

## ONLINE VERANKERUNGS- BEMESSUNGSSOFTWARE



- Kostenloses und einfach zu benutzendes Dübelbemessungsprogramm
- Einfache 5-stufige Dübelbemessung mit graphischer 3D Darstellung der Befestigung
- Professionelle Spezifikation von DEWALT-Befestigungen nach ETA-Richtlinien und ICC-ES Richtlinien
- Möglichkeit zur kundenspezifischen Dübelauslegung

**MIT DEWALT DESIGN ASSIST HALTEN SIE SCHRITT  
MIT DEN VERÄNDERUNGEN IN DER BEFESTIGUNGSTECHNIK.**

**WEITERE INFORMATIONEN FINDEN SIE IM INTERNET  
UNTER [WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM](http://WWW.DEWALTDESIGNASSIST.COM)**

**DDA**  
DEWALT DESIGN ASSIST

### DEWALT

Postfach 1202, 65502 Idstein  
Telefon: (06126) 21-1, Fax: (06126) 21-2770  
[www.DEWALT.de](http://www.DEWALT.de)

### DEWALT

Oberlaaer Straße 248, A-1230 Wien  
Telefon: (01) 66116-0, Fax: (01) 66116-614  
[www.DEWALT.at](http://www.DEWALT.at)

### DEWALT

In der Lubertzen 42, 8902 Urdorf  
Telefon: (0) 44 / 7 55 60 70, Fax: (0) 44 / 7 55 60 67  
[www.DEWALT.ch](http://www.DEWALT.ch)

Ihr DEWALT-Händler

#### HAFTUNGSAUSSCHLUSS FÜR ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN, INFORMATIONEN UND NUTZUNG VON DATEN

Alle Anwendungsempfehlungen, Informationen und Daten dieser Broschüre sind nach bestem Wissen und größter Sorgfalt zusammenggetragen worden. Sie basieren auf die korrekten und aktuellen Verfahren und Sicherheitsfaktoren laut des technischen Handbuchs DEWALT Dübel- und Befestigungslösungen vom 01. November 2015. Irrtümer, technische Änderungen bleiben DEWALT vorbehalten. Haftung für Druckfehler und -mängel wird ausgeschlossen.

Es liegt in der Verantwortung des Projektleiters, das richtige Produkt für die richtige Anwendung auszuwählen. Dies umfasst auch, dass das ausgewählte Produkt konform zu den geltenden Bauvorschriften und anderen rechtlichen Anforderungen ist, sowie dass die erwartete Lebensdauer, Leistungsspezifikationen und der Sicherheitsbereich für die Anwendung erfüllt werden. Die Produkte müssen unbedingt nach allen aktuellen von DEWALT veröffentlichten Anweisungen angewendet und montiert werden.

Alle in dieser Broschüre angegebenen Leistungsspezifikationen basieren auf durchgeführten Tests unter Laborbedingungen. Es liegt in der Verantwortung des Projektleiters und des Installateurs die Baustellenbedingungen zu prüfen und sicherzustellen, dass die Leistungsspezifikationen auch für die existierenden Verhältnisse anwendbar sind. Es müssen insbesondere das Trägermaterial und die Umweltbedingungen vor dem Montieren geprüft werden. Im Bedarfsfall bitte kontaktieren Sie unsere Technik-Abteilung.

# DEWALT®

## AC100-PRO VINYLESTER CHEMISCHE BEFESTIGUNG



[www.DEWALT.com](http://www.DEWALT.com)

**STARK UND ZUVERLÄSSIG.®**

# AC100-PRO STYRENFREIER VINLYESTER- VERBUNDMÖRTEL

## ZUGELASSEN FÜR BEINAHE ALLE ANWENDUNGEN.

Der AC100-PRO ist ein Zweikomponenten-Vinylester-Verbundmörtel und für viele Anwendungen und Befestigungsuntergründe zugelassen.

Er bietet konstante Leistung in gerissem und ungerissem Beton bei einer Vielzahl von Bohrloch-Durchmessern und Verankerungstiefen sowie unterschiedlichen Anbauteildicken.

### FÜR BETON

- ETA-Zulassung Option 1, für den Einsatz in gerissem Beton

### FÜR MAUERWERK

- ETAG 029-Zulassung für den Einsatz in Vollstein und Lochstein

### FÜR NACHTRÄGLICHEN BEWEHRUNGSANSCHLUSS

- ETA- und Nationale Bauaufsichtliche Zulassung

### FÜR SEISMISCHE BEANSPRUCHUNGEN

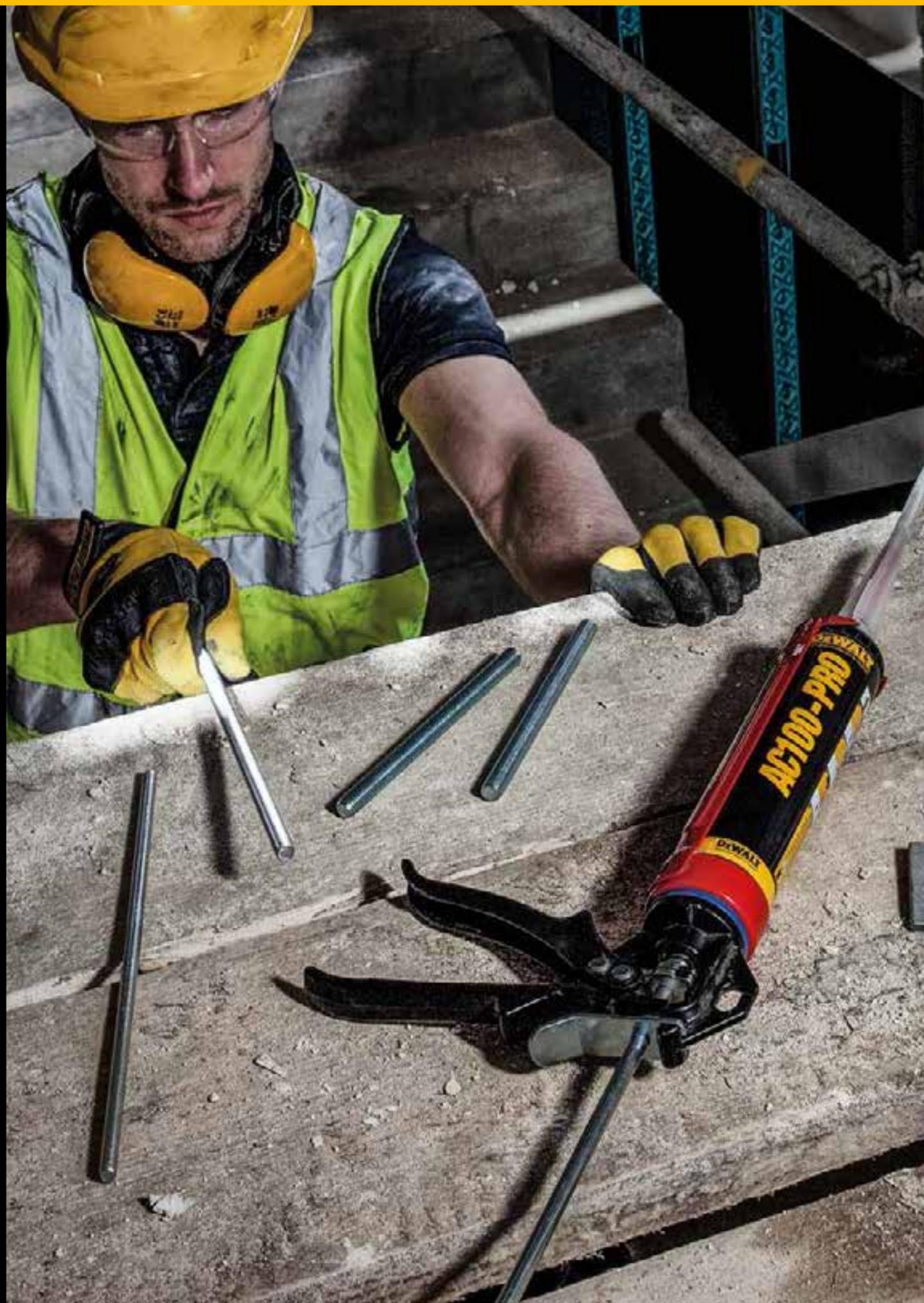
- Zulassung für seismische Beanspruchungen nach Kategorie C1

## EINGEBAUTE FLEXIBILITÄT.

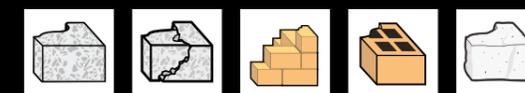
Der AC100-PRO ist zugelassen für eine Kurzzeittemperatur von bis zu 120°C und kann sogar in wassergefüllten Bohrlöchern eingesetzt werden. Dank seiner kurzen Aushärtezeit und der hohen Tragfähigkeit ist er der ideale Verbundmörtel für den Einsatz auf Baustellen.

- Zugelassen für wassergefüllte Bohrlöcher (Größe M8-M16) und Überkopf-Anwendungen
- Installation bei tiefen Temperaturen
- Zugelassen für geringe bis große Setztiefen
- Haltbarkeit 18 Monate (12 Monate bei Größe 300 ml)

Das System umfasst weiterhin ein umfangreiches Zubehörsortiment, einschließlich Mischerdüsen, Auspressgeräten, Reinigungsbürsten und Gewindestangen.



### BAUSTOFFE



### ZULASSUNGEN



### KARTUSCHENGRÖSSEN

	<b>DFC1230150</b> 825ml
	<b>DFC1230000</b> 410ml
	<b>DFC1230100</b> 360ml
	<b>DFC1230050</b> 300ml
	<b>DFC1210200</b> 150ml

### ZUBEHÖR

Das gesamte Zubehörsortiment finden Sie auf **Seite 10**.

## ANWENDUNGSHANDBUCH

Der AC100-PRO Verbundmörtel ist geeignet für eine Vielzahl von Anwendungen und Belastungsbedingungen wie nachstehend abgebildet. Weitere Informationen einschließlich umfassender Tragfähigkeitsdaten finden Sie hier:

[www.DEWALT.com](http://www.DEWALT.com)

- ✓ Geeignet
- ✓ Geeignet in Abhängigkeit vom verwendeten Stahlmaterial

EINSATZ	Beton	Kerngebohrt	Nachträglich installierte Bewehrungsstäbe
Innenaufstellung 	✓	✓	
Außenaufstellung 	✓	✓	
Ungünstiges Klima 	✓	✓	
Hoher Betriebstemperaturbereich 	✓	✓	✓
Sehr hoher Betriebstemperaturbereich 	✓	✓	
Sehr niedriger Installations-temperaturbereich 	✓	✓	✓
Trockenes und nasses Trägermaterial 	✓	✓	✓
Wassergefüllte Bohrlöcher 	✓		
Nachträglicher Einbau von Bewehrungs-Anschlüssen 			✓
Voreingestellte Montage 	✓	✓	
Abstandsmontage 	✓	✓	
BELASTUNGSBEDINGUNGEN			
Statische Belastung 	✓	✓	✓
Quasistatische Belastung 	✓	✓	✓
Seismische Belastung 	✓		
Mittlere Windlast 	✓	✓	✓
Hohe Windlast 	✓		



## TRAGFÄHIGKEITSDATEN

### UNGERISSENER BETON, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. wirksame Verankerungstiefe	$h_{ef}$ min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Trockener oder nasser Beton									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)	11.1	13.0	16.4	20.1	24.0	26.4	31.5	36.9
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2	57.5	63.3	75.6	88.5
Wassergefülltes Bohrloch									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)	5.7	8.5	11.9	17.2				
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)	12.0	18.4	27.2	48.2				
Max. wirksame Verankerungstiefe	$h_{ef}$ max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Trockener oder nasser Beton									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)	19.3	30.7	44.7	83.3	130.7	188.0	245.3	298.5
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Wassergefülltes Bohrloch									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)	15.3	28.4	40.9	72.8				
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)	12.0	18.4	27.2	50.4				

### GERISSENER BETON, ETA-13/0258

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Min. wirksame Verankerungstiefe	$h_{ef}$ min (mm)	60	60	70	80	90	96	108	120
Trockener oder nasser Beton									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)			8.1	12.3	17.1	18.8	22.4	26.3
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)			19.4	29.5	41.0	45.1	53.9	63.1
Wassergefülltes Bohrloch									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)			7.5	11.5				
Zulässige Last bei $h_{ef}$ min, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)			21.1	32.2				
Max. wirksame Verankerungstiefe	$h_{ef}$ max (mm)	160	200	240	320	400	480	540	600
Trockener oder nasser Beton									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)			27.6	49.1	76.8	110.6	165.4	204.2
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)			27.2	50.4	78.4	112.8	147.2	179.2
Wassergefülltes Bohrloch									
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Zug $N_{Rd}$ (kN)			25.9	46.0				
Zulässige Last bei $h_{ef}$ max, 8,8 Gewindebolzen, C20/25	Quer $V_{Rd}$ (kN)			27.2	50.4				

# INSTALLATIONS DATEN - BETONANKERSYSTEM

## GEWINDEBOLZEN



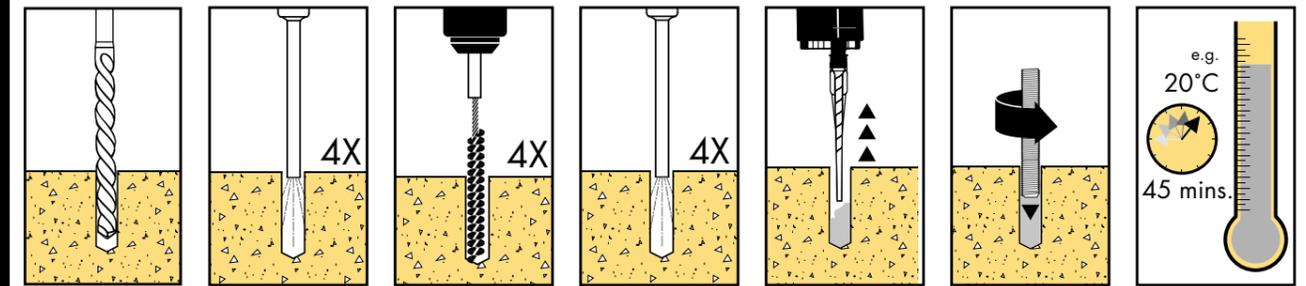
	Bezeichnung	Einheit	Gewindebolzen							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Ankerdurchmesser	d	[mm]	8	10	12	16	20	24	27	30
Nenn Durchmesser Bohrer	d <sub>o</sub>	[mm]	10	12	14	18	24	28	32	35
Durchmesser des Durchgangslochs in Anbauteil	d <sub>f</sub>	[mm]	9	12	14	18	22	26	30	33
Durchmesser der Stahl-Reinigungsbürste	d <sub>b</sub>	[mm]	12	14	16	20	26	30	34	37
Mindestverankerungstiefe und Bohrlochtiefe	h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	60	60	70	80	90	96	108	120
Maximumverankerungstiefe und Bohrlochtiefe	h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimale Bauteildicke	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm				h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub>			
Mindestabstand	s <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	80	100	120	135	150
Anbauteildicke	t <sub>fx</sub>	[mm]	0 mm ≤ t <sub>fx</sub> ≤ 1500 mm							
Maximales Drehmoment	T <sub>max</sub>	[Nm]	10	20	40	80	120	160	180	200
Drehmomentschlüssel-Sechskant-Nußgröße	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19	24	30	36	41	46

## BEWEHRUNGSANSCHLUSS



	Bezeichnung	Einheit	Bewehrungsanschluss								
			Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø20	Ø25	Ø28	Ø32
Nenn Durchmesser des Bewehrungsstabs	d <sub>o</sub>	[mm]	8	10	12	14	16	20	25	28	32
Nenn Durchmesser Bohrer	d <sub>cut</sub>	[mm]	12	14	16	18	20	24	32	35	37
Durchmesser der Stahl-Reinigungsbürste	d <sub>b</sub>	[mm]	14	16	18	20	22	26	34	37	40
Mindestverankerungstiefe und Bohrlochtiefe	h <sub>ef,min</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	60	60	70	75	80	90	100	112	128
Maximumverankerungstiefe und Bohrlochtiefe	h <sub>ef,max</sub> = h <sub>1</sub>	[mm]	160	200	240	280	320	400	480	540	640
Minimale Bauteildicke	h <sub>min</sub>	[mm]	h <sub>ef</sub> + 30 mm ≥ 100 mm				h <sub>ef</sub> + 2 · d <sub>o</sub>				
Minimaler Randabstand	c <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160
Mindestabstand	s <sub>min</sub>	[mm]	40	50	60	70	80	100	125	140	160

# INSTALLATIONSANWEISUNGEN



- 1.) Bohren Sie mit Hilfe der geeigneten Bohrergröße ein Loch in das Trägermaterial bis in die erforderliche Tiefe.
- 2.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 3.) Bürsten Sie das Loch mit der geeigneten Drahtbürste aus.
- 4.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 5.) Füllen Sie die Hülse bis zu ca. 2/3 mit Mörtel.
- 6.) Schieben Sie das Stahlelement mit leicht drehender Bewegung ins Bohrloch.
- 7.) Lassen Sie den Mörtel für die angegebene Zeit für die entsprechende Betontemperatur aushärten.

Vollständige Installationsanweisungen finden Sie in der technischen Zulassung.

## AUSHÄRTEZEITEN

TEMP °C	GELZEIT	AUSHÄRTEZEIT	AUSHÄRTEZEIT NASSER BETON
-10° C	90 Min.	24 Std.	48 Std.
-5° C	90 Min.	14 Std.	28 Std.
0° C	45 Min.	7 Std.	14 Std.
5° C	25 Min.	2 Std.	4 Std.
10° C	15 Min.	80 Min.	160 Min.
20° C	6 Min.	45 Min.	90 Min.
30° C	4 Min.	25 Min.	50 Min.
35° C	2 Min.	20 Min.	40 Min.
40° C	1.5 Min.	15 Min.	30 Min.

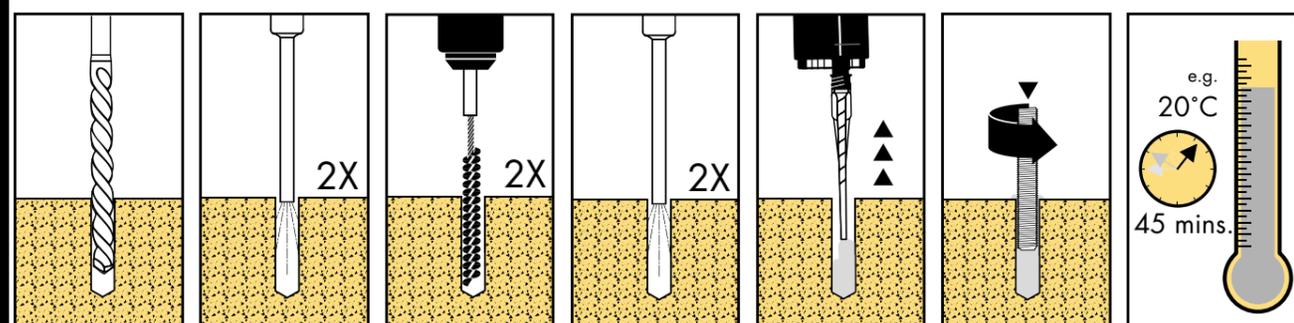
# INSTALLATIONS DATEN - MAUERWERKANKERSYSTEM

## VOLLSTEIN OHNE HÜLSE



	Bezeichnung	Einheit	Vollstein ohne Hülse		
			M8	M10	M12
Ankerdurchmesser	d	[mm]	8	10	12
Nenn Durchmesser Bohrer	d <sub>0</sub>	[mm]	10	12	12
Durchmesser des Durchgangslochs in Anbauteil	d <sub>1</sub>	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Durchmesser der Nylon-Reinigungsbürste	d <sub>b</sub>	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Verankerungstiefe	h <sub>st</sub>	[mm]	80	90	90
Bohrlochtiefe	h <sub>1</sub>	[mm]	85	95	95
Mindestabstand für Vollstein	s <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Minimaler Randabstand für Vollstein	c <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Maximales Drehmoment	T <sub>max</sub>	[Nm]	2	2	2
Drehmomentschlüssel-Sechskant-Nußgröße	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19

## INSTALLATIONSANWEISUNGEN



- 1.) Bohren Sie mit Hilfe der geeigneten Bohrergröße ein Loch in das Trägermaterial bis in die erforderliche Tiefe.
- 2.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 3.) Bürsten Sie das Loch mit der geeigneten Drahtbürste aus.
- 4.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 5.) Füllen Sie das Bohrloch bis zu ca. 2/3 mit Mörtel.
- 6.) Schieben Sie das Stahlelement mit leicht drehender Bewegung ins Bohrloch.
- 7.) Lassen Sie den Mörtel für die angegebene Zeit für die entsprechende Betontemperatur aushärten.

Vollständige Installationsanweisungen finden Sie in der technischen Zulassung.

## AUSHÄRTEZEITEN

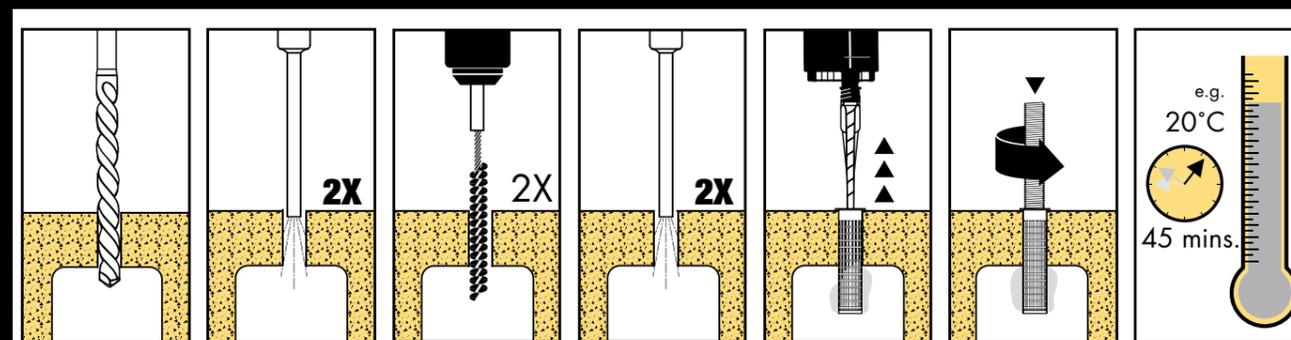
TEMP °C	GELZEIT	AUSHÄRTEZEIT	AUSHÄRTEZEIT NASSER BETON
+ 5°C bis + 9°C	25 Min.	120 Min.	240 Min.
+ 10°C bis + 19°C	15 Min.	80 Min.	160 Min.
+ 20°C bis + 29°C	6 Min.	45 Min.	90 Min.
+ 30°C bis + 34°C	4 Min.	25 Min.	50 Min.
+ 35°C bis + 40°C	2 Min.	20 Min.	40 Min.

## VOLLSTEIN UND LOCHSTEIN, MIT HÜLSE



	Bezeichnung	Einheit	Vollstein und Lochstein, mit Hülse		
			M8	M10	M12
Hülsestyp			SH 13x100	SH 15x100	SH 15x100
Ankerdurchmesser	d	[mm]	8	10	12
Nenn Durchmesser Bohrer	d <sub>0</sub>	[mm]	14	16	16
Durchmesser des Durchgangslochs in Anbauteil	d <sub>1</sub>	[mm]	≤ 9	≤ 12	≤ 14
Durchmesser der Nylon-Reinigungsbürste	d <sub>b</sub>	[mm]	≥ 20	≥ 20	≥ 20
Verankerungstiefe	h <sub>st</sub>	[mm]	80	90	90
Hülsenlänge	ℓ <sub>s</sub>	[mm]	100	100	100
Bohrlochtiefe	h <sub>1</sub>	[mm]	105	105	105
Mindestabstand für Vollstein	s <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Mindestabstand für Lochstein	s <sub>min</sub>	[mm]	100	100	100
Minimaler Randabstand für Vollstein	c <sub>min</sub>	[mm]	50	50	50
Minimaler Randabstand für Lochstein	c <sub>min</sub>	[mm]	100	100	100
Maximales Drehmoment	T <sub>max</sub>	[Nm]	2	2	2
Drehmomentschlüssel-Sechskant-Nußgröße	S <sub>w</sub>	[mm]	13	17	19

## INSTALLATIONSANWEISUNGEN



- 1.) Bohren Sie mit Hilfe der geeigneten Bohrergröße ein Loch in das Trägermaterial bis in die erforderliche Tiefe.
- 2.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 3.) Bürsten Sie das Loch mindestens zwei Mal mit der geeigneten Drahtbürste aus.
- 4.) Blasen Sie das Loch mindestens zwei Mal mit Hilfe einer Handpumpe oder mit Druckluft aus.
- 5.) Führen Sie die für hohlräumiges Mauerwerk erforderliche Hülse in das Bohrloch ein. Füllen Sie die Hülse vollständig mit Mörtel.
- 6.) Schieben Sie das Stahlelement mit leicht drehender Bewegung ins Bohrloch.
- 7.) Lassen Sie den Mörtel für die angegebene Zeit für die entsprechende Betontemperatur aushärten.

Vollständige Installationsanweisungen finden Sie in der technischen Zulassung.

## AUSHÄRTEZEITEN

TEMP °C	GELZEIT	AUSHÄRTEZEIT	AUSHÄRTEZEIT NASSER BETON
+ 5°C bis + 9°C	25 Min.	120 Min.	240 Min.
+ 10°C bis + 19°C	15 Min.	80 Min.	160 Min.
+ 20°C bis + 29°C	6 Min.	45 Min.	90 Min.
+ 30°C bis + 34°C	4 Min.	25 Min.	50 Min.
+ 35°C bis + 40°C	2 Min.	20 Min.	40 Min.

# ZUBEHÖR



## Professionelles Zubehörsortiment für DEWALT-Verbundmörtel

Inklusive **Statikmischer**, **Bürsten**, **Siebhülsen** und **Gewindestangen**, die alle auf dem gleichen hohen Standard hergestellt werden, um eine hochwertige Befestigung gewährleisten zu können.

### AUSPRESSGERÄTE



Kat. Nr.	Beschreibung	Kartuschengröße [ml]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1610000	Handgerät (300ML)	300	1	12
DFC1610050	Handgerät (360ML)	360	1	10
DFC1610100	Handgerät (410ML)	410	1	10
DFC1610150	Handgerät professionell (410ML)	410	1	10
DFC1630250	Druckluftgerät (410ML)	410	1	-
DFC1630000	Druckluftgerät (825ML)	825	1	-

### ZUBEHÖR

#### STATIKMISCHER



DFC1640350



DFC1640450

Kat. Nr.	Beschreibung	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1640350	Weiß - 18-Element	10	-
DFC1640450	Schwarz - 14-Element	10	-

#### MISCHER-VERLÄNGERUNGEN



DFC1640500/DFC1640200/DFC1640250/DFC1640300

Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1640500	200mm Verlängerung für Mischerdüse	200	10	1000
DFC1640200	500mm Verlängerung für Mischerdüse	500	10	-
DFC1640250	1000mm Verlängerung für Mischerdüse	1000	1	-
DFC1640300	2000mm Verlängerung für Mischerdüse	2000	1	-

#### STAUZAPFEN



Kat. Nr.	Beschreibung	Typ	Bewehrungsstäbe [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1690000	Stauzapfen #14	#14	Ø10	M12	10	100
DFC1690050	Stauzapfen #16	#16	Ø12	M14	10	100
DFC1690150	Stauzapfen #20	#20	Ø16	M18	10	100
DFC1690250	Stauzapfen #25	#25	Ø20	-	10	100
DFC1690300	Stauzapfen #28(27/29)	#28(27/29)	Ø22	M24	10	100
DFC1690350	Stauzapfen #32	#32	Ø24-25	M27	10	100
DFC1690400	Stauzapfen #35(34/36)	#35(34/36)	Ø28-32	M30	10	100

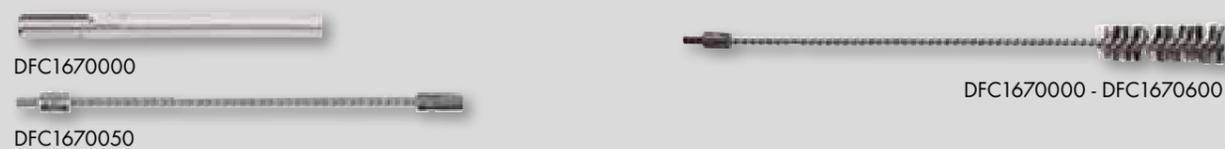
## AUSBLÄSER & STAHL-REINIGUNGSBÜRSTEN

### HANDAUSBLÄSER



Kat. Nr.	Beschreibung	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1650050	DEWALT Handausbläser	1	-

### STAHL-REINIGUNGSBÜRSTEN, VERLÄNGERUNGEN UND SDS-AUFNAHME



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer- durchmesser [mm]	Bewehrungs- stäbe [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1670000	SDS-Aufnahme für Stahl-Reinigungsbürsten	-	-	-	-	1	100
DFC1670050	300MM-Verlängerung für Stahl-Reinigungsbürsten	300	-	-	-	1	100
DFC1670100	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 12 mm Durchmesser	170	10	-	M8	1	100
DFC1670150	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 14 mm Durchmesser	170	12	Ø8	M10	1	100
DFC1670200	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 16 mm Durchmesser	200	14	Ø10	M12	1	100
DFC1670250	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 18 mm Durchmesser	200	16	Ø12	-	1	100
DFC1670300	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 20 mm Durchmesser	300	18	Ø14	M16	1	100
DFC1670350	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 22 mm Durchmesser	300	20	Ø16	-	1	100
DFC1670400	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 26 mm Durchmesser	300	24	Ø20	M20	1	100
DFC1670450	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 30 mm Durchmesser	300	28	-	M24	1	100
DFC1670500	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 34 mm Durchmesser	300	32	Ø25	M27	1	100
DFC1670550	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 37 mm Durchmesser	300	35	Ø28	M30	1	100
DFC1670600	Stahl-Reinigungsbürste für SDS - 40 mm Durchmesser	300	37	Ø32	-	1	100

### REINIGUNGSBÜRSTEN

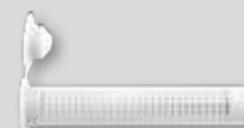


Kat. Nr.	Beschreibung	Bohrer- durchmesser [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC1660000	Nylon-Reinigungsbürste - 8-10 mm Durchmesser	8-10	1	100
DFC1660050	Nylon-Reinigungsbürste - 10-14 mm Durchmesser	10-14	1	100
DFC1660100	Nylon-Reinigungsbürste - 16-28 mm Durchmesser	16-28	1	100

**HINWEIS:** Nylon-Reinigungsbürsten werden nicht empfohlen für Anwendungen mit ETA-Zulassung

## VERBUNDANKER SIEBHÜLSEN

### SIEBHÜLSEN, KUNSTSTOFF



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer- durchmesser [mm]	Durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4710000	12 mm x 80 mm Kunststoffhülse	80	12	12	M6 - M8	10	-
DFC4710050	15 mm x 85 mm Kunststoffhülse	85	16	16	M8 - M10	10	-
DFC4710100	12 mm x 85 mm Kunststoffhülse	85	20	20	M12 - M16	10	-

### SIEBHÜLSEN, KUNSTSTOFF, FÜR AC100-PRO



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer- durchmesser [mm]	Durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4720000	13 mm x 100 mm PRO Kunststoffhülse (AC100PRO)	100	14	13	M8	10	-
DFC4720050	15 mm x 100 mm PRO Kunststoffhülse (AC100PRO)	100	16	15	M10 - M12	10	-

### SIEBHÜLSEN, METALL



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer- durchmesser [mm]	Durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4730000	12 x 1000 mm Siebhülsen, Metall	1000	12	11	M8	1	10
DFC4730050	16 x 1000 mm Siebhülsen, Metall	1000	16	15	M10 - M12	1	10
DFC4730100	20 x 1000 mm Siebhülsen, Metall	1000	22	20	M16 - M18	1	10

## GEWINDESTANGEN SPITZE, MUTTER UND UNTERLEGSCHLEIBE

### VERZINKT GÜTEKLASSE 5.8 STAHL



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer-durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4130000	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M8x110	110	10	M8	10	200
DFC4130050	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M10x130	130	12	M10	10	200
DFC4130100	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M12x160	160	14	M12	10	100
DFC4130150	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M16x190	190	18	M16	10	80
DFC4130200	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M20x260	260	24	M20	5	25
DFC4130250	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M24x300	300	28	M24	5	20

### A4 EDELSTAHL



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer-durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4150000	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M8x110	110	10	M8	10	200
DFC4150050	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M10x130	130	12	M10	10	200
DFC4150100	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M12x160	160	14	M12	10	100
DFC4150150	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M16x190	190	18	M16	10	80
DFC4150200	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M20x260	260	24	M20	5	25
DFC4150250	Gewindestange mit Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M24x300	300	28	M24	5	20

## GEWINDESTANGEN OHNE SPITZE, MUTTER UND UNTERLEGSCHLEIBE

### GEWINDESTANGEN OHNE SPITZE



Kat. Nr.	Beschreibung	Länge [mm]	Bohrer-durchmesser [mm]	Gewindegröße [mm]	Karton - menge	Umkarton - menge
DFC4170000	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M8x110	110	10	M8	25	200
DFC4170040	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M10x130	130	12	M10	25	100
DFC4170160	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M12x160	160	14	M12	10	100
DFC4170200	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M16x190	190	18	M16	10	40
DFC4170320	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M20x260	260	24	M20	10	40
DFC4170400	Gewindestange ohne Spitze, Mutter und Unterlegscheibe M24x300	290	28	M24	10	40