

## SOFTWARE DI PROGETTAZIONE ANCORANTI ONLINE



- Interfaccia con funzionalità complete e facile da usare
- Facile progettazione degli ancoraggi in 5 fasi con la modellazione 3D dei dispositivi di fissaggio
- Specifiche professionali dei dispositivi di fissaggio DEWALT in base alle linee guida ETA
- Funzione di progettazione degli ancoraggi personalizzata

**STATE AL PASSO CON I DIVERSI AMBIENTI DI COSTRUZIONE CON L'ASSISTENZA ALLA PROGETTAZIONE DEWALT.**

**PER ULTERIORI INFORMAZIONI VISITATE [WWW.DEWALTDDESIGNASSIST.COM](http://WWW.DEWALTDDESIGNASSIST.COM)**

**DDA**  
DEWALT DESIGN ASSIST

**DEWALT**

Il vostro distributore DEWALT

### ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ RACCOMANDAZIONI, INFORMAZIONI E UTILIZZO DEI DATI

Le raccomandazioni, informazioni e i dati contenuti in questo manuale sono stati redatti con la massima cura e precisione possibili. Si basano sui principi, le equazioni e i fattori di sicurezza indicati nella documentazione tecnica di DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. considerati corretti e aggiornati al 1° novembre 2015. Le informazioni e i dati sono soggetti a modifica dopo tale data, poiché DEWALT Anchors & Fasteners, Inc. si riserva il diritto di modificare i progetti, materiale e specifiche dei prodotti contenuti in questo manuale senza preavviso.

La responsabilità di garantire la scelta di un prodotto idoneo, correttamente progettato e usato nell'applicazione prevista ricade sul professionista di progettazione. Ciò include che il prodotto scelto e il suo uso siano conformi alle norme edilizie vigenti e agli altri requisiti di legge e in grado

di soddisfare i criteri di durata e prestazioni e i margini di sicurezza che consideri applicabili. I prodotti devono essere usati, maneggiati, applicati e installati nel più rigido rispetto di tutte le istruzioni per l'uso attuali pubblicati da DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

I dati sulle prestazioni forniti in questo manuale sono il risultato della valutazione dei test condotti in condizioni di laboratorio. La responsabilità di valutare le condizioni del sito e garantire che i dati prestazionali forniti nel manuale siano applicabili alle condizioni reali ricade sul progettista e l'installatore. In particolare, occorre controllare il materiale di base e le condizioni ambientali prima dell'installazione. In caso di dubbi, contattate l'assistenza tecnica di DEWALT Anchors & Fasteners, Inc.

**DEWALT**

**AC100-PRO**  
**ANCORANTE CHIMICO**  
**IN VINILESTERE**



[www.DEWALT.com](http://www.DEWALT.com)

**GUARANTEED TOUGH.**

# AC100-PRO ANCORANTE CHIMICO IN VINILESTERE SENZA STIRENE.

## APPROVATA PER MOLTEPLICI APPLICAZIONI.

AC100-PRO è un ancorante chimico in vinilestere bicomponente omologato per molteplici applicazioni e materiali di base.

Garantisce solide prestazioni nel cemento non fessurato e fessurato con un'ampia varietà di diametri dei fori e profondità di fissaggio, e consente inoltre flessibilità negli spessori delle strutture da fissare e un facile processo di installazione.

### PER CEMENTO

- Omologato ETAG 001 (ETA Opzione 1) per l'impiego nel cemento fessurato

### PER MURATURA

- Omologato ETAG 029 per l'impiego nei mattoni pieni e forati

### PER FERRI D'ARMATURA POSTINSTALLATI

- Omologazione ETA e a livello nazionale in Germania

### PER CARICHI SISMICI

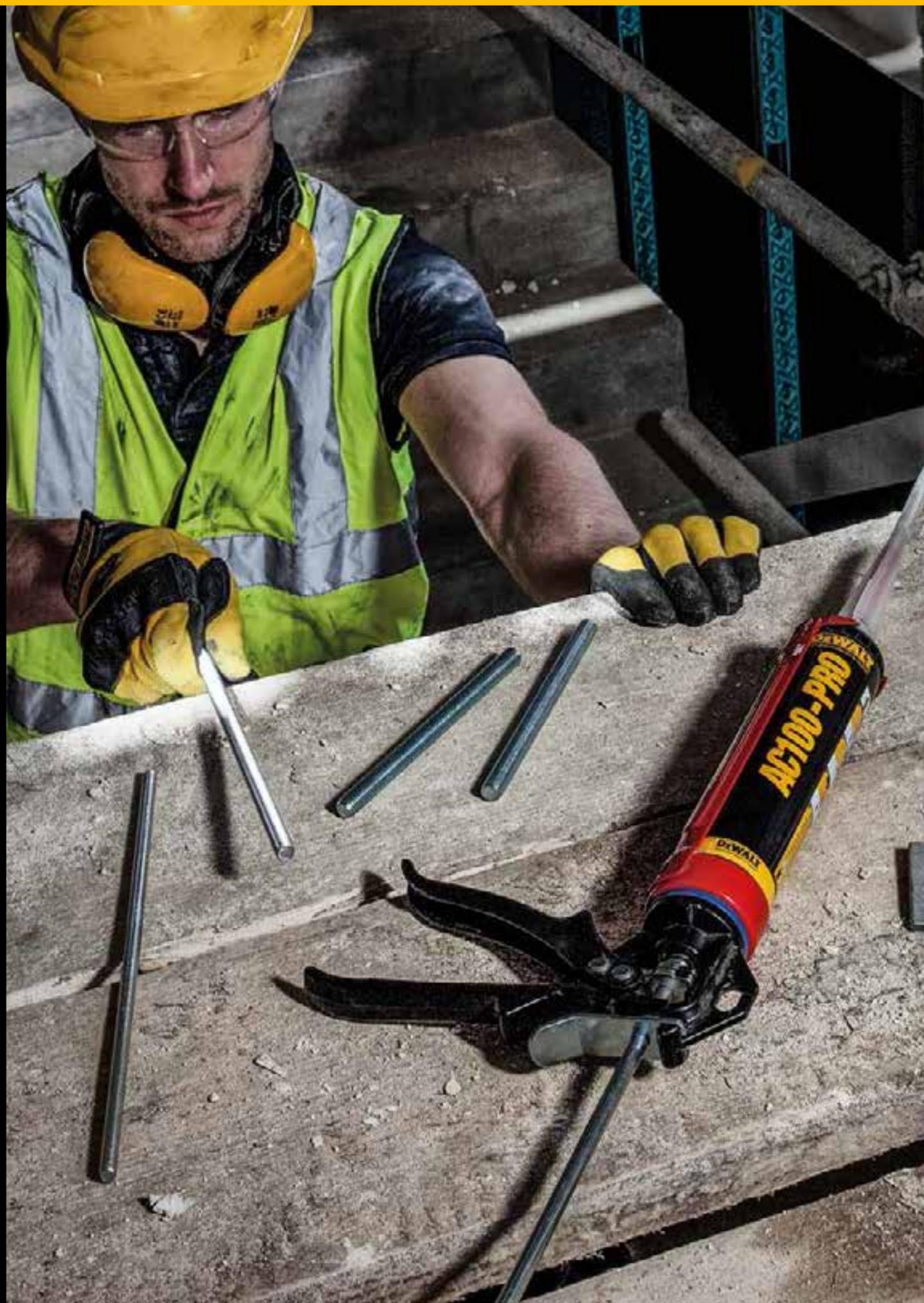
- Omologazione per i carichi sismici come da categoria C1.

## FLESSIBILITÀ D'UTILIZZO.

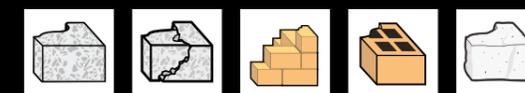
AC100-PRO è omologato per temperatura d'esercizio fino a 120°C di breve durata e può essere usato persino in fori pieni d'acqua. Presenta inoltre dei tempi di indurimento rapidi e un'elevata capacità di carico, caratteristiche che lo rendono l'ancorante chimico ideale in molteplici utilizzi.

- Omologato per fori pieni d'acqua e le applicazioni in verticale (M8 - M16)
- Installazioni fino a -10°C
- Adatto per l'uso in fori praticati con un martello tassellatore
- Tempo di conservazione fino a 18 mesi (fino a 12 mesi per il formato da 300ml)

Il sistema comprende inoltre un assortimento completo di accessori quali ugelli di miscelazione, pistole, scovolini e barre filettate.



### MATERIALI



### OMOLOGAZIONI



### GAMMA



**DFC1230150**  
825ml



**DFC1230000**  
410ml



**DFC1230100**  
360ml



**DFC1230050**  
300ml



**DFC1210200**  
150ml

### ACCESSORI

Per la gamma completa di accessori consultare la **pagina 10**.

## GUIDA ALLE APPLICAZIONI

Come si potrà vedere di seguito, l'ancorante adesivo AC100-PRO si presta ad un'ampia varietà di applicazioni e condizioni di carico. Per ulteriori informazioni e dati completi sui carichi visitate:

[www.DEWALT.com](http://www.DEWALT.com)

- ✓ Adatto
- ✓ L'idoneità dipende dall'acciaio utilizzato

APPLICAZIONI	Cemento	Muratura	Armatura per riprese di getto
Installazioni interne	✓	✓	
Installazioni esterne	✓	✓	
Cattive condizioni atmosferiche	✓	✓	
Intervallo di temperatura di servizio elevati	✓	✓	✓
Intervallo di temperatura di servizio molto elevati	✓	✓	
Intervallo di temperatura di installazione molto bassi	✓	✓	✓
Materiali di base asciutti e bagnati	✓	✓	✓
Fori pieni d'acqua	✓		
Ferri di armatura per riprese di getto			✓
Installazione già predisposta	✓	✓	
Installazione distanziata	✓	✓	
<b>CONDIZIONI DI CARICO</b>			
Carico statico	✓	✓	✓
Carichi quasi statici	✓	✓	✓
Carichi sismici	✓		
Carichi del vento moderati	✓	✓	✓
Carichi del vento elevati	✓		



## DATI DI CARICO

### CEMENTO NON FESSURATO, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	$h_{ef}$ min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)	11,1	13,0	16,4	20,1	24,0	26,4	31,5	36,9
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)	12,0	18,4	27,2	48,2	57,5	63,3	75,6	88,5
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)	5,7	8,5	11,9	17,2				
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)	12,0	18,4	27,2	48,2				
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef}$ max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)	19,3	30,7	44,7	83,3	130,7	188,0	245,3	298,5
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)	12,0	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)	15,3	28,4	40,9	72,8				
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)	12,0	18,4	27,2	50,4				

### CEMENTO FESSURATO, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Profondità di fissaggio min. efficace	$h_{ef}$ min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)			8,1	12,3	17,1	18,8	22,4	26,3
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)			19,4	29,5	41,0	45,1	53,9	63,1
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)			7,5	11,5				
Carico di progetto a $h_{ef}$ min, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)			21,1	32,2				
Profondità di fissaggio max. efficace	$h_{ef}$ max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Cemento secco o bagnato									
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)			27,6	49,1	76,8	110,6	165,4	204,2
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)			27,2	50,4	78,4	112,8	147,2	179,2
Foro pieno d'acqua									
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Tensione $N_{Rd}$ (kN)			25,9	46,0				
Carico di progetto a $h_{ef}$ max, barra filettata 8,8, C20/25	Taglio $V_{Rd}$ (kN)			27,2	50,4				

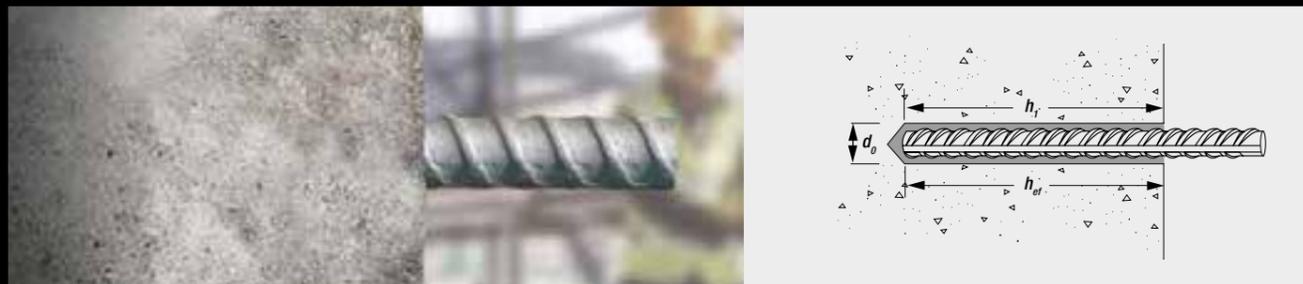
## DATI DI INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER IL CEMENTO

### BARRA FILETTATA



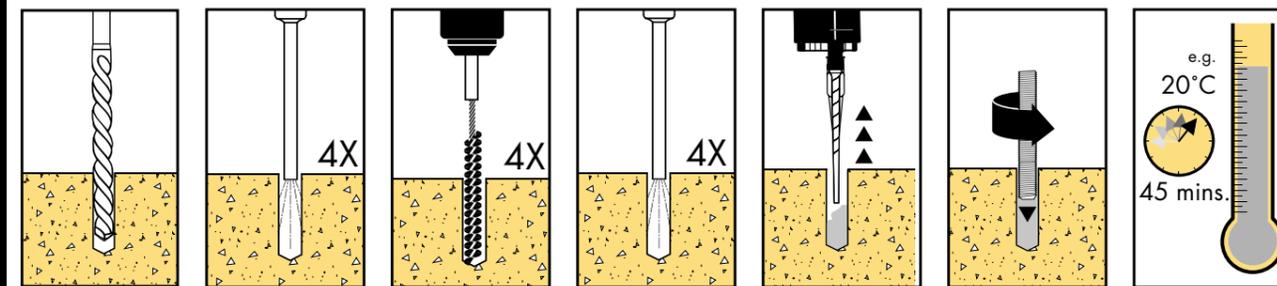
	Simbolo	Unità	Barra filettata							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Diametro ancorante	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Diametro nominale punta trapano	d <sub>o</sub>	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Diametro foro passante nella struttura	d <sub>f</sub>	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Diametro scovolino in acciaio	d <sub>b</sub>	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Profondità minima fissaggio e foro	h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Profondità massima fissaggio e foro	h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Spessore minimo	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm				h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub>			
Spazio minimo	s <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Distanza minima dal bordo	c <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Spessore del tassello	t <sub>fix</sub>	[mm]	0 mm ≤ t <sub>fix</sub> ≤ 1500 mm							
Coppia massima	T <sub>max</sub>	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

### FERRO D'ARMATURA



	Simbolo	Unità	Ferro d'armatura								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Diametro nominale armatura	d <sub>o</sub>	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Diametro nominale punta trapano	d <sub>cut</sub>	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Diametro scovolino in acciaio	d <sub>b</sub>	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Profondità minima fissaggio e foro	h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Profondità massima fissaggio e foro	h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Spessore minimo	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm				h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub>				
Distanza minima dal bordo	c <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Spazio minimo	s <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

## ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE



- 1.) 1) Con una punta delle dimensioni adatte, eseguire un foro nel materiale di base fino alla profondità richiesta.
- 2.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 4 volte.
- 3.) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 4 volte.
- 4.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 4 volte.
- 5.) Dopo almeno 3 erogazioni, riempire il foro di adesivo fino a circa 2/3.
- 6.) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 7.) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento prima di applicare carichi.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

## TEMPI DI INDURIMENTO

TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
-10° C	90 min	24 h	48 h
-5° C	90 min	14 h	28 h
0° C	45 min	7 h	14 h
5° C	25 min	2 h	4 h
10° C	15 min	80 min	160 min
20° C	6 min	45 min	90 min
30° C	4 min	25 min	50 min
35° C	2 min	20 min	40 min
40° C	1,5 min	15 min	30 min

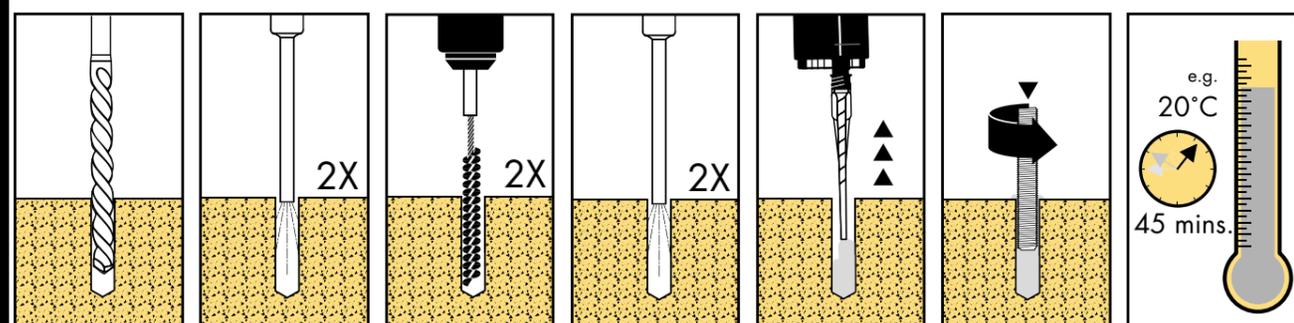
## DATI DI INSTALLAZIONE - SISTEMA DI ANCORANTI PER MURATURA

### MATTONI PIENI, SENZA TASSELLI E RETE



	Simbolo	Unità	Mattoni pieni, senza tasselli a rete		
			M8	M10	M12
Diametro ancorante	d	[mm]	8	10	12
Diametro nominale punta trapano	d <sub>0</sub>	[mm]	10	12	12
Diametro foro passante nella struttura	d <sub>f</sub>	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diametro scovolino in nylon	d <sub>b</sub>	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Profondità di inserimento	h <sub>ef</sub>	[mm]	80	90	90
Profondità del foro	h <sub>1</sub>	[mm]	85	95	95
Spaziatura minima per i mattoni pieni	s <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Distanza minima dal bordo per i mattoni pieni	c <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Coppia massima	T <sub>max</sub>	[Nm]	2	2	2
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19

### ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE



- 1.) Con una punta delle dimensioni adatte, eseguire un foro nel materiale di base fino alla profondità desiderata.
- 2.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale agendo almeno 2 volte.
- 3.) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata.
- 4.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 5.) Riempire il tassello di resina fino a circa 2/3.
- 6.) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 7.) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

### TEMPI DI INDURIMENTO

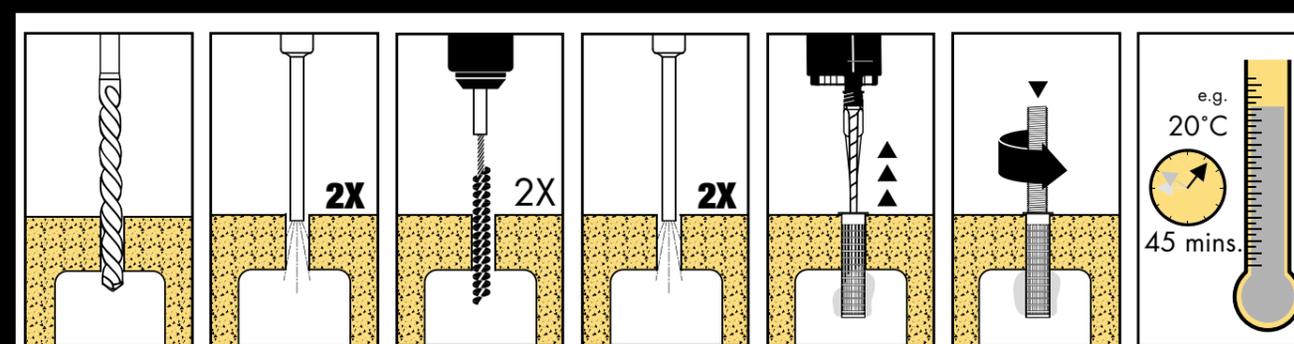
TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

### MATTONI PIENI E FORATI, CON TASSELLI A RETE



	Simbolo	Unità	Mattoni pieni e forati, con tasselli a rete		
			M8	M10	M12
Tipo di tassello a rete			SH 13x100	SH 15x100	SH 15x100
Diametro ancorante	d	[mm]	8	10	12
Diametro nominale punta trapano	d <sub>0</sub>	[mm]	14	16	16
Diametro foro passante nella struttura	d <sub>f</sub>	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Diametro scovolino in nylon	d <sub>b</sub>	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Profondità di inserimento	h <sub>ef</sub>	[mm]	80	90	90
Lunghezza tassello a rete	ℓ <sub>s</sub>	[mm]	100	100	100
Profondità del foro	h <sub>1</sub>	[mm]	105	105	105
Spaziatura minima per i mattoni pieni	s <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Spaziatura minima per i mattoni forati	s <sub>min</sub>	[mm]	100	100	100
Distanza minima dal bordo per i mattoni pieni	c <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Distanza minima dal bordo per i mattoni forati	c <sub>min</sub>	[mm]	100	100	100
Coppia massima	T <sub>max</sub>	[Nm]	2	2	2
Dimensioni bussola chiave di serraggio	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19

### ISTRUZIONI PER L'INSTALLAZIONE



- 1.) Con una punta delle dimensioni adatte, trapanare un foro nel materiale di base fino alla profondità desiderata.
- 2.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 3.) Pulire il foro con una spazzola metallica adeguata agendo almeno 2 volte.
- 4.) Eliminare ogni residuo all'interno del foro con una pompa manuale o aria compressa agendo almeno 2 volte.
- 5.) Inserire nel foro il tassello adatto per i mattoni forati. Riempire completamente il tassello di resina.
- 6.) Inserire l'elemento in acciaio nel foro girandolo leggermente.
- 7.) Lasciar indurire l'adesivo per il tempo indicato per l'effettiva temperatura del cemento.

Per le istruzioni di installazione complete, consultare l'omologazione tecnica.

### TEMPI DI INDURIMENTO

TEMP °C	GEL	A SECCO	A UMIDO
+ 5°C to + 9°C	25 min	120 min	240 min
+ 10°C to + 19°C	15 min	80 min	160 min
+ 20°C to + 29°C	6 min	45 min	90 min
+ 30°C to + 34°C	4 min	25 min	50 min
+ 35°C to + 40°C	2 min	20 min	40 min

# ACCESSORI



## Gamma di accessori professionali per gli ancoranti chimici DEWALT

Comprende **miscelatori**, **scovolini**, **tasselli a rete** e **barre filettate**, tutti realizzati secondo standard elevati per assicurare ancoraggi di qualità.

### PISTOLE PER RESINE



Codice	Tipo	Cartuccia [ml]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1610000	Manuale	300	1	12
DFC1610050	Manuale	360	1	10
DFC1610100	Manuale	410	1	10
DFC1610150	Manuale HD uso intensivo	410	1	10
DFC1630250	Pneumatica	410	1	-
DFC1630000	Pneumatica	825	1	-

## MISCELATORI E TASSELLI

### MISCELATORI



DFC1640350



DFC1640450

Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640350	Bianco - 18 elementi (solo 825ml)	10	-
DFC1640450	Nero - 14 elementi	10	-

### PROLUNGHE D'INIEZIONE



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1640500	Prolunga d'iniezione 200mm	200	10	1000
DFC1640200	Prolunga d'iniezione 500mm	500	10	-
DFC1640250	Prolunga d'iniezione 1000mm	1000	1	-
DFC1640300	Prolunga d'iniezione 2000mm	2000	1	-

### TASSELLI DI CENTRAGGIO



Codice	Descrizione	Tipo	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1690000	Tassello di centraggio #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Tassello di centraggio #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Tassello di centraggio #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Tassello di centraggio #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Tassello di centraggio #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Tassello di centraggio #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Tassello di centraggio #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

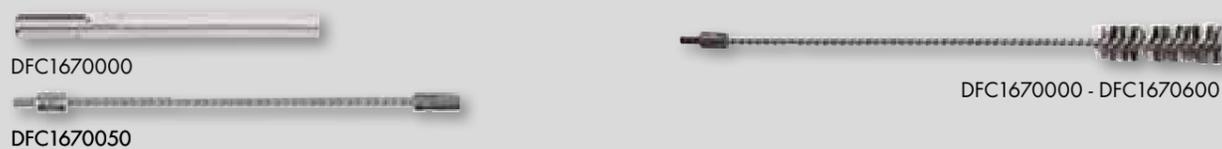
## POMPA ASPIRA POLVERE E SCOVOLINI IN METALLO

### POMPA ASPIRA POLVERE



Codice	Descrizione	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1650050	Pompa aspira polvere manuale DEWALT	1	-

### SCOVOLINI E PROLUNGHE SDS



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Misura Barra [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1670000	Attacco SDS per scovolini in acciaio	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	Prolunga per scovolini in acciaio da 300MM	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 12mm	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 14mm	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 16mm	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 18mm	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 20mm	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 22mm	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 26mm	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 30mm	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 34mm	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 37mm	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Scovolino in acciaio per SDS - diametro 40mm	300	37	Ø32	-	1	100

### SCOVOLINI MANUALI

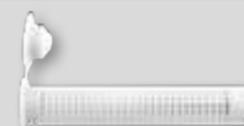


Codice	Descrizione	Dia.punta [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC1660000	Scovolino in nylon - diametro 8-10mm	8-10	1	100
DFC1660050	Scovolino in nylon - diametro 10-14mm	10-14	1	100
DFC1660100	Scovolino in nylon - diametro 16-28mm	16-28	1	100

NOTA: Non si raccomanda l'uso degli scovolini in nylon per applicazioni omologate

## TASSELLI A RETE UNIVERSALI

### TASSELLI A RETE IN PLASTICA



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Diametro [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4710000	Tasselli a rete in plastica 12mm x 80mm	80	12	12	M6-M8	10	-
DFC4710050	Tasselli a rete in plastica 15mm x 85mm	85	16	16	M8-M10	10	-
DFC4710100	Tasselli a rete in plastica 20mm x 85mm	85	20	20	M12-M16	10	-

### TASSELLI A RETE IN PLASTICA PER AC100-PRO



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Diametro [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4720000	PRO Tasselli a rete in plastica 13mm x 100mm	100	14	13	M8	10	-
DFC4720050	PRO Tasselli a rete in plastica 15mm x 100mm	100	16	15	M10 - M12	10	-

### TASSELLI A RETE IN METALLO



Codice	Descrizione	Lungh. [mm]	Dia.punta [mm]	Diametro [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4730000	Tasselli a rete 12 x 1000	1000	12	11	M8	1	10
DFC4730050	Tasselli a rete 16 x 1000	1000	16	15	M10 - M12	1	10
DFC4730100	Tasselli a rete 20 x 1000	1000	22	20	M16 - M18	1	10

## BARRE FILETTATE CON TESTA A PROFILO ESAGONALE

### ACCIAIO ZINCATO CLASSE 5.8



Codice	Descrizione	Lugh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4130000	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	300	28	M24	5	20

### ACCIAIO INOX A4



Codice	Descrizione	Lugh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4150000	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Barra filettata con testa a profilo esagonale con dado e rondella	300	28	M24	5	20

## BARRE FILETTATE TAGLIO DRITTO

### GALVANIZZATE A CALDO



Codice	Descrizione	Lugh. [mm]	Dia.punta [mm]	Filetto [mm]	Q.tà scatola	Q.tà cartone
DFC4170000	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Barra filettata taglio dritto con dado e rondella	290	28	M24	10	40