

## SOFTWARE DE DISEÑO EN LÍNEA PARA ANCLAJES



- Interfaz con base en la web de uso sencillo y lleno de funciones
- Diseño de anclaje en 5 sencillos pasos con modelado de fijación en 3D
- Especificación profesional de fijaciones DeWALT bajo las normativas de ETA
- Personalización en el diseño de modelos de instalación de anclajes

**DDA**  
DeWALT DESIGN ASSIST

**MANTÉNGASE AL RITMO CAMBIANTE DE LOS  
ENTORNOS DE LA CONSTRUCCIÓN CON DeWALT DESIGN ASSIST.**

**SI DESEA MÁS INFORMACIÓN VISITE [www.DeWALTDESIGNASSIST.COM](http://www.DeWALTDESIGNASSIST.COM)**

Su distribuidor DeWALT

**DeWALT**

### EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD EN LAS RECOMENDACIONES, INFORMACIÓN Y DATOS DE USO.

Las recomendaciones, información y datos contenidos en este manual se han recopilado con el mayor cuidado y precisión posibles. Se basa en principios, ecuaciones y factores de seguridad establecidos en la documentación técnica de DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. que se consideran correctos y en vigor desde el 1 de noviembre de 2015. La información y los datos podrían estar sujetas a cambio con posterioridad a esa fecha debido a que DeWALT Anchors & Fasteners, Inc. se reserva el derecho de cambiar los diseños, materiales y especificaciones de los productos en este manual sin previo aviso.

Es responsabilidad del profesional de diseño, garantizar que se ha seleccionado un producto apropiado, para la aplicación deseada. Esto incluye que el producto seleccionado cumpla con los códigos de construcción y requerimientos legales establecidos, así como los criterios de rendimiento

y seguridad que se consideren aplicables. Los productos deben utilizarse, manejarse, aplicarse e instalarse en estricta conformidad con todas las instrucciones en vigor para dicho uso publicadas por DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

Los datos de rendimiento proporcionados en este manual, son el resultado de la evaluación de pruebas llevadas a cabo en condiciones de laboratorio. Es responsabilidad del diseñador y del instalador que esté al cargo el considerar las condiciones en el lugar y asegurarse de que los datos de rendimiento proporcionados en el manual son aplicables a las condiciones reales. Concretamente el material base y las condiciones medioambientales tienen que ser comprobadas antes de la instalación. En caso de duda póngase en contacto con el equipo técnico de DeWALT Anchors & Fasteners, Inc.

**DeWALT**

**AC100-PRO  
ANCLAJE QUÍMICO  
DE VINILÉSTER**



[www.DeWALT.com](http://www.DeWALT.com)

**SOLIDEZ GARANTIZADA.**

# ANCLAJE QUÍMICO AC100-PRO DE VINILÉSTER SIN ESTIRENO.

## APROBADO PARA LA MAYORÍA DE APLICACIONES.

El AC100-PRO es un anclaje químico de viniléster de dos componentes que se encuentra aprobado para casi todas las aplicaciones y superficies.

Proporciona un rendimiento constante en hormigón agrietado y no agrietado con una gran diversidad de diámetros de orificio y profundidades de empotrado, así como una fijación flexibles y un proceso de instalación sencillo.

### PARA HORMIGÓN

- Autorizado por ETAG 001 (ETA Opción 1) para uso en hormigón agrietado

### PARA ALBAÑILERÍA

- Autorizado por ETAG 029 para uso en ladrillo sólido y hueco

### PARA BARRA DE REFUERZO INSTALADAS POSTERIORMENTE

- Autorizado por ETA y National German

### PARA CARGAS SÍSMICAS

- Autorizado para cargas sísmicas en conformidad con la categoría C1.

## FLEXIBILIDAD INCORPORADA.

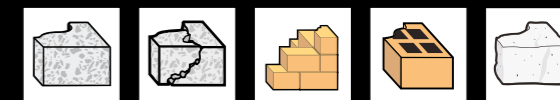
El AC100-PRO está aprobado para un rango de temperaturas durante un tiempo escaso de hasta 120° C y puede incluso utilizarse en agujeros con agua. Proporciona también un tiempo de curado rápido y una capacidad de carga alta que hacen que sea un anclaje químico ideal para cualquier lugar de trabajo.

- Aprobado para agujeros taladrados que contengan agua y para altas cargas (M8 - M16)
- Temperatura de instalación hasta -10° C
- Apropiado para uso con brocas de martillo rotatorio
- Vida útil de hasta 18 meses (hasta 12 meses para tamaños de 300 ml)

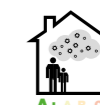
El sistema incluye también una amplia variedad de accesorios que incluyen cánulas de mezclado, herramientas dispensadoras, escobillas y varillas roscadas.



### MATERIALES



### AUTORIZACIONES



### GAMA DE PRODUCTOS



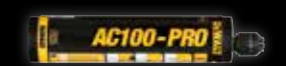
**DFC1230150**  
825ml



**DFC1230000**  
410ml



**DFC1230100**  
360ml



**DFC1230050**  
300ml



**DFC1210200**  
150ml

### ACCESORIOS

Si desea información sobre el conjunto de accesorios consulte la **página 10**.

## GUÍA DE APLICACIONES

El anclaje químico AC100-PRO es apropiado para una amplia variedad de aplicaciones y condiciones de carga tal como se muestra a continuación. Si desea más información incluyendo datos de carga completos consulte por favor [www.DEWALT.com](http://www.DEWALT.com)

- ✓ Apropiado
- ✓ Apropiado dependiendo del material de acero utilizado

| APLICACIONES  | Hormigón | Mampostería | Barra de refuerzo instalada posteriormente |
|---|----------|-------------|--|
| Instalación interior                                    | ✓        | ✓           |  |
| Instalación exterior                                    | ✓        | ✓           |  |
| Efectos negativos en la atmósfera                       | ✓        | ✓           |  |
| Rango de temperatura de servicios altos                 | ✓        | ✓           | ✓  |
| Rango de temperatura de servicios muy altos             | ✓        | ✓           |  |
| Rango de temperatura de instalación muy bajo            | ✓        | ✓           | ✓  |
| Material base seco y húmedo                             | ✓        | ✓           | ✓  |
| Agujeros que contengan agua                             | ✓        |             |  |
| Diseño de barra de refuerzo instalada con posterioridad |          |             | ✓  |
| Instalación predefinida                                 | ✓        | ✓           |  |
| Instalación con distancia de seguridad                  | ✓        | ✓           |  |
| CONDICIONES DE CARGA                                    |          |             |  |
| Carga estática  | ✓        | ✓           | ✓  |
| Cargas cuasi-estáticas                                  | ✓        | ✓           | ✓  |
| Cargas sísmicas   | ✓        |             |  |
| Cargas moderadas de viento                              | ✓        | ✓           | ✓  |
| Cargas altas de viento                                  | ✓        |             |  |



## DATOS TÉCNICOS

### HORMIGÓN NO AGRIETADO, ETA-13/0258

|   |                                 | M8   | M10  | M12  | M16  | M20   | M24   | M27   | M30   |
|---|---------------------------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Profundidad mínima de anclaje eficaz                        | $h_{ef}$ min (mm)               | 60   | 60   | 70   | 80   | 90    | 96    | 108   | 120   |
| Hormigón húmedo o seco                                      |                                 |      |      |      |      |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           | 11,1 | 13,0 | 16,4 | 20,1 | 24,0  | 26,4  | 31,5  | 36,9  |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) | 12,0 | 18,4 | 27,2 | 48,2 | 57,5  | 63,3  | 75,6  | 88,5  |
| Agujero taladrado que contengan agua                        |                                 |      |      |      |      |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           | 5,7  | 8,5  | 11,9 | 17,2 |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) | 12,0 | 18,4 | 27,2 | 48,2 |       |       |       |       |
| Profundidad máxima de anclaje eficaz                        | $h_{ef}$ máx (mm)               | 160  | 200  | 240  | 320  | 400   | 480   | 540   | 600   |
| Hormigón seco o húmedo                                      |                                 |      |      |      |      |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           | 19,3 | 30,7 | 44,7 | 83,3 | 130,7 | 188,0 | 245,3 | 298,5 |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) | 12,0 | 18,4 | 27,2 | 50,4 | 78,4  | 112,8 | 147,2 | 179,2 |
| Agujero taladrado que contengan agua                        |                                 |      |      |      |      |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           | 15,3 | 28,4 | 40,9 | 72,8 |       |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) | 12,0 | 18,4 | 27,2 | 50,4 |       |       |       |       |

### HORMIGÓN AGRIETADO, ETA-13/0258

|   |                                 | M8  | M10 | M12  | M16  | M20  | M24   | M27   | M30   |
|---|---------------------------------|-----|-----|------|------|------|-------|-------|-------|
| Profundidad mínima de anclaje eficaz                        | $h_{ef}$ min (mm)               | 60  | 60  | 70   | 80   | 90   | 96    | 108   | 120   |
| Hormigón seco o húmedo                                      |                                 |     |     |      |      |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           |     |     | 8,1  | 12,3 | 17,1 | 18,8  | 22,4  | 26,3  |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) |     |     | 19,4 | 29,5 | 41,0 | 45,1  | 53,9  | 63,1  |
| Agujero taladrado que contengan agua                        |                                 |     |     |      |      |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           |     |     | 7,5  | 11,5 |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ min, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) |     |     | 21,1 | 32,2 |      |       |       |       |
| Profundidad máxima de anclaje eficaz                        | $h_{ef}$ máx (mm)               | 160 | 200 | 240  | 320  | 400  | 480   | 540   | 600   |
| Hormigón seco o húmedo                                      |                                 |     |     |      |      |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           |     |     | 27,6 | 49,1 | 76,8 | 110,6 | 165,4 | 204,2 |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) |     |     | 27,2 | 50,4 | 78,4 | 112,8 | 147,2 | 179,2 |
| Agujero taladrado que contengan agua                        |                                 |     |     |      |      |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Tensión $N_{Rd}$ (kN)           |     |     | 25,9 | 46,0 |      |       |       |       |
| Carga de diseño a $h_{ef}$ máx, varilla roscada 8.8, C20/25 | Esfuerzo cortante $V_{Rd}$ (kN) |     |     | 27,2 | 50,4 |      |       |       |       |

# DATOS DE INSTALACIÓN - SISTEMA DE ANCLAJE DE HORMIGÓN

## VARILLA ROSCADA



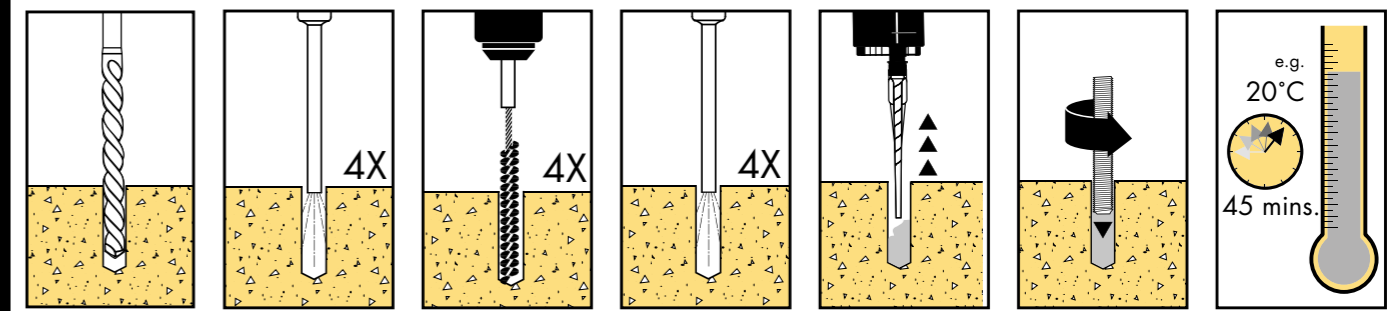
|   | Anotación                            | Unidad | Varilla roscada                   |     |     |                                      |     |     |     |     |
|---|--------------------------------------|--------|-----------------------------------|-----|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
|   |                                      |        | M8                                | M10 | M12 | M16                                  | M20 | M24 | M27 | M30 |
| Diámetro del anclaje  | d                                    | [mm]   | 8                                 | 10  | 12  | 16                                   | 20  | 24  | 27  | 30  |
| Diámetro nominal de broca                                   | d <sub>0</sub>                       | [mm]   | 10                                | 12  | 14  | 18                                   | 24  | 28  | 32  | 35  |
| Diámetro del orificio de separación en el accesorio         | d <sub>f</sub>                       | [mm]   | 9                                 | 12  | 14  | 18                                   | 22  | 26  | 30  | 33  |
| Diámetro de escobilla de acero                              | d <sub>b</sub>                       | [mm]   | 12                                | 14  | 16  | 20                                   | 26  | 30  | 34  | 37  |
| Empotramiento mínimo y profundidad del orificio del taladro | h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub> | [mm]   | 60                                | 60  | 70  | 80                                   | 90  | 96  | 108 | 120 |
| Empotramiento máximo y profundidad del orificio del taladro | h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub> | [mm]   | 160                               | 200 | 240 | 320                                  | 400 | 480 | 540 | 600 |
| Espesor mínimo de la pieza                                  | h <sub>min</sub>                     | [mm]   | h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm  |     |     | h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>0</sub> |     |     |     |     |
| Espacio mínimo  | s <sub>min</sub>                     | [mm]   | 40                                | 50  | 60  | 80                                   | 100 | 120 | 135 | 150 |
| Distancia mínima al borde                                   | c <sub>min</sub>                     | [mm]   | 40                                | 50  | 60  | 80                                   | 100 | 120 | 135 | 150 |
| Espesor del accesorio                                       | t <sub>fix</sub>                     | [mm]   | 0 mm ≤ t <sub>fix</sub> ≤ 1500 mm |     |     |                                      |     |     |     |     |
| Torque máximo   | T <sub>max</sub>                     | [Nm]   | 10                                | 20  | 40  | 80                                   | 120 | 160 | 180 | 200 |
| Tamaño de la llave de torsión                               | S <sub>w</sub>                       | [mm]   | 13                                | 17  | 19  | 24                                   | 30  | 36  | 41  | 46  |

## BARRA DE REFUERZO



|   | Anotación                            | Unidad | Barra de refuerzo                |     |     |                                      |     |     |     |     |     |
|---|--------------------------------------|--------|----------------------------------|-----|-----|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
|   |                                      |        | Ø8                               | Ø10 | Ø12 | Ø14                                  | Ø16 | Ø20 | Ø25 | Ø28 | Ø32 |
| Diámetro nominal de la barra de refuerzo                    | d <sub>0</sub>                       | [mm]   | 8                                | 10  | 12  | 14                                   | 16  | 20  | 25  | 28  | 32  |
| Diámetro nominal de broca                                   | d <sub>cut</sub>                     | [mm]   | 12                               | 14  | 16  | 18                                   | 20  | 24  | 32  | 35  | 37  |
| Diámetro de la escobilla de acero                           | d <sub>b</sub>                       | [mm]   | 14                               | 16  | 18  | 20                                   | 22  | 26  | 34  | 37  | 40  |
| Empotramiento mínimo y profundidad del orificio del taladro | h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub> | [mm]   | 60                               | 60  | 70  | 75                                   | 80  | 90  | 100 | 112 | 128 |
| Empotramiento máximo y profundidad del orificio del taladro | h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub> | [mm]   | 160                              | 200 | 240 | 280                                  | 320 | 400 | 480 | 540 | 640 |
| Espesor mínimo de la pieza                                  | h <sub>min</sub>                     | [mm]   | h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm |     |     | h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>0</sub> |     |     |     |     |     |
| Distancia mínima al borde                                   | c <sub>min</sub>                     | [mm]   | 40                               | 50  | 60  | 70                                   | 80  | 100 | 125 | 140 | 160 |
| Espacio mínimo  | s <sub>min</sub>                     | [mm]   | 40                               | 50  | 60  | 70                                   | 80  | 100 | 125 | 140 | 160 |

# INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN



- 1.) Utilice una broca de tamaño apropiado, haga un orificio con una profundidad adecuada en el material base.
- 2.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 4 veces.
- 3.) Limpie el orificio con un cepillo de alambre al menos 4 veces.
- 4.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 4 veces.
- 5.) Después de golpear un mínimo de 3 veces, rellene el orificio hasta aproximadamente 2/3 con químico.
- 6.) Mientras lo gira con suavidad introduzca el elemento de acero en el orificio.
- 7.) Deje curar el químico durante el tiempo indicado para la temperatura real del hormigón antes de aplicar carga alguna.

Si desea las instrucciones de instalación completas, consulte la autorización técnica.

## TIEMPOS DE CURADO

| TEMP °C | GEL     | INSTALACIÓN SECA | INSTALACIÓN HÚMEDA |
|---------|---------|------------------|--------------------|
| -10° C  | 90 min  | 24 hrs           | 48 hrs             |
| -5° C   | 90 min  | 14 hrs           | 28 hrs             |
| 0° C    | 45 min  | 7 hrs            | 14 hrs             |
| 5° C    | 25 min  | 2 hrs            | 4 hrs              |
| 10° C   | 15 min  | 80 min           | 160 min            |
| 20° C   | 6 min   | 45 min           | 90 min             |
| 30° C   | 4 min   | 25 min           | 50 min             |
| 35° C   | 2 min   | 20 min           | 40 min             |
| 40° C   | 1,5 min | 15 min           | 30 min             |

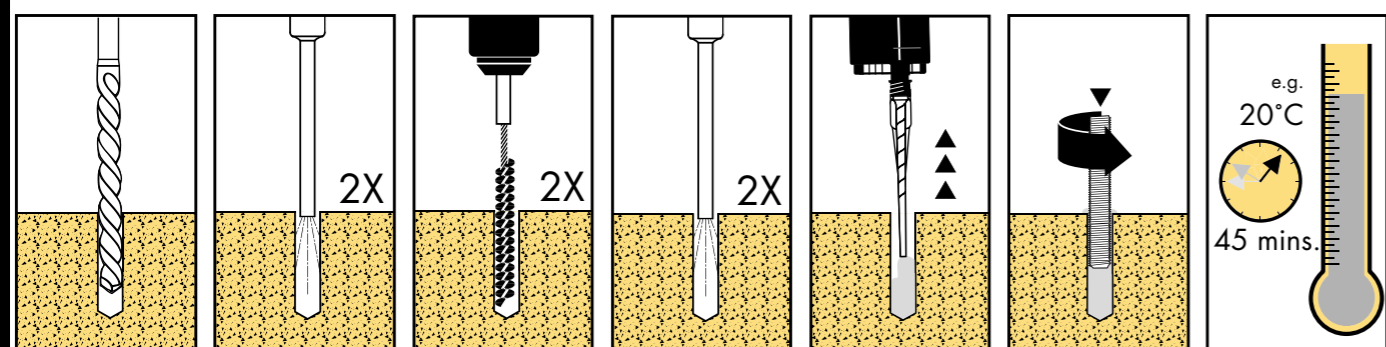
## DATOS DE INSTALACIÓN - SISTEMA DE ANCLAJE

### LADRILLOS SÓLIDOS SIN TAMIZ PARA ANCLAJES QUÍMICOS



|   | Anotación        | Unidad | Ladrillos sólidos sin tamiz para anclaje químico |      |      |
|---|------------------|--------|--|------|------|
|   |                  |        | M8   | M10  | M12  |
| Diámetro del anclaje                                | d                | [mm]   | 8  | 10   | 12   |
| Diámetro nominal de broca                           | d <sub>0</sub>   | [mm]   | 10   | 12   | 12   |
| Diámetro del orificio de separación en el accesorio | d <sub>f</sub>   | [mm]   | ≤ 9  | ≤ 12 | ≤ 14 |
| Diámetro de escobilla de nylon                      | d <sub>b</sub>   | [mm]   | ≥ 20   | ≥ 20 | ≥ 20 |
| Profundidad de empotramiento                        | h <sub>ef</sub>  | [mm]   | 80   | 90   | 90   |
| Profundidad de perforación                          | h <sub>1</sub>   | [mm]   | 85   | 95   | 95   |
| Espacio mínimo para ladrillos sólidos               | s <sub>min</sub> | [mm]   | 50   | 50   | 50   |
| Distancia mínima al borde para ladrillos sólidos    | c <sub>min</sub> | [mm]   | 50   | 50   | 50   |
| Torque máximo                                       | T <sub>max</sub> | [Nm]   | 2  | 2    | 2    |
| Tamaño de la llave de torsión                       | S <sub>w</sub>   | [mm]   | 13   | 17   | 19   |

## INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN



- 1.) Utilice una broca de tamaño apropiado, haga un orificio con una profundidad adecuada en el material de base.
- 2.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 3.) Limpie el orificio con un cepillo de alambre.
- 4.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 5.) Coloque el tamiz arriba aproximadamente a 2/3 con químico.
- 6.) Mientras lo gira con suavidad meta el elemento de acero en el orificio.
- 7.) Deje curar el químico durante el tiempo indicado para la temperatura real del hormigón.

Si desea mayor información, consulte las autorizaciones técnicas.

## TIEMPOS DE CURADO

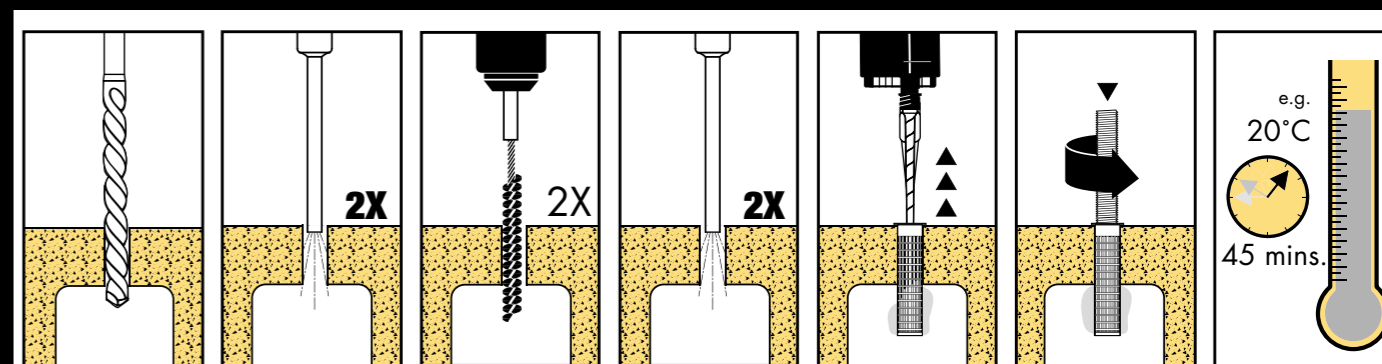
| TEMP °C           | GEL    | INSTALACIÓN SECA | INSTALACIÓN HÚMEDA |
|-------------------|--------|------------------|--------------------|
| + 5° C a + 9° C   | 25 min | 120 min          | 240 min            |
| + 10° C a + 19° C | 15 min | 80 min           | 160 min            |
| + 20° C a + 29°   | 6 min  | 45 min           | 90 min             |
| + 30° C a + 34° C | 4 min  | 25 min           | 50 min             |
| + 35° C a + 40° C | 2 min  | 20 min           | 40 min             |

## LADRILLOS HUECOS Y SÓLIDOS CON TAMIZ PARA ANCLAJES QUÍMICOS



|   | Anotación        | Unidad | Ladrillos huecos y sólidos con tamiz para anclajes químicos |           |           |
|---|------------------|--------|---|-----------|-----------|
|   |                  |        | M8  | M10       | M12       |
| Tipo de manga                                       |                  |        | SH 13x100   | SH 15x100 | SH 15x100 |
| Diámetro del anclaje                                | d                | [mm]   | 8   | 10        | 12        |
| Diámetro nominal de broca                           | d <sub>0</sub>   | [mm]   | 14  | 16        | 16        |
| Diámetro del orificio de separación en el accesorio | d <sub>f</sub>   | [mm]   | ≤ 9   | ≤ 12      | ≤ 14      |
| Diámetro de escobilla de nylon                      | d <sub>b</sub>   | [mm]   | ≥ 20  | ≥ 20      | ≥ 20      |
| Profundidad de empotramiento                        | h <sub>ef</sub>  | [mm]   | 80  | 90        | 90        |
| Longitud de manga                                   | l <sub>s</sub>   | [mm]   | 100   | 100       | 100       |
| Profundidad de perforación                          | h <sub>1</sub>   | [mm]   | 105   | 105       | 105       |
| Espacio mínimo para ladrillos sólidos               | s <sub>min</sub> | [mm]   | 50  | 50        | 50        |
| Espacio mínimo para ladrillos huecos                | s <sub>min</sub> | [mm]   | 100   | 100       | 100       |
| Distancia mínima al borde para ladrillos sólidos    | c <sub>min</sub> | [mm]   | 50  | 50        | 50        |
| Distancia mínima al borde para ladrillos huecos     | c <sub>min</sub> | [mm]   | 100   | 100       | 100       |
| Torque máximo                                       | T <sub>max</sub> | [Nm]   | 2   | 2         | 2         |
| Tamaño de la llave de torsión                       | S <sub>w</sub>   | [mm]   | 13  | 17        | 19        |

## INSTRUCCIONES PARA LA INSTALACIÓN



- 1.) Utilice una broca de tamaño apropiado, haga un orificio con una profundidad adecuada en el material de base.
- 2.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 3.) Limpie el orificio con un cepillo de alambre al menos 2 veces.
- 4.) Limpie el orificio utilizando una bomba manual o aire comprimido un mínimo de 2 veces.
- 5.) Introduzca en el orificio de albañilería el tamiz para anclaje químico requerido. Coloque el tamiz para anclaje químico hacia arriba.
- 6.) Mientras lo gira con suavidad meta el elemento de acero en el orificio.
- 7.) Deje curar el químico durante el tiempo indicado para la temperatura real del hormigón.

Si desea mayor información, consulte las autorizaciones técnicas.

## TIEMPOS DE CURADO

| TEMP °C           | GEL    | INSTALACIÓN SECA | INSTALACIÓN HÚMEDA |
|-------------------|--------|------------------|--------------------|
| + 5° C a + 9° C   | 25 min | 120 min          | 240 min            |
| + 10° C a + 19° C | 15 min | 80 min           | 160 min            |
| + 20° C a + 29°   | 6 min  | 45 min           | 90 min             |
| + 30° C a + 34° C | 4 min  | 25 min           | 50 min             |
| + 35° C a + 40° C | 2 min  | 20 min           | 40 min             |

# ACCESORIOS



## Serie de accesorios profesionales para anclajes químicos de DeWALT

Incluye **cánulas de extensión**, **cepillos**, **tamiz** y **varillas roscadas**, fabricado en conformidad con los estándares requeridos para garantizar una sujeción de calidad.

### HERRAMIENTAS DISPENSADORAS



| Número de catálogo | Tipo  | Tamaño de cartucho [ml] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|-------------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1610000         | Pistola manual dispensadora                     | 300                     | 1                 | 12                            |
| DFC1610050         | Pistola manual dispensadora                     | 360                     | 1                 | 10                            |
| DFC1610100         | Pistola manual dispensadora                     | 410                     | 1                 | 10                            |
| DFC1610150         | Pistola manual dispensadora para cargas pesadas | 410                     | 1                 | 10                            |
| DFC1630250         | Pistola neumática dispensadora                  | 410                     | 1                 | -                             |
| DFC1630000         | Pistola neumática dispensadora                  | 825                     | 1                 | -                             |

## CÁNULAS Y TAPONES

### CÁNULAS DE MEZCLADO



DFC1640350



DFC1640450

| Número de catálogo | Descripción   | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|-------------------|-------------------------------|
| DFC1640350         | Cánula mezcladora (blanca) para anclaje químico - elemento 18 (únicamente 852 ml) | 10                | -                             |
| DFC1640450         | Cánula mezcladora (Negra) para anclaje químico - elemento 14                      | 10                | -                             |

### CÁNULAS DE EXTENSIÓN



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

| Número de catálogo | Descripción                     | Longitud [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---------------------------------|---------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1640500         | Cánula de extensión de 200 mm   | 200           | 10                | 1000                          |
| DFC1640200         | Cánula de extensión de 500 mm   | 500           | 10                | -                             |
| DFC1640250         | Cánula de extensión de 1.000 mm | 1.000         | 1                 | -                             |
| DFC1640300         | Cánula de extensión de 2.000 mm | 2.000         | 1                 | -                             |

### TAPONES DE PISTÓN



| Número de catálogo | Descripción                                     | Tipo       | Tamaño de barra de refuerzo [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1690000         | Tapón de pistón adhesivo #14                    | #14        | Ø10                              | M12                  | 10                | 100                           |
| DFC1690050         | Tapón de pistón adhesivo #16                    | #16        | Ø12                              | M14                  | 10                | 100                           |
| DFC1690150         | Tapón de pistón adhesivo #20                    | #20        | Ø16                              | M18                  | 10                | 100                           |
| DFC1690250         | Tapón de pistón adhesivo #25                    | #25        | Ø20                              | -                    | 10                | 100                           |
| DFC1690300         | Tapón de pistón para Anclaje químico #28(27/29) | #28(27/29) | Ø22                              | M24                  | 10                | 100                           |
| DFC1690350         | Tapón de pistón para Anclaje químico #32        | #32        | Ø24-25                           | M27                  | 10                | 100                           |
| DFC1690400         | Tapón de pistón para Anclaje químico #35(34/36) | #35(34/36) | Ø28-32                           | M30                  | 10                | 100                           |

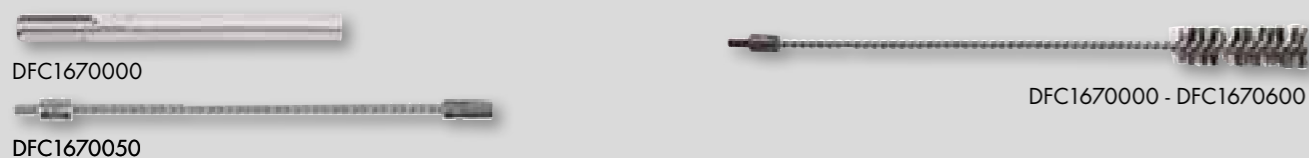
## BOMBA MANUAL Y ESCOBILLAS DE ACERO

### BOMBA MANUAL



| Número de catálogo | Descripción                    | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1650050         | Bomba manual de soplado DeWALT | 1                 | -                             |

### ESCOBILLAS DE ACERO Y EXTENSIONES SDS



| Número de catálogo | Descripción                                     | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Tamaño de barra de refuerzo [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|---------------|------------------------|----------------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1670000         | Conexión SDS para escobillas de acero           | -             | -                      | -                                | -                    | 1                 | 100                           |
| DFC1670050         | Extensión 300MM para escobillas de acero        | 300           | -                      | -                                | -                    | 1                 | 100                           |
| DFC1670100         | Escobilla de acero para SDS - 12 mm de diámetro | 170           | 10                     | -                                | M8                   | 1                 | 100                           |
| DFC1670150         | Escobilla de acero para SDS - 14 mm de diámetro | 170           | 12                     | Ø8                               | M10                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670200         | Escobilla de acero para SDS - 16mm de diámetro  | 200           | 14                     | Ø10                              | M12                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670250         | Escobilla de acero para SDS - 18mm de diámetro  | 200           | 16                     | Ø12                              | -                    | 1                 | 100                           |
| DFC1670300         | Escobilla de acero para SDS - 20mm de diámetro  | 300           | 18                     | Ø14                              | M16                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670350         | Escobilla de acero para SDS - 22mm de diámetro  | 300           | 20                     | Ø16                              | -                    | 1                 | 100                           |
| DFC1670400         | Escobilla de acero para SDS - 26 mm de diámetro | 300           | 24                     | Ø20                              | M20                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670450         | Escobilla de acero para SDS - 30 mm de diámetro | 300           | 28                     | -                                | M24                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670500         | Escobilla de acero para SDS - 34 mm de diámetro | 300           | 32                     | Ø25                              | M27                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670550         | Escobilla de acero para SDS - 37 mm de diámetro | 300           | 35                     | Ø28                              | M30                  | 1                 | 100                           |
| DFC1670600         | Escobilla de acero para SDS - 40 mm de diámetro | 300           | 37                     | Ø32                              | -                    | 1                 | 100                           |

### ESCOBILLAS



| Número de catálogo | Descripción                               | Diámetro de broca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|------------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC1660000         | Escobilla de nylon - 8-10 mm de diámetro  | 8-10                   | 1                 | 100                           |
| DFC1660050         | Escobilla de nylon - 10-14 mm de diámetro | 10-14                  | 1                 | 100                           |
| DFC1660100         | Escobilla de nylon - 16-28 mm de diámetro | 16-28                  | 1                 | 100                           |

NOTA: No es recomendable escobilla de nylon para aplicaciones autorizadas

## TAMIZ PARA ANCLAJE QUÍMICO

### TAMIZ DE PLÁSTICO



| Número de catálogo | Descripción                         | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Diámetro [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|-------------------------------------|---------------|------------------------|---------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4710000         | Tamiz de plástico de 12 mm x 80 mm  | 80            | 12                     | 12            | M6-M8                | 10                | -                             |
| DFC4710050         | Tamiz de plástico de 15 mm x 85 mm  | 85            | 16                     | 16            | M8-M10               | 10                | -                             |
| DFC4710100         | Mangas de plástico de 20 mm x 85 mm | 85            | 20                     | 20            | M12-M16              | 10                | -                             |

### TAMIZ DE PLÁSTICO PARA AC100-PRO



| Número de catálogo | Descripción                                     | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Diámetro [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---|---------------|------------------------|---------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4720000         | Tamiz de plástico PRO de 13 mm x 100 (AC100PRO) | 100           | 14                     | 13            | M8                   | 10                | -                             |
| DFC4720050         | Tamiz de plástico PRO de 15 mm x 100 (AC100PRO) | 100           | 16                     | 15            | M10 - M12            | 10                | -                             |

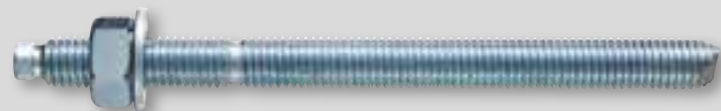
### TAMIZ DE MALLA



| Número de catálogo | Descripción                  | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Diámetro [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|------------------------------|---------------|------------------------|---------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4730000         | Tamiz de malla de 12 x 1.000 | 1.000         | 12                     | 11            | M8                   | 1                 | 10                            |
| DFC4730050         | Tamiz de malla de 16 x 1.000 | 1.000         | 16                     | 15            | M10 - M12            | 1                 | 10                            |
| DFC4730100         | Tamiz de malla de 20 x 1.000 | 1.000         | 22                     | 20            | M16 - M18            | 1                 | 10                            |

## VARILLAS ROSCADAS CON PUNTA DE CINCEL

### ACERO CLASE 5.8 GALVANIZADO



| Número de catálogo | Descripción                           | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---------------------------------------|---------------|------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4130000         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 110           | 10                     | M8                   | 10                | 200                           |
| DFC4130050         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 130           | 12                     | M10                  | 10                | 200                           |
| DFC4130100         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 160           | 14                     | M12                  | 10                | 100                           |
| DFC4130150         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 190           | 18                     | M16                  | 10                | 80                            |
| DFC4130200         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 260           | 24                     | M20                  | 5                 | 25                            |
| DFC4130250         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 300           | 28                     | M24                  | 5                 | 20                            |

### ACERO INOXIDABLE A4



| Número de catálogo | Descripción                           | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---------------------------------------|---------------|------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4150000         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 110           | 10                     | M8                   | 10                | 200                           |
| DFC4150050         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 130           | 12                     | M10                  | 10                | 200                           |
| DFC4150100         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 160           | 14                     | M12                  | 10                | 100                           |
| DFC4150150         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 190           | 18                     | M16                  | 10                | 80                            |
| DFC4150200         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 260           | 24                     | M20                  | 5                 | 25                            |
| DFC4150250         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 300           | 28                     | M24                  | 5                 | 20                            |

## VARILLAS ROSCADAS DE CORTE RECTO

### GALVANIZADO EN CALIENTE



| Número de catálogo | Descripción                           | Longitud [mm] | Diámetro de broca [mm] | Tamaño de rosca [mm] | Cantidad por caja | Cantidad en la caja de cartón |
|--------------------|---------------------------------------|---------------|------------------------|----------------------|-------------------|-------------------------------|
| DFC4170000         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 110           | 10                     | M8                   | 25                | 200                           |
| DFC4170040         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 130           | 12                     | M10                  | 25                | 100                           |
| DFC4170160         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 160           | 14                     | M12                  | 10                | 100                           |
| DFC4170200         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 190           | 18                     | M16                  | 10                | 40                            |
| DFC4170320         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 260           | 24                     | M20                  | 10                | 40                            |
| DFC4170400         | Varilla roscada con tuerca y arandela | 290           | 28                     | M24                  | 10                | 40                            |