH 13x100	SH 15x100	SH 15x100
Ankerdiameter	d	[mm]	8	10	12
Nominell bor-diameter	d ₀	[mm]	14	16	16
Diameter på hullklaring i det som skal festes	d _f	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diameter på nylonbørste	d _b	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Forsenkingsdybde	h _{af}	[mm]	80	90	90
Lengde på krage	ℓ _s	[mm]	100	100	100
Borehullsdybde	h ₁	[mm]	105	105	105
Minimum mellomrom for kompakt murstein	s _{min}	[mm]	50	50	50
Minimum mellomrom for hul murstein	s _{min}	[mm]	100	100	100
Minimum kantavstand for kompakt murstein	c _{min}	[mm]	50	50	50
Minimum kantavstand for hul murstein	c _{min}	[mm]	100	100	100
Maksimum moment	T _{max}	[Nm]	2	2	2
Hylsestørrelse på momentnøkkel	S _w	[mm]	13	17	19

INSTALLASJONSINSTRUKSJONER



- 1.) Ved å bruke hensiktsmessig borstørrelse, bor et hull med ønsket dybde i basismaterialet.
- 2.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 3.) Børst hullet minst 2 ganger med en passende stålborste.
- 4.) Blås hullet rent minst 2 ganger ved å bruke en håndpumpe eller trykkluft.
- 5.) Sett kragen i hullet (nødvendig for hult murverk). Fyll kragen helt opp med klebemiddel.
- 6.) Skyv stålelementet inn i hullet samtidig som det dreies litt.
- 7.) La klebemiddelet herde i den spesifiserte tiden for den aktuelle betongtemperaturen.

For komplette installasjonsinstruksjoner, se teknisk godkjenning.

HERDETIDER

TEMP °C	GEL	HERDET TØRR	HERDET FUKTIG
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

TILBEHØR



Utvalg av profesjonelt tilbehør til DEWALT klebeanker

Utvalget omfatter dyser, børster, hylser og gjengestenger produsert etter de samme høye standarder som sikrer fester av høy kvalitet.

PÅFØRINGSVERKTØY



Kat. nr.	Type	Flaskestr. [ml]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1610000	Manuell	300	1	12
DFC1610050	Manuell	360	1	10
DFC1610100	Manuell	410	1	10
DFC1610150	Manuell, kraftig	410	1	10
DFC1630250	Pneumatisk	410	1	-
DFC1630000	Pneumatisk	825	1	-

DYSER & PLUGGER

BLANDEDYSER



DFC1640350



DFC1640450

Kat. nr.	Beskrivelse	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640350	Hvit - 18-element	10	-
DFC1640450	Svart - 14-element	10	-

UTVIDELSESDYSER



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1640500	200 mm Utvidelsesdyser	200	10	1000
DFC1640200	500 mm Utvidelsesdyser	500	10	-
DFC1640250	1000 mm Utvidelsesdyser	1000	1	-
DFC1640300	2000 mm Utvidelsesdyser	2000	1	-

STEMPELPLUGGER



Kat. nr.	Beskrivelse	Type	Armeringsstr. [mm]	Gjengestørrelse [mm]	Eske-antall	Kartong-antall
DFC1690000	Stempelplugg #14 med klebemiddel	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Stempelplugg #16 med klebemiddel	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Stempelplugg #20 med klebemiddel	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Stempelplugg #25 med klebemiddel	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Stempelplugg #28(27/29) med klebemiddel	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Stempelplugg #32 med klebemiddel	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Stempelplugg #35(34/36) med klebemiddel	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

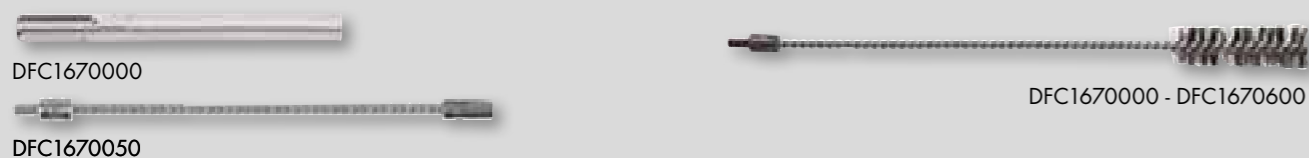
BLÅSEPUMPE & STÅLBØRSTER

BLÅSEPUMPE



Kat. nr.	Beskrivelse	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1650050	DeWALT manuell blåsepumpe	1	-

STÅLBØRSTER OG SDS-UTVIDELSER



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Armeringsstr. [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1670000	SDS-forbindelse for stålborster	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300 mm forlengelse for stålborster	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stålborste for SDS - 12 mm diameter	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stålborste for SDS - 14 mm diameter	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stålborste for SDS - 16 mm diameter	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stålborste for SDS - 18 mm diameter	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stålborste for SDS - 20 mm diameter	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stålborste for SDS - 22 mm diameter	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stålborste for SDS - 26 mm diameter	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stålborste for SDS - 30 mm diameter	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stålborste for SDS - 34 mm diameter	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stålborste for SDS - 37 mm diameter	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stålborste for SDS - 40 mm diameter	300	37	Ø32	-	1	100

BØRSTER



Kat. nr.	Beskrivelse	Bordiam. [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC1660000	Nylonbørste - 8-10 mm diameter	8-10	1	100
DFC1660050	Nylonbørste - 10-14 mm diameter	10-14	1	100
DFC1660100	Nylonbørste - 16-28 mm diameter	16-28	1	100

MERKNAD: Nylonbørster anbefales ikke for ETA-godkjente bruksområder

KLEBEANKERHYLSER

PLASTHYLSER



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Diameter [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4710000	12 mm x 80 mm Plasthylser	80	12	12	M6-M8	10	-
DFC4710050	15 mm x 85 mm Plasthylser	85	16	16	M8-M10	10	-
DFC4710100	20 mm x 85 mm Plasthylser	85	20	20	M12-M16	10	-

PLASTHYLSER TIL AC100-PRO



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Diameter [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4720000	13 mm x 100 mm PRO Plastrager (AC100PRO)	100	14	13	M8	10	-
DFC4720050	15 mm x 100 mm PRO Plastrager (AC100PRO)	100	16	15	M10 - M12	10	-

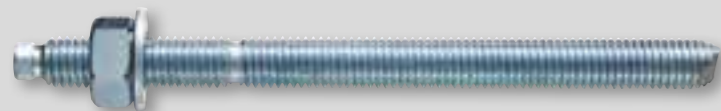
ARMERINGSHYLSER



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Diameter [mm]	Gjenge- størrelse [mm]	Eske- antall	Kartong- antall
DFC4730000	12 x 1000 armeringshylser	1000	12	11	M8	1	10
DFC4730050	16 x 1000 armeringshylser	1000	16	15	M10 - M12	1	10
DFC4730100	20 x 1000 armeringshylser	1000	22	20	M16 - M18	1	10

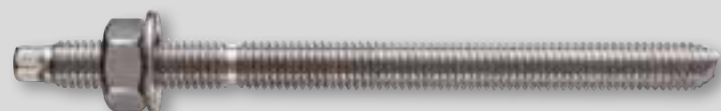
GJENGESTENGER MED MEISELPUNKT

SINKBELAGT 5.8 STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjengestørrelse [mm]	Eskeantall	Kartongantall
DFC4130000	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

A4 RUSTFRITT STÅL



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjengestørrelse [mm]	Eskeantall	Kartongantall
DFC4150000	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Gjengestang med meiselpunkt, mutter & underlagsskive	300	28	M24	5	20

RETTE GJENGESTENGER

VARMGALVANISERT



Kat. nr.	Beskrivelse	Lengde [mm]	Bordiam. [mm]	Gjengestørrelse [mm]	Eskeantall	Kartongantall
DFC4170000	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Rett kuttet gjengestang med mutter & underlagsskive	290	28	M24	10	40